

Technische Information

Hesse COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad)

Produktbeschreibung

Hesse COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad) ist ein lichtechter und farbloser 1K Schichtlack mit sehr guter chemischer und mechanischer Beständigkeit und einer guten Schleifbarkeit. Das Produkt hat ein breites Einsatzgebiet und eignet sich sowohl zum Grundieren, als auch zum Endlackieren von offen bis geschlossenenporigen Aufbauten, z. B. zur knarrfreien Treppenbeschichtung. Der COOL-TOP auf Acrylatbasis ist ebenfalls zur Lackierung von Kinderspielzeug nach DIN EN 71-3 geeignet und aufgrund des sehr geringen VOC-Anteils auch für "Green Building" Projekte einsetzbar.

Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau und zur Möbelbeschichtung, für Treppen und Handläufe auf verschiedensten Holzarten einsetzbar.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Möbel
- Spezialanwendungen
- Türen
- Treppen




Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig




Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung

Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.

Untergrundschliff Körnung		120 - 220
Zwischenschliff Körnung		280 - 320
Anmerkungen Schliff		Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- / Untergrund- bzw. Zwischenschliffes sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
Airless			
Airmix	 0,23 - 0,38 mm		1,5 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	 1,5 - 2 mm	2,5 - 4 bar	

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad)

Zeiten

Trocknung	 2 h / 20 °C
Stapelbar nach	 16 h / 20 °C
Durchhärtung	 1 d / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung Nach ausreichender Trocknung und einem Lackzwischen­schliff mit sich selbst.

Verarbeitungshinweise

Material vor Verarbeitung gut aufrühren.

Bei der Verwendung als schwerentflammendes Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Nassauftragsmenge bei der Verwendung dieses Produktes als schwerentflammendes Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 100 g/m².

Besondere Hinweise

Beim Einsatz auf grobporigen Hölzern verbessert die Zugabe von bis zu 5 % HYDRO Optimizer HZ 70 die Porenbenetzung und das Porenbild. Überlackierbarkeit: mit sich selbst oder geeigneten farblosen Materialien möglich. Auch zum Ablackieren farbiger HYDRO Flächen geeignet. Ablackierung ohne Zwischenschliff nur innerhalb von 6 h (ohne forcierte Trocknung) möglich.

Nach Zugabe von 10 % Hesse Zusatz HZ 75 in die letzte Lackschicht wird die Rutschhemmungsklasse R10 nach DIN 51130 erreicht.













Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

"Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus."

Technische Information

Hesse COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad)

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	 30 s / DIN6
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	 9 - 13 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Giscode	W2+
Anteil nachwachsender Rohstoffe	 0 %
NfA	 32,4 - 34,7 %
VOC FR	A+
Transportbedingungen	 10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	 52
Lagertemperatur	 10 - 30 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne	 18 - 22 °C
Anzahl Schichten (max)	 3
Menge pro Schicht (min)	 80 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	 120 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	 360 g/m ²

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad)

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - ChemVOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung 2004/42/EG ("Decopaint-Richtlinie").



PVC-fest



PAK-Gehalt nach AfPS GS 2014:01; Kategorie 1



DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)



Green Building - Applicable Standard Specification: 2010 Dubai Green Building Regulations and Specifications (GBRS) Applicable Specific Rules: RD-DP21-2180-(IC) Specific Rules for Certification of Paints and Coating through Factory Assessment as per the 2010 Dubai Green Building Regulations and Specifications.



Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)



Rutschhemmung R 10 nach DIN 51130



Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien



RAL UZ 12a (Blauer Engel) - Voraussetzungen erfüllt



Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D); Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)



Baubook eingetragen



Prüfung der Ballwurfsicherheit auf Basis DIN 18032-3: 2018, eingeschränkt auf den Beschuss mit dem Hockeyball



Sicherheit von Spielzeug nach DIN EN 71-3

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad)



Verfahrensbeispiel

Kindergarteneinrichtung, Ahorn natur, seidenmatt

Holzschliff Korn 150 - 180 mit anschließender Entstaubung.

Beschichten 2 x mit 100 - 120 g/m² Hesse COOL-TOP HE 65094.

Zwischentrocknung mindestens 2 - 3 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Zwischenschliff Korn 280 mit anschließender Entstaubung.

Verpackungsfähig: nach Trocknung von mindestens 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
HE 65091		5	stumpfmatt
HE 65092		10	matt
HE 65093		15	matt
HE 65094		20	seidenmatt
HE 65096		30	seidenglänzend
HE 65097		42	seidenglänzend

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Gerätereiniger	HV 6904	HYDRO Umnetzer
	HV 6917	HYDRO Reiniger

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad)



Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.