

# Technische Information

## Hesse COOL-COLOR HB 6528x(Glanzgrad)-(Farbton)

### Produktbeschreibung

Hesse COOL-COLOR HB 65285-(Farbton) zeichnet sich durch seine elegante Oberflächenausbildung aus, welche eine gute Kratzfestigkeit und Beständigkeit mit sich bringt. Der lichtechte 1K Farbblack auf Acrylatbasis bietet zudem eine hohe Deckkraft. Das Produkt ist zum Grundieren und Endlackieren mit breitem Einsatzgebiet geeignet. Aufgrund des geringen VOC-Anteils ist dieses Produkt auch für "Green Building" Projekte geeignet, sowie zusätzlich nach DIN EN 13501-1 als schwerentflammbar klassifiziert.

### Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau für den Wohnbereich auf geeigneten Hölzern, Pigmentfüllern, Grundierungen und Grundierfolien nach entsprechendem Anschliff. Für Möbeloberflächen im gesamten Innenausbau; für Treppen, Türen, Leisten etc. Nach Zugabe von HYDRO Vernetzer auch für die Lackierung von dekorativen Glasflächen geeignet.

### Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Möbel
- Spezialanwendungen
- Treppen

### Trägermaterial

- geeignet vorgrundiert

### Untergrundvorbehandlung

#### Untergrundvorbehandlung

Sauberes, trockenes Holz oder sauberer, geeigneter Folienuntergrund, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub. Geeignete Pigmentfüller, vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.

#### Untergrundschliff Körnung



120 - 400

#### Zwischenschliff Körnung



280 - 320

#### Anmerkungen Schliff



Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz-, MDF- oder Folienschliffs, sowie des Zwischenschliffs, sind neben der MDF- oder Folienqualität ausschlaggebend für die Qualität der Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

### Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäubedruck
Airmix	 0,23 - 0,38 mm	60 - 100 bar	1,5 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	 1,5 - 2 mm	2,5 - 4 bar	

### Zeiten

#### Stapelbar nach



16 h / 20 °C

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

# Technische Information

## Hesse COOL-COLOR HB 6528x(Glanzgrad)-(Farbton)

### Endbehandlung

#### Endbehandlung

Nach leichtem Anschliff mit sich selbst oder mit z. B. COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad).

Zur Steigerung der Beständigkeit kann COOL-NATURA auch mit 2K HYDRO Systemen, z. B. mit PERFECT-TOP HDE 5400x(Glanzgrad) oder PURA-NATURA HDE 54451, ablackiert werden.

### Verarbeitungshinweise

Bei Direktbeschichtung von gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen! Beim Einsatz auf grobporigen Hölzern verbessert die Zugabe von bis zu 5 % HYDRO Optimizer HZ 70 die Porenbetzung und das Porenbild. Überlackierbarkeit: nach 3 - 4 h bei 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation mit sich selbst oder geeigneten farblosen Materialien möglich. Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

**Durch Zugabe von 3 % HYDRO Vernetzer HDR 5002 kann der Lack für die Lackierung von Glasflächen im dekorativen Innenausbau eingesetzt werden. Bitte die Glasflächen vor der Lackierung sorgfältig reinigen. Bei Hinterglaslackierungen beeinflusst die Farbe des Glases den Endfarbton. Bitte eine Probelackierung durchführen!** Für die Lackierung von Glasflächen, die Kontakt mit Wasser haben oder stärkerer Beanspruchung ausgesetzt sind, empfehlen wir unsere Glaslackserie HDB 57485-(Farbton).

Bei der Verwendung als schwerentflammendes Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Nassauftragsmenge bei der Verwendung dieses Produktes als schwerentflammendes Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 120 g/m<sup>2</sup>.

### Besondere Hinweise

Die endgültige Durchtrocknung und Stapelfähigkeit ist, neben der Auftragsmenge und den Trocknungs- und Umgebungsparametern, auch vom gewählten Farbton abhängig. Beim Stapeln bzw. Verpacken verhindert eine geeignete Zwischenlage (z. B. weiches Papier- oder Baumwolltuch etc.) ein Anhaften und damit eine Beschädigung der lackierten Flächen.

Inhaltstoffreiche Hölzer wie z. B. Esche, die bei der Lackierung mit pastelligen HYDRO Color-Systemen zur Verfärbung neigen, sollten grundsätzlich mit 2K Materialien beschichtet werden. Geeignet wäre z. B. der PERFECT-COLOR HDB 5434x(Glanzgrad)-(Farbton). Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich, z. B. mit: z. B.: PERFECT-FILL HDP 5650-9343, COOL-PROTECT HI 6600-9343, COOL-FILL HP 6645-9343, 2K HYDRO Pigmentfüller HDP 5640-9343 oder FANTA-STIC-FILL DP 4755-9343.

Exotenhölzer z. B. Markassar oder extrem harzhaltige Astkiefer können entweder mit PUR Isoliergrund DG 4720-0001 oder mit COOL-PROTECT HI 6600-9343 vorgrundiert werden.

Beim Einsatz auf besonders inhaltsstoffreichen Hölzern (z. B. Pappel, HEVEA, bestimmte Astkiefernarten, Exotenhölzern etc.) ist die Anzahl der erforderlichen Isolierschichten sowie die Qualität der Beschichtung vorab auf dem Originaluntergrund zu ermitteln. Falls absolute Ring- und Farbabriebbeständigkeit oder anderer Glanzgrad erwünscht wird, empfehlen wir die Ablackierung mit z. B. COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad), PERFECT-TOP HDE 5400x(Glanzgrad) oder 2K HYDRO-PUR Brillantlack HDE 54799. Bitte beachten: Bei Ablackierung von Farblackflächen kann es zu Farbtonveränderungen kommen. Bitte Probelackierung durchführen!

Der Verbund auf geschliffenen Folienuntergründen sollte vorab anhand einer Probelackierung unter Praxisbedingungen geprüft werden, da die Qualität der Folie einen maßgeblichen Einfluss auf den Verbund des nachfolgenden Lacksystems hat!

**Beim Einsatz auf Treppen(-stufen) empfehlen wir die Ablackierung der Farblackfläche mit Hesse COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad) oder anderen HYDRO Treppenlacken.**

Für die Lackierung von Glasflächen, die Kontakt mit Wasser haben oder stärkerer Beanspruchung ausgesetzt sind, empfehlen wir unsere Glaslackserie HDB 57485-(Farbton).













„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

# Technische Information

## Hesse COOL-COLOR HB 6528x(Glanzgrad)-(Farbton)

### Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	 33 s / DIN6
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	 10 - 16 m <sup>2</sup> /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	 0 %
NfA	 26,8 - 72,4 %
VOC FR	C
Transportbedingungen	 10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	 52
Lagertemperatur	 10 - 30 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne	 18 - 22 °C
Anzahl Schichten (max)	 2
Menge pro Schicht (min)	 100 g/m <sup>2</sup>
Menge pro Schicht (max)	 150 g/m <sup>2</sup>
Gesamtauftragsmenge	 300 g/m <sup>2</sup>

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

# Technische Information

## Hesse COOL-COLOR HB 6528x(Glanzgrad)-(Farbton)

### Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

#### Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Green Building - Applicable Standard Specification: 2010 Dubai Green Building Regulations and Specifications (GBRS) Applicable Specific Rules: RD-DP21-2180-(IC) Specific Rules for Certification of Paints and Coating through Factory Assessment as per the 2010 Dubai Green Building Regulations and Specifications.



Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D); Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)



RAL UZ 12a (Blauer Engel) - Voraussetzungen erfüllt



Baubook eingetragen



Sicherheit von Spielzeug nach DIN EN 71-3



DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)



Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien



Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - ChemVOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung 2004/42/EG ("Decopaint-Richtlinie").

### Verfahrensbeispiel

Trägermaterialschliff: z. B. Korn 280 mit anschließender Entstaubung.

Grundierung: 1 x 200 - 250 g/m<sup>2</sup> Hesse COOL-FILL HP 6645-9343.

Trocknung: mindestens 5 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Zwischenschliff: Korn 400 mit anschließender Entstaubung.

Endlackierung: 1 - 2 x 100 - 130 g/m<sup>2</sup> Hesse COOL-COLOR HB 65285-9010.

Zwischentrocknung: bei 2maliger Lackierung mindestens 4 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Zwischenschliff: leicht glätten mit 400er Korn und anschließender Entstaubung.

Durchtrocknung: mindestens 24 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

# Technische Information

## Hesse COOL-COLOR HB 6528x(Glanzgrad)-(Farbton)



### Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
HB 65285-9016	9016		seidenmatt
HB 65285-9343	WEISS		seidenmatt
HB 65285-9010	9010	26	seidenmatt
HB 65285-9005	9005		seidenmatt

### Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Gerätereiniger	WASSER	

### Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.