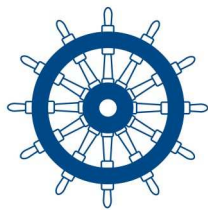


Hesse PUR-Acryl Brillantlack DU 45229

Mischungsverhältnis: Vol.-Teile 2 : 1 mit Härter DR 4005



Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21, D 59075 Hamm
www.hesse-lignal.de



US Coast Guard,
Zulassungsnr.
164.112/EC0736/116.440

EG-Baumusterprüfbescheinigung,
Zulassungsnr.
116.440



Rezeptur frei von:
Holzschutzmitteln, giftigen
Schwermetallen,
Formaldehyd,
Phthalatweichmachern,
CMR-Stoffen, Kat. 1 + 2,
flüchtigen
halogenorganischen
Verbindungen

erfüllt DIN EN
71-3:2002-11 (Sicherheit
von Kinderspielzeug)



DIN 68861, Teil, 1B

DIN 53160 Teil 1 und Teil 2
(Beständigkeit gegen
Speichel- und
Schweißsimulanz): Keine
Verfärbung (Stufe 5)

PVC- fest

Produktbeschreibung

Zweikomponenten-PUR-Acrylharz-Überzugslack, lichtecht, farblos, hochglänzend, polier- und schwabbelfähig, mit besonders guter Kratzfestigkeit. Endlack für farblose und pigmentierte Oberflächen. IMO zertifiziert (schwerentflammables Anstrichmittel für Seeschiffe).

Einsatzgebiete

im gesamten Innenausbau, einschließlich Küche und Bad, sowie für Schiffsinnenlackierungen vorwiegend auf Hesse Farb- und Effektlacken, sowie hellen Hölzern auf geeigneten PUR-Grundierungen. Nicht geeignet für Anwendungen im Geltungsbereich der ChemVOCFarbV bzw. der EU-Richtlinie 2004/42/EG (Decopaint).

Verarbeitungshinweise

Ein- bis dreischichtiger Auftrag mit kurzer Zwischentrocknung (20 - 30 min. RT 20°C) 80 - 150 g/m² auf geeigneten Grundierungen, maximale gesamte Nassfilmmenge: 300 g/m². Maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammables Anstrichmittel für Seeschiffe mit 120 g/m². Untergrundbehandlung: Vorschleif der Grundierung Korn 400 - 800/ Entstaubung.

Verarbeitungszeit

2 - 3 h bei 20°C

Trocknung

Abhängig von Auftragsmenge, Lack- und Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Applikationsverfahren und Trägermaterial. Die ideale Raumtemperatur beträgt 20 - 24 °C, die relative Luftfeuchte 40 - 65 %. Raumtemperatur unter 18°C verursacht Trocknungsstörungen. Durchhärtung: 21 h 20°C
150 µm auf Glas. Auf Glanz polierbar: mind. 24 h mind. 20°C
Volle Belastbarkeit: 6 Tage mind. 20°C
Überlackierbarkeit:
nach gutem Anschleif mit sich selbst möglich.

Verfahrensbeispiel

Das Beschichtungsverfahren und die genauen Verarbeitungsparameter werden jeweils auf die Applikations- und Trocknungsgegebenheiten abgestimmt und sind den kundenspezifischen TdOs (Techniken der Oberfläche) zu entnehmen.

Glanzgrad

92-98 Gloss/125 µm hochglänzend
DIN 67530/ 60°
Aufzug Fotokarton

Technische Daten

Lieferform: flüssige Form
Farbton: farblos
Lieferviskosität: 16 - 18 s / DIN 4 mm/20°C
Nichtflüchtiger Anteil: 39,8 - 40,0 % nach Mischung
Dichte: 0,978 - 0,980 kg/l bei 20°C
Flammpunkt: > 21°C
Lagerstabilität: 1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde
Lagertemperatur: 16 - 40°C
Lagerklasse nach BetrSichV: Entzündlich.
Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten!

Applikationsverfahren

Spritzverfahren:
Verarb. Visko.: 15 - 17 s / DIN 4 mm/20°C
Verdünnungszugabe empfohlen
10 - 50 % DV 4935.
Während der Verarbeitung regelmäßig die Viskosität überprüfen.

Druckluftspritzen (Becher)
Düsengröße: 1,8 - 2 mm
Spritzdruck: 2,5 - 3,5 bar

Airless mit Luftunterstützung
Düsengröße: 0,22 - 0,25 mm
Spritzdruck: 80 - 100 bar
Zerstäuberdruck: 1,0 - 1,5 bar

Spritzautomat
Düsengröße: 0,38 - 0,42 mm
Spritzdruck: 80 bar
Zerstäuberdruck: 1,5 - 1,8 bar

Besondere Hinweise

Bei der Verwendung als schwerentflammables Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten.
Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich z.B. mit:
DG 4717-0005/DG 417, DG 4760/DG 468-3, DB 4524x-DB 555-x.
Einsatz auf gebleichten Flächen in Kombination mit geeigneten PUR Grundierungen möglich, z.B.
DG 4717-0005/DG 417.

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Von PUR-Materialien:

PUR-Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18°C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR-Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mind. 20°C RT) nach einer Woche erreicht. Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR-Lacken mindestens 48 Std. bei 20°C zwischentrocknen. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Bestellhinweise

Bestell-Nr.:	DU 45229
Gebindegrößen	5/25 l
Härter	DR 4005
Gebindegrößen Härter	2,5/12,5 l
Ergiebigkeit je Liter	6 - 8 m ²
Verdünner	DV 4935
Verzögerer	DV 4981
Reinigungsverdünner	RV 1
Giscode:	PU50

Allgemeine Hinweise / Ausschluss

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de -> handel/handwerk -> sortiment oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.