

Bodenbeschichtung rutschhemmend, staplerbefahrbar im Innenbereich auf 2K Altbeschichtung mit MIPA 2K EP Bodenbeschichtung EP 200-50

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung- und Prüfung
3. Beschichtung
4. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
5. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen

2. Untergrundvorbereitung- und Prüfung

Untergrund auf Haftung und Eignung prüfen und entsprechend vorbereiten. Der Untergrund muss trocken, sauber, Öl- und Fettfrei, sowie frei von trennenden Substanzen sein.

Löcher und Risse mit **Epoxidharzspachtel MIPA E90** ausspachteln, größere Schadstellen mit **CDS Epoxidharz-Reparaturmörtel** ausbessern

Schnellsuche im Shop

e90
cdsrep



Die vorhandene Altbeschichtung muß direkt vor der Neubeschichtung gleichmäßig matt angeschliffen werden. Bodenschleifmaschine Korn 120.

Bodenfläche gründlich reinigen, abkehren, absaugen

Falls anschleifen nicht möglich ist, kann alternativ mit Coelan Flexohaftgrund grundiert werden. Material hierzu nur hauchdünn mit einem Tuch aufreiben.

Anschließende Trocknung von mind. 30 Minuten einhalten.

In den darauf folgenden 5 Stunden kann dann neu beschichtet werden.

Schnellsuche im Shop

flexo



3. Beschichtung mit MIPA EP 200-(Glanzgrad) Epoxidharzfarbe-Bodenbeschichtung

MIPA EP 200-(Glanzgrad) Epoxidharzfarbe ist eine hervorragende 2K Epoxidharz-Fußbodenbeschichtung - Fußbodenfarbe zur Herstellung halbgänzender Betonbodenbeschichtung für mineralische Untergründe. Ideal zur Betonbodenbeschichtung bzw. zum Fußboden streichen in Werkstatt, Keller, Lagerhallen, Garage

Einsatzgebiete

- Chemikalienschutzlack
- Bodenbeschichtung glatt oder rutschhemmend für Werkstatt, Produktionshallen, Industriehallen, Garagen Keller uvm.

Verarbeitung

- streichen, rollen, spritzen

Bodenbeschichtung rutschhemmend, staplerbefahrbar im Innenbereich auf 2K Altbeschichtung mit MIPA 2K EP Bodenbeschichtung EP 200-50

Eigenschaften

- sehr hohe chemische und mechanische Beständigkeit
- hohe Abriebbeständigkeit, staplerbefahrbar
- beständig gegenüber Benzin, Öl, Teer; weitgehend beständig gegenüber Lösemitteln und verdünnten Säuren und Laugen
- frost- und tausalzbeständig
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C;
Kurzzeitbelastung: 180 °C;
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, Aluminium, GFK und Beton

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Vorgehensweise

Verarbeitung = streichen /rollen - Werkzeugset siehe unten bei Materialbedarf

Grundierung (auf vorhandener, frisch angeschliffener 2K Altbeschichtung)

1 x Grundbeschichtung mit MIPA EP 200-50 gemischt mit MIPA Härter EP 950-10
bei rutschhemmender Ausführung inklusive 10 - 30 Gew.% Mipa Grip Substrat (50 g je m²)

Mischungsbeispiel:

Farbe	MIPA EP 200-50	5,0 kg (oder 5,0 Liter)
Härter	MIPA Härter EP 950-10	1,7 kg (oder 2,5 Liter)
<i>Zusatz rutschhemmend</i>	<i>Mipa Grip Substrat</i>	<i>0,5 -1,5 kg (Option)</i>
Verdünnung bei Bedarf	MIPA EP Verdünnung bis zu	0,4 kg (oder 0,5 Liter)

Wichtig ist die jeweilige gründliche maschinelle Durchmischung von Lack und Härter.

Diese Mischung ist je nach Temperatur 5 – 6 Stunden verarbeitungsfähig.

Trocknung mind. 12 Std. Bei Trocknung länger als 24 Std. Zwischenschliff erforderlich.

Wir kalkulieren für die Zwischenbeschichtung mit einem Verbrauch von

**0,15 kg MIPA EP 200-50 Epoxidharz Fußbodenbeschichtung
zzgl. Härter und Mipa Grip Substrat je m² Bodenfläche.**

Beispiel: Halle 150 m² Bodenfläche

150 m² x 0,15 kg = 22,5 kg MIPA EP 200-50 + 7,5 kg Härter + 7,5 kg Mipa Grip Substrat (Option)

Endbeschichtung

1 x Deckanstrich mit MIPA EP 200-50 gemischt mit MIPA Härter EP 950-10

Mischungsbeispiel:

Farbe	MIPA EP 200-50	5,0 kg (oder 5,0 Liter)
Härter	MIPA Härter EP 950-10	1,7 kg (oder 2,5 Liter)
Verdünnung bei Bedarf	MIPA EP Verdünnung bis zu	0,4 kg (oder 0,5 Liter)

Wichtig ist die jeweilige gründliche maschinelle Durchmischung von Lack und Härter.

Diese Mischung ist je nach Temperatur 5 – 6 Stunden verarbeitungsfähig.

Bodenbeschichtung rutschhemmend, staplerbefahrbar im Innenbereich auf 2K Altbeschichtung mit MIPA 2K EP Bodenbeschichtung EP 200-50

Wir kalkulieren für die Endbeschichtung mit einem Verbrauch von

0,15 kg MIPA EP 200-50 Epoxidharz Fußbodenbeschichtung
zzgl. Härter je m² Bodenfläche.

Beispiel: Halle 150 m² Bodenfläche

150 m² x 0,15 kg = 22,5 kg MIPA EP 200-50 + 7,5 kg Härter

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA EP 200-50 Epoxidharz Bodenfarbe

ca. 0,30 kg (zzgl. Härter) je m²

Bitte immer inklusive Härter bestellen!

(komplett für Grundierung und 2 x Streichen)

MIPA EP Verdünnung

ca. 0,03 Liter je m²

MIPA Grip Substrat (Option)

ca. 0,05 kg je m²

Werkzeugset für Bodenbeschichtung mit MIPA EP 200-50

Schnellsuche im Shop

ep20 

Schnellsuche im Shop

mipvep 

Schnellsuche im Shop

mipgrip 

Schnellsuche im Shop

wz07 

Beispielrechnung für Bodenfläche 50 m²

MIPA EP 200-50 Epoxidharz Bodenfarbe 0,30 kg x 50 m² = 15 kg

(komplett für 2 x Streichen)

MIPA EP Verdünnung 0,03 Liter x 50 m² = 1,5 Liter

MIPA Grip Substrat 0,05 kg x 50 m² = 2,5 kg


oder einfach im Komplettsset bestellen >> [zum Komplettsset](#)

Schnellsuche im Shop

miphba 

4. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können

Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

[zum Shop](#)

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Bodenbeschichtung rutschhemmend, staplerbefahrbar im Innenbereich auf 2K Altbeschichtung mit MIPA 2K EP Bodenbeschichtung EP 200-50

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die beschriebenen Materialien sind für Industriehallen und ähnliches gemacht. Sie sind extrem belastbar, staplerbefahrbar usw. Es empfiehlt sich jedoch, in der ersten Woche noch etwas vorsichtig mit der neuen Lackoberfläche umzugehen, da der Lack erst nach 1 Woche vollständig ausgehärtet ist.

Dieses Lacksystem ist auf Lösemittelbasis. Es kommt während der Verarbeitung zu einer leichten Geruchsbelästigung weshalb man während der Arbeiten für ausreichende Belüftung sorgen sollte.

Die Temperatur (Untergrund, Raum und Material) sollte beim Beschichten und anschließenden Trocknen (7 Tage) nie unter 15°C. sein

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.