

## Grundlagen / Zeichenerklärung bei der Lackierung mit 2K - Spraydosen

Hier die wichtigsten Zeichen

### Vorbereitung



1–2 min.

2K Spraydose 1-2 Minuten schütteln



Druckknopf am Dosenboden aufsetzen

Druckknopf oben entfernen, dann Dose umdrehen, den Druckknopf am Dosenboden aufsetzen



Auslöseknopf bis Anschlag drücken

Den Druckknopf fest bis zum Anschlag eindrücken. Dadurch wird die in der Spraydose enthaltene Härterkartusche geöffnet.



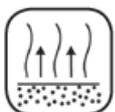
1–2 Min. nach dem Auslösen

Nach dem Öffnen der Härterkartusche 1-2 Minuten schütteln um Härter und Lack miteinander zu vermischen



2 Spritzgänge/  
Applications  
70 µm

Dieses Zeichen gibt die Anzahl der Spritzgänge und deren maximale Schichtstärke an, die nicht überschritten werden soll.



10–15 min.

Dieses Zeichen gibt die Abdunstzeit zwischen den einzelnen Spritzgängen an

### Arbeitspausen / Arbeitsende



Ventil leer-sprühen/  
Clean valve

Bei Arbeitspausen muss das Ventil leergesprüht werden, damit der Lack nicht im Ventil antrocknet. Hierzu dreht man die Spraydose auf den Kopf und sprüht solange, bis kein Farbnebel mehr aus der Dose kommt.

Dies gilt sowohl für 1K und 2K Sprühdosen

#### **Bitte beachten:**

Bei 2K Spraydosen beginnt mit der Vermischung von Härter und Lack die sogenannte Topfzeit. Die Topfzeit ist die Zeit, in der die Mischung verarbeitbar ist. Wenn die Topfzeit vorüber ist, härtet der Inhalt der Dose aus. Eine weitere Verarbeitung ist dann nicht mehr möglich. Die Topfzeit ist je nach Produkt unterschiedlich. Manche Produkte haben eine Topfzeit von ein paar Stunden, andere bis zu 3 oder 4 Tagen. Das Reinigen bzw. Leersprühen der Düse ist deshalb bei 2K Spraydosen nur bei kurzen Arbeitspausen möglich.

Angaben zur Topfzeit finden Sie beim jeweiligen Produkt.