

# Hochglanzlackierung mit 2K PUR Lack farbig deckend auf MDF roh oder foliengrundiert mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

Hochglanzlackierungen erfordern Erfahrung im Umgang mit den Arbeitsgeräten und Materialien, sowie einen festgelegten zeitlichen Ablauf und sorgfältiges Arbeiten vom Rohmaterialschliff, über das Grundieren bis hin zum Endlackieren. Fehler, die bereits bei der Vorbehandlung des Trägermaterials oder beim Grundieren produziert wurden, wirken sich störend bis hin zur Endfläche aus und lassen sich später meistens nur unzureichend und mit großem Aufwand beheben.

## Einsatzgebiete

Oberflächen im Möbel- und Innenausbau

# Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundieren / Füllern
4. Farblack
5. Klarlacküberzug
6. Schleifen / Polieren
7. Wichtige Hinweise
8. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

## 1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Spritzlackieren

## 2. Untergrundvorbereitung

Grundierfolie, folierte Spanplatte oder MDF-Flächen gut anschleifen (240 - 280er Korn)

Schleifwerkzeuge:

Exzentrerschleifer z.B. Fa. Mirka, Fa. Festo, Fa. Metabo/Sander

Sehr wichtig bei allen Maschinen maximal 2,5 mm HUB

Spezierschleifmittel 240- 320 er Korn

## Benötigte Materialien / Materialbedarf

1. Schliff Mirka Q-Silver Scheiben Korn 240 - 1500

### Schleifmaschine

Mirka Exzentrerschleifer 2,5 mm Hub

Schnellsuche im Shop

sqsilver 

Schnellsuche im Shop

mirex25 

## 3. Grundieren / Füllern mit Hesse-Lignal Pur-Isolierfüller

**Hesse-Lignal Pur-Isolierfüller DP 4799-9343 weiß** oder **DP 4777-9005 schwarz** ist ein zweikomponenten-PUR-Acrylharz-Spritzfüller, Porenfüller, pigmentiert, sehr füllig, thixotrop eingestellt, schnell schleifbar für den farbigen, geschlossenporigen Lackaufbau mit extrem breitem Einsatzgebiet. Sehr gut als MDF-Füller, und Grundierung für feinporiges Holz, foliengrundierte Platten usw. geeignet.

## Einsatzgebiete

im gesamten Innenausbau, einschließlich Küche und Bad, sowie für Schiffsinnenlackierungen, auf verschiedensten Holzarten und vielen Folien, für MDF - auch Kanten -, sowie als Haftprimer auf vielen Kunststoffen.

# Hochglanzlackierung mit 2K PUR Lack farbig deckend auf MDF roh oder foliengrundiert mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

## Vorgehensweise

je nach Trägermaterial 1 – 2 x (MDF) grundieren (spritzen)  
mit 150 – 200 g/m<sup>2</sup> Hesse-Lignal PUR-Isolierfüller DP 4799-9343 weiß oder DP 4777-9005 schwarz  
gemischt mit dem jeweiligen Hesse-Lignal PUR-Härter (siehe technisches Datenblatt)

verdünnt nach Bedarf und Spritzgerät mit 5 - 20 % Hesse-Lignal PUR-Verdünner DV 490

[Hier ein kleiner Film zur Verarbeitung](#)

Zwischentrocknung: mind. 16 Std. bei 20°C

Zwischenschliff: Korn 280 - 320

Schleifwerkzeuge:

Exzentrerschleifer z.B. Fa. Mirka, Fa. Festo, Fa. Metabo/Sander

Sehr wichtig bei allen Maschinen maximal 2,5 mm HUB

Spezialschleifmittel 240- 320 er Korn

## Benötigte Materialien / Materialbedarf

### Schleifen

Mirka Q-Silver Scheiben Korn 180-320

*Schnellsuche im Shop*

**sqsilver** 

### Schleifmaschine

Mirka Exzentrerschleifer 2,5 mm Hub

*Schnellsuche im Shop*

**mirex25** 

Spachteln (bei Bedarf vor dem Füller)

**MIPA Polyesterspachtel P 85**

*Schnellsuche im Shop*

**p85** 

Trocknung nach dem 2. Füllerauftrag mind. 16 Std., je länger die Zwischentrocknung, um so geringer das Nachfallen der fertigen Hochglanzfläche

**Hesse-Lignal PUR-Isolierfüller**      **DP 4799-9343 weiss**  
**oder**      **DP 4777-9005 schwarz**  
**Ergiebigkeit /Verbrauch** - ca. 150 - 200 g/je m<sup>2</sup> pro Arbeitsgang

*Schnellsuche im Shop*

**dp4799**  
**dp4777** 

### **Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgang**

- 1 kg reicht für ca. 5,00 - 6,67 m<sup>2</sup>
- 5 kg reicht für ca. 25,00 - 33,33 m<sup>2</sup>
- 25 kg reicht für ca. 125,00 - 166,67 m<sup>2</sup>

### **Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen (MDF roh)**

- 1 kg reicht für ca. 2,50 - 3,33 m<sup>2</sup>
- 5 kg reicht für ca. 12,50 - 16,67 m<sup>2</sup>
- 25 kg reicht für ca. 62,50 - 83,33 m<sup>2</sup>

**Hesse-Lignal Härter DR 470 zum Füller DP 4799-9343 weiss**  
**oder Hesse-Lignal Härter DR 471 zum Füller DP 4777-9005 schwarz**  
10 % der Füllermenge

*Schnellsuche im Shop*

**dr470**  
**dr471** 

**Hesse-Lignal Verdünnung DV 490 zum Füller**  
10 % der Füllermenge

*Schnellsuche im Shop*

**dv490** 

# Hochglanzlackierung mit 2K PUR Lack farbig deckend auf MDF roh oder foliengrundiert mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

Trocknung nach dem 2. Füllerauftrag mind. 16 Std., je länger die Zwischentrocknung, um so geringer das Nachfallen der fertigen Hochglanzfläche

## 4. Farblackierung

**Hesse-Lignal UNA-Color DB 555-(RAL Farbtonangabe) ist ein hochwertiger 2K PUR-Acrylharz-Farblack für den Möbel und Innenausbau.** Pigmentiert, seidenmatt und lichteht. Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren, der hohe Deckkraft mit guter Ringfestigkeit, hervorragenden Verlauf, gutem Stand an senkrechten Flächen mit unkomplizierter Verarbeitung verbindet.

Mit UNA -Color lackierte Oberflächen zeichnen sich durch Eleganz und angenehme Haptik, hohe Beständigkeit gegen chemische und mechanische Beanspruchung und PVC- Festigkeit aus.

### Einsatzgebiete

- Im gesamten Innenausbau, einschließlich stark beanspruchter Bereiche, wie Küche und Bad oder für Schiffsinnenlackierungen.
- Als Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren
- für grobporigen Holzarten wie Esche und Eiche.
- Hervorragend für MDF-Aufbauten und Grundierfolien geeignet.
- Einsatz bis zu schleiflackähnlichen Oberflächeneffekten.

### Eigenschaften

- hohe Deckkraft
- hervorragender Verlauf
- lichteht
- unkomplizierte Verarbeitung
- hohe Beständigkeit gegen chem. und mechanische Beanspruchung
- schwerentflammbar nach DIN 4102 B1

## Vorgehensweise

Füllerschleif: 280 / 320er Korn, zuletzt 400er Korn, plan ausschleifen

1 x je nach Farbton ggf. 2 x spritzlackieren 100 - 150 g/m<sup>2</sup> mit Hesse-Lignal UNA-Color DB 555-(Farbton) gemischt mit Hesse-Lignal PUR-Härter DR 470

im Verhältnis 10 Teile Lack : 1 Teil Härter (nach Gewicht)

verdünnt nach Bedarf und Spritzgerät mit 5 - 20 % Lignal PUR-Verdünner DV 490

Zwischentrocknung : mind. 5 Std.

Zwischenschleif: 400er Korn

Trocknung: mind. 5 Std., besser 16 Std.

### Materialbedarf

je m<sup>2</sup> ca. 0,2 Liter pro Arbeitsgang (zzgl.Härter)

### Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 Liter reicht für ca. 5 m<sup>2</sup>
- 5 Liter reicht für ca. 25 m<sup>2</sup>
- 25 Liter reicht für ca.125 m<sup>2</sup>

# Hochglanzlackierung mit 2K PUR Lack farbig deckend auf MDF roh oder foliengrundiert mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

## Benötigte Materialien / Materialbedarf

Hesse Lignal DB 555-Farbtone

Schnellsuche im Shop

db55 

### Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 4 - 5 m<sup>2</sup> je Liter pro Arbeitsgang

### Ergiebigkeit je Gebinde

- 1 Liter reicht für ca. 4 - 5 m<sup>2</sup>

- 5 Liter reicht für ca. 20 - 25 m<sup>2</sup>

- 25 Liter reicht für ca.100 - 125 m<sup>2</sup>

Hesse Lignal Härter DR 470 zum Farblack

10 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

dr470 

Hesse Lignal Verdünnung DV 490 zum Farblack

10 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

dv490 

## 5. Hochglanz Klarlack Überzug

**Hesse Lignal Pur-Acryl-Brillantlack DU 45229 Hochglanzlack** ist ein farbloser, hochglänzender zweikomponenten-PUR-Acrylharz-Überzugslack, lichtecht, polier- und schwabbelfähig, mit besonders guter Kratzfestigkeit. **Hesse Lignal Pur-Acryl-Brillantlack DU 45229 Hochglanzlack** ist ein Endlack für farblose und pigmentierte Oberflächen.

### Einsatzgebiete

im gesamten Innenausbau, einschließlich Küche und Bad, sowie für Schiffsinnenlackierungen und als Endlack auf Lignal Farb- und Effektlacken.

## Vorgehensweise

Schliff: bei Zwischentrockenzeit des Farblackes von länger als 5 Std.  
mit 400 / 600er Korn leicht glätten

2 x im Abstand von 10-60 Minuten ablackieren mit 100-150 g/qm

### **Lignal PUR-Brillantlack DU 45229**

gemischt mit Hesse-Lignal PUR-Härter DR 4005

im Verhältnis 2 Teile Lack : 1 Teil Härter (nach Volumen)

+ 20 % Verzögerer-Verdünnung DV 4935

- wichtig Becherpistole Düse 1,4 – 1,7 mm

- kein Airmix-Spritzgerät !

- wichtig 100-150 g/qm ist relativ dünn lackiert.

Bei zu hohen Schichtstärken besteht die Gefahr der Blasenbildung,  
die sich später als Poren in der Lackoberfläche zeigen)

staubtrocken nach 15-20 Min

*verpackungsfähig wäre diese Oberfläche nach Trocknung von mindestens 7-8 Tagen bei 20°*

# Hochglanzlackierung mit 2K PUR Lack farbig deckend auf MDF roh oder foliengrundiert mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

## Benötigte Materialien / Materialbedarf

Hesse-Lignal Brillantlack DU 45229

Schnellsuche im Shop

du45229 

### **Ergiebigkeit /Verbrauch**

- ca. 6,6 - 10 m<sup>2</sup> je Liter pro Arbeitsgang

### **Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen**

- 1 Liter reicht für ca. 3,33 - 5 m<sup>2</sup>

- 5 Liter reicht für ca. 16,67 - 25 m<sup>2</sup>

- 25 Liter reicht für ca. 83,33 - 125 m<sup>2</sup>

### **Hesse Lignal Härter DR 4005 zum Klarlack**

50 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

dr4005 

### **Hesse Lignal Verzögerer-Verdünnung DV 4935 zum Klarlack**

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

dv4935 

Die Oberfläche ist nun fertig lackiert, und je nach Verarbeitung und Staubeinfall mehr oder weniger zufriedenstellend. Bei Gefallen, kann die Fläche natürlich so belassen werden. Eine perfekte Hochglanzoberfläche ist mit reinem Spritzlackieren ohne Nacharbeit (schleifen und polieren) nicht zu erzielen.

Für alle die es perfekt haben möchten nun zur weiteren Bearbeitung ...

## 6. Schleifen / Handpolieren / Schwabbeln

nach 24 Std. Aushärtung abgestuft planschleifen wie folgt:

### Abgestufter Lackschliff

1. Schliff Mirka Q-Silver Scheiben Korn 1500
2. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 2000
3. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 4000

Schleifwerkzeuge:

Exzentrerschleifer z.B. Fa. Mirka, Fa. Festo oder Fa. Metabo/Sander

Sehr wichtig bei allen Maschinen maximal 2,5 mm HUB

Spezialschleifmittel 1500 - 4000 er Korn

### Polieren / Schwabbeln

Politur mit Poliermaschine /Exzentrerschleifer mit Lammfell- und oder Schaumstoffauflage

1. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA C20
2. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA T10
3. Endfinisch mit Politur Hesse-Lignal ZD 520

**Polierwerkzeuge:**

Handpoliermaschinen mit elektronischer Drehzahlregelung von

700- maximal 2000 Umdrehungen/Minute,

z.B. Fa. MIRKA, Fein oder Flex mit Schwabbelscheibe (Molton, Lammfell),

Schaumgummischeibe, weiche Poliertücher

# Hochglanzlackierung mit 2K PUR Lack farbig deckend auf MDF roh oder foliengrundiert mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

## Benötigte Materialien / Materialbedarf

### Schleifen

1. Schliff Mirka Q-Silver Scheiben Korn 240 - 1500
2. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 2000
3. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 4000

*Schnellsuche im Shop***sqsilver  
skmabr****skmabr** 

### Schleifmaschine

Mirka Exzentrerschleifer 2,5 mm Hub

*Schnellsuche im Shop***mirex25** 

### Polieren / Schwabbeln

1. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA C20
2. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA T10
3. Endfinish mit Politur Hesse-Lignal ZD 520

*Schnellsuche im Shop***mirc20  
mirt10  
zd520** 

### Spachteln (bei Bedarf vor dem Füller)

**MIPA Polyesterspachtel P 85**

*Schnellsuche im Shop***p85** 

## 7. Wichtige Hinweise

- Je länger die Trockenzeiten zwischen den einzelnen Lackierungen sind, umso weniger fällt später die Hochglanzfläche bei.
- Vor allem für die Durchhärtung der Grundierung sollten mehrere Tage eingeplant werden.
- Je feiner der Schliff, umso geringer der Polieraufwand!
- PUR-Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18°C verarbeitet und getrocknet werden.

Bitte neueste "Technische Informationen" und Sicherheitsdatenblätter der aufgeführten Einzelprodukte beachten.

**Die angegebenen Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

**2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.**

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

# Hochglanzlackierung mit 2K PUR Lack farbig deckend auf MDF roh oder foliengrundiert mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

## 8. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

*Schnellsuche im Shop***Kürzel**

**Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)**

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.