

Hochglanzlackierung mit 2K PUR Lack farbig deckend auf MDF roh oder foliengrundiert mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

Hochglanzlackierungen erfordern Erfahrung im Umgang mit den Arbeitsgeräten und Materialien, sowie einen festgelegten zeitlichen Ablauf und sorgfältiges Arbeiten vom Rohmaterialschliff, über das Grundieren bis hin zum Endlackieren. Fehler, die bereits bei der Vorbehandlung des Trägermaterials oder beim Grundieren produziert wurden, wirken sich störend bis hin zur Endfläche aus und lassen sich später meistens nur unzureichend und mit großem Aufwand beheben.

Einsatzgebiete

Oberflächen im Möbel- und Innenausbau

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundieren / Füllern
4. Farblack
5. Schleifen / Polieren
6. Wichtige Hinweise
7. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Spritzlackieren

2. Untergrundvorbereitung

Grundierfolie, folierte Spanplatte oder MDF-Flächen gut anschleifen (240 - 280er Korn)

Schleifwerkzeuge:

Exzentrerschleifer z.B. Fa. Mirka, Fa. Festo, Fa. Metabo/Sander
Sehr wichtig bei allen Maschinen maximal 2,5 mm HUB
Spezialschleifmittel 240- 320 er Korn

Benötigte Materialien / Materialbedarf

1. Schliff Mirka Q-Silver Scheiben Korn 240 - 1500

Schleifmaschine

Mirka Exzentrerschleifer 2,5 mm Hub

Schnellsuche im Shop

sqsilver 

Schnellsuche im Shop

mirex25 

3. Grundieren / Füllern mit Hesse-Lignal Pur-Isolierfüller

Hesse-Lignal Pur-Isolierfüller DP 4799-9343 weiß oder **DP 4777-9005 schwarz** ist ein zweikomponenten-PUR-Acrylharz-Spritzfüller, Porenfüller, pigmentiert, sehr füllig, thixotrop eingestellt, schnell schleifbar für den farbigen, geschlossenporigen Lackaufbau mit extrem breitem Einsatzgebiet. Sehr gut als MDF-Füller, und Grundierung für feinporiges Holz, foliengrundierte Platten usw. geeignet.

Einsatzgebiete

im gesamten Innenausbau, einschließlich Küche und Bad, sowie für Schiffsinnenlackierungen, auf verschiedensten Holzarten und vielen Folien, für MDF - auch Kanten -, sowie als Haftprimer auf vielen Kunststoffen.

Hochglanzlackierung mit 2K PUR Lack farbig deckend auf MDF roh oder foliengrundiert mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Vorgehensweise

je nach Trägermaterial 1 – 2 x (MDF) grundieren (spritzen)
mit 150 – 200 g/m² Hesse-Lignal PUR-Isolierfüller DP 4799-9343 weiß oder DP 4777-9005 schwarz
gemischt mit dem jeweiligen Hesse-Lignal PUR-Härter (siehe technisches Datenblatt)
verdünnt nach Bedarf und Spritzgerät mit 5 - 20 % Hesse-Lignal PUR-Verdünner DV 4900

[Hier ein kleiner Film zur Verarbeitung](#)

Zwischentrocknung: mind. 16 Std. bei 20°C

Zwischenschliff: Korn 280 - 320

Schleifwerkzeuge:

Exzentrerschleifer z.B. Fa. Mirka, Fa. Festo, Fa. Metabo/Sander

Sehr wichtig bei allen Maschinen maximal 2,5 mm HUB

Spezialschleifmittel 240- 320 er Korn

Benötigte Materialien / Materialbedarf

Schleifen

Mirka Q-Silver Scheiben Korn 180-320

Schnellsuche im Shop

sqsilver 

Schleifmaschine

Mirka Exzentrerschleifer 2,5 mm Hub

Schnellsuche im Shop

mirex25 

Spachteln (bei Bedarf vor dem Füller)

MIPA Polyesterspachtel P 85

Schnellsuche im Shop

p85 

Trocknung nach dem 2. Füllerauftrag mind. 16 Std., je länger die Zwischentrocknung, um so geringer das Nachfallen der fertigen Hochglanzfläche

Hesse-Lignal PUR-Isolierfüller **DP 4799-9343 weiss**
oder **DP 4777-9005 schwarz**
Ergiebigkeit /Verbrauch - ca. 150 - 200 g/je m² pro Arbeitsgang

Schnellsuche im Shop

dp4799
dp4777 

Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgang

- 1 kg reicht für ca. 5,00 - 6,67 m²
- 5 kg reicht für ca. 25,00 - 33,33 m²
- 25 kg reicht für ca. 125,00 - 166,67 m²

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen (MDF roh)

- 1 kg reicht für ca. 2,50 - 3,33 m²
- 5 kg reicht für ca. 12,50 - 16,67 m²
- 25 kg reicht für ca. 62,50 - 83,33 m²

Hesse-Lignal Härter DR 470 zum Füller DP 4799-9343 weiss
oder Hesse-Lignal Härter DR 471 zum Füller DP 4777-9005 schwarz
10 % der Füllermenge

Schnellsuche im Shop

dr4700
dr4701 

Hesse-Lignal Verdünnung DV 4900 zum Füller
10 % der Füllermenge

Schnellsuche im Shop

dv4900 

Hochglanzlackierung mit 2K PUR Lack farbig deckend auf MDF roh oder foliengrundiert mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

Trocknung nach dem 2. Füllerauftrag mind. 16 Std., je länger die Zwischentrocknung, um so geringer das Nachfallen der fertigen Hochglanzfläche

4. Farblackierung

Hesse Lignal PUR-Hochglanz-Farblack DB 449 ist ein Zweikomponenten-PUR-Hochglanz-Farblack auf Polyesterharzbasis, pigmentiert, brillant auftrocknend, polier- und schwabbelfähig für den farbigen, geschlossenporigen Lackaufbau.

Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau, einschließlich stark beanspruchter Bereiche, wie Küche und Bad und zur Pianobeschichtung auf geeigneten PUR-Füllgründen.

Eigenschaften

- hohe Deckkraft
- hervorragender Verlauf
- lichtecht
- unkomplizierte Verarbeitung
- hohe Beständigkeit gegen chem. und mechanische Beanspruchung
- schwerentflammbar nach DIN 4102 B1

Vorgehensweise

Füllerschleif abgestuft : Korn 320, 400, 600

Ein- bis vierschichtiger Spritzauftrag mit 70 – 130 g/m² auf geeigneten, ausgehärteten PUR Grundierungen nach vorherigem feinen Anschleif, maximale gesamte Nassfilmmenge: 350 g/m².
Zwischenschleif Korn 400 - 800/ Entstaubung.

Verarbeitungsbedingungen

nicht unter + 18 °C

Mischungsverhältnis

2 Teile DB 449-(Farbton) : 1 Teil Hesse Lignal Härter DR 404

Verdünnung

Hesse Lignal DV 4935

Materialbedarf

je m² ca. 0,07 bis 0,130 Liter pro Arbeitsgang (zzgl.Härter)

Der Materialbedarf ist abhängig von der gewünschten Schichtstärke. Wenn die fertige Lackierung geschliffen und anschließend poliert werden soll, sollten mind. 3 Arbeitsgänge erfolgen

verdünnt nach Bedarf
mit 10 - 20 % Hesse-Lignal PUR-Verdünner DV 4935

verpackungsfähig / polierfähig nach 3 Tagen mind. 20 °C

Hochglanzlackierung mit 2K PUR Lack farbig deckend auf MDF roh oder foliengrundiert mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

Benötigte Materialien / Materialbedarf

Hesse Lignal DB 449-Farbton

Schnellsuche im Shop

db449 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 4 - 5 m² je Liter pro Arbeitsgang

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 Liter reicht für ca. 5 m²

- 5 Liter reicht für ca. 25 m²

- 25 Liter reicht für ca.125 m²

Hesse Lignal Härter DR 404 zum Farblack

50 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

dr404 

Hesse Lignal Verdünnung DV 4935 zum Farblack

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

dv4935 

Die Oberfläche ist nun fertig lackiert, und je nach Verarbeitung und Staubeinfall mehr oder weniger zufriedenstellend. Bei Gefallen, kann die Fläche natürlich so belassen werden. Eine perfekte Hochglanzoberfläche ist mit reinem Spritzlackieren ohne Nacharbeit (schleifen und polieren) nicht zu erzielen.

Für alle die es perfekt haben möchten nun zur weiteren Bearbeitung ...

6. Schleifen / Handpolieren / Schwabbeln

nach 24 Std. Aushärtung abgestuft planschleifen wie folgt:

Abgestufter Lackschliff

1. Schliff Mirka Q-Silver Scheiben Korn 1500
2. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 2000
3. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 4000

Schleifwerkzeuge:

Exzentrerschleifer z.B. Fa. Mirka, Fa. Festo oder Fa. Metabo/Sander

Sehr wichtig bei allen Maschinen maximal 2,5 mm HUB

Spezialschleifmittel 1500 - 4000 er Korn

Polieren / Schwabbeln

Politur mit Poliermaschine /Exzentrerschleifer mit Lammfell- und oder Schaumstoffauflage

1. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA C20
2. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA T10
3. Endfinisch mit Politur Hesse-Lignal ZD 520

Polierwerkzeuge:

Handpoliermaschinen mit elektronischer Drehzahlregelung von

700- maximal 2000 Umdrehungen/Minute,

z.B. Fa. MIRKA, Fein oder Flex mit Schwabbelscheibe (Molton, Lammfell),

Schaumgummischeibe, weiche Poliertücher

Hochglanzlackierung mit 2K PUR Lack farbig deckend auf MDF roh oder foliengrundiert mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

Benötigte Materialien / Materialbedarf

Schleifen

1. Schliff Mirka Q-Silver Scheiben Korn 240 - 1500
2. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 2000
3. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 4000

*Schnellsuche im Shop***sqsilver
skmabr****skmabr** 

Schleifmaschine

Mirka Exzentrerschleifer 2,5 mm Hub

*Schnellsuche im Shop***mirex25** 

Polieren / Schwabbeln

1. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA C20
2. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA T10
3. Endfinish mit Politur Hesse-Lignal ZD 520

*Schnellsuche im Shop***mirc20
mirt10
zd520** 

Spachteln (bei Bedarf vor dem Füller)

MIPA Polyesterspachtel P 85

*Schnellsuche im Shop***p85** 

7. Wichtige Hinweise

- Je länger die Trockenzeiten zwischen den einzelnen Lackierungen sind, umso weniger fällt später die Hochglanzfläche bei.
- Vor allem für die Durchhärtung der Grundierung sollten mehrere Tage eingeplant werden.
- Je feiner der Schliff, umso geringer der Polieraufwand!
- PUR-Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18°C verarbeitet und getrocknet werden.

Bitte neueste "Technische Informationen" und Sicherheitsdatenblätter der aufgeführten Einzelprodukte beachten.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Hochglanzlackierung mit 2K PUR Lack farbig deckend auf MDF roh oder foliengrundiert mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

8. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

*Schnellsuche im Shop***Kürzel**

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.