

Professionelle Hochglanzlackierung farbig deckende Möbellackierung auf MDF, feinporigem Furnier, Massivholz oder folienbeschichtetem Untergrund mit [Hesse-Lignal Hydro-Lacken \(auf Wasserbasis\)](#)

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Farblackierung
5. Hochglanz Klarlack Lackierung
6. Schleifen / Handpolieren / Schwabbeln
7. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
8. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Kleine Schäden oder Macken an der Oberfläche kann man mit **MIPA P85 Polyesterfeinspachtel** ausspachteln. Dies ist ein weißer 2K Feinspachtel, der auch in hohen Schichtstärken schnell durchhärtet und sich direkt lackieren lässt. Es ist auch kein Problem, eine ganze Ecke oder ein tieferes Loch zu reparieren. Die gespachtelten Stellen mit einem Schleifklotz und Schleifpapier Körnung 180 und danach Körnung 240

Grundierfolie, folierte Spanplatte oder MDF-Flächen gut anschleifen (240 - 280er Korn)
Anschließend gründlich entstauben!

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA P85 Polyesterspachtel

Schnellsuche im Shop

p85



3. Grundierung

Hesse-Lignal Hydro-Füller HP 6645-9343 ist eine **weisse** Einkomponenten Grundierung bzw. Füllgrund wasserverdünnbar, pigmentiert, thixotrop eingestellt, sehr füllig. Porenfüller mit breitem Einsatzgebiet. Sehr gut als MDF Füller geeignet.

Eigenschaften:

- geeignet als Grundierung für 1K- und 2K- Lacke
- geeignet als Grundierung für Lösemittel- und Hydro-Lacke
- sehr gut und schnell schleifbar
- fast geruchlos
- umweltfreundlich, da wasserverdünnbar

Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau auf verschiedensten Holzarten, Grundierfolien und MDF, MDF – auch Kanten -

Professionelle Hochglanzlackierung farbig deckende Möbellackierung auf MDF, feinporigem Furnier, Massivholz oder folienbeschichtetem Untergrund mit **Hesse-Lignal Hydro-Lacken (auf Wasserbasis)**

Vorgehensweise

Grundierung je nach Trägermaterial 1 – 2 x (MDF) grundieren (spritzen) mit 150 – 200 g/m²

Hesse-Hydro-Isolierfüller HP 6645-9343

verdünnt nach Bedarf und Spritzgerät mit maximal 5 % Wasser

Zwischentrocknung: mind. 2 Std. bei 20°C

Zwischenschliff: Korn 280 - 320

Schleifwerkzeuge:

Exzentrerschleifer z.B. Fa. Mirka, Fa. Festo, Fa. Metabo/Sander

Sehr wichtig bei allen Maschinen maximal 2,5 mm HUB

Spezialschleifmittel 220- 4000 er Korn

Trocknung nach dem 2. Füllerauftrag mind. 16 Std., je länger die Zwischentrocknung, um so geringer das Nachfallen der fertigen Hochglanzfläche

Bei durchgeschliffenen Stellen den Füllervorgang wiederholen.

Benötigte Materialien / Materialbedarf

Hesse-Lignal Hydro-Füller HP 6645-9343

ca. 0,22 - 0,45 kg/m² je nach Untergrund

Schnellsuche im Shop

hp67



Ergiebigkeit je Gebinde

- 1 kg reicht für ca. 1,1 - 2,3 m²

- 5 kg reicht für ca. 5,6 - 11,4 m²

- 25 kg reicht für ca. 27,8 - 56,8 m²

4. Farblackierung

Hesse-Lignal Hydro-Color Farblack HB 65285-(Farbton) ist ein 1-Komponenten Hydro-Acrylat-Farblack (Wasserlack), gebrauchsfertig, seidenmatt, thixotrop eingestellt, gut deckend, PVC-fest, creme- und schweißbeständig und lichtecht, mit sehr eleganter Oberfläche. Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren der Spitzenklasse mit breitem Einsatzgebiet im gesamten Innenausbau für den Wohnbereich. Für die Hochglanzlackierung wird er in Verbindung mit Hesse-Lignal Härter HDR 508 als 2Komponenten Lack eingesetzt. Anschließend folgt ein farbloser hochglänzender Klarlack-Überzug.

Einsatzgebiete

Im Gaststätten-, Küchen-und Badbereich oder für Tische, Schränke und alle Holzoberflächen im Innenbereich. Für Flächen mit höchster Beständigkeit gegen chemische und mechanische Beanspruchung, daher ideal für stark strapazierte Oberflächen.

Was ist ein 2-Komponenten Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Vorgehensweise

Professionelle Hochglanzlackierung farbig deckende Möbellackierung auf MDF, feinporigem Furnier, Massivholz oder folienbeschichtetem Untergrund mit **Hesse-Lignal Hydro-Lacken (auf Wasserbasis)**

1 -2 x lackieren mit 100-150 g/m² Hesse-Lignal Hydro-Color HB 65285-(Farbton nach Wunsch) gemischt mit Hesse-Lignal Hydro-PUR-Härter HDR 508 im Verhältnis 20 Teile Lack : 1 Teil Härter (nach Gewicht) verdünnt nach Bedarf und Spritzgerät mit maximal 5 % Wasser Diese Mischung sollte innerhalb von 2 Stunden verarbeitet werden.

Zwischentrocknung : mind. 5 Std.

Zwischenschliff: 400er Korn Trocknung: mind. 5 Std., besser 16 Std.

Wichtiger Hinweis!

Bei allen 2K Wasserlack Produkten immer zuerst den Härter gründlich einrühren und danach verdünnen und erneut umrühren!

Benötigte Materialien / Materialbedarf

Hesse-Lignal Hydro-Color Farblack HB 65285-(Farbton nach Wunsch)

je m² ca. 0,12 - 0,15 Liter pro Arbeitsgang

Schnellsuche im Shop

hb65285 

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 Liter reicht für ca. 3,3 - 4,2 m²
- 5 Liter reicht für ca. 16,7 - 20,8 m²
- 25 Liter reicht für ca. 83,3 - 104,2 m²

Ergiebigkeit je Gebinde

- 1 Liter reicht für ca. 20 Liter
Hesse-Lignal Hydro-Color Farblack HB 65285-(Farbton nach Wunsch)

5. Klarlacküberzug / Hochglanzlackierung

Hesse HYDRO-PUR Brillantlack HDE 599 ist ein Zweikomponenten Hydro-Acrylat-PUR-Hochglanz Lack, wasserverdünnbar, farblos, hochglänzend, polier- und schwabbelmäßig, PVC-fest und creme- und schweißbeständig mit hervorragender mechanischer und chemischer Beständigkeit.

Einsatzgebiete

Für hochwertige Hochglanz Lackierung auf Wohnmöbel mit anspruchsvollen Oberflächen im gesamten Innenausbau, sowie Küche, Bad. **Hesse HYDRO-PUR Brillantlack HDE 599** ist auch für die Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

Vorgehensweise

- Schliff der letzten Farblackierung Korn 400 - 600
- anschließend gründlich entstauben

Professionelle Hochglanzlackierung farbig deckende Möbellackierung auf MDF, feinporigem Furnier, Massivholz oder folienbeschichtetem Untergrund mit **Hesse-Lignal Hydro-Lacken (auf Wasserbasis)**

1. Schicht Klarlackierung

1 x 100 - 120 g/m² Hesse HYDRO-PUR Brillantlack HDE 599
gemischt mit Hesse Hydro-PUR Härter HDR 580
Mischungsverhältnis: 3 Teile Lack : 1 Teil Hydro-PUR Härter HDR 580
Verdünnung: 20 % Wasser

- Zwischentrocknung mind. 3 - 4 h 20°C

2. Schicht Klarlackierung

1 x 100 - 120 g/m² Hesse HYDRO-PUR Brillantlack HDE 599
gemischt mit Hesse Hydro-PUR Härter HDR 580
Mischungsverhältnis: 3 Teile Lack : 1 Teil Hydro-PUR Härter HDR 580
Verdünnung: 20 % Wasser

- verpackungsfähig / polierfähig nach mind. 72 h bei 20°C

Polieren / Schwabbeln siehe unter Punkt 6

Benötigte Materialien / Materialbedarf

Hesse HYDRO-PUR Brillantlack HDE 599

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 8 - 10 m² je Liter pro Arbeitsgang

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 Liter reicht für ca. 4,2 - 5,0 m²

- 5 Liter reicht für ca. 20,8 - 25,0 m²

-25 Liter reicht für ca. 104,2 - 125,0 m²

Schnellsuche im Shop

hde599 

Hesse-Lignal Hydro-Härter HDR 580

0,33 Liter Härter DR 580 zum 1 Liter Gebinde HDE 599

1,70 Liter Härter DR 580 zum 5 Liter Gebinde HDE 599

8,33 Liter Härter DR 580 zum 25 Liter Gebinde HDE 599

Schnellsuche im Shop

hdr580 

Arbeitsablauf

Empfehlenswert bei beidseitiger Lackierung ist es komplett beidseitig zu grundieren. Dann einseitig (am Besten die Rückseite) und Kanten schleifen und fertig lackieren (Farblack und Klarlack).

Nach ausreichender Trocknung 6 – 8 Tage bei mind. 20 °C die fertig lackierte Seite vorsichtig abkleben, und anschließend die Vorderseite zu schleifen und die Kanten nochmals leicht anzuschleifen um dann diese Seite fertig lackieren.

Details zur Verarbeitung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die Oberfläche ist nun fertig lackiert, und je nach Verarbeitung und Staubeinfall mehr oder weniger zufriedenstellend. Bei Gefallen, kann die Fläche natürlich so belassen werden. Eine perfekte Hochglanzoberfläche ist mit reinem Spritzlackieren ohne Nacharbeit (schleifen und polieren) nicht zu

Professionelle Hochglanzlackierung farbig deckende Möbellackierung auf MDF, feinporigem Furnier, Massivholz oder folienbeschichtetem Untergrund mit [Hesse-Lignal Hydro-Lacken \(auf Wasserbasis\)](#)

erzielen.

Für alle die es perfekt haben möchten nun zur weiteren Bearbeitung ...

6. Schleifen / Handpolieren / Schwabbeln

nach 24 Std. Aushärtung abgestuft planschleifen wie folgt:

Abgestufter Lackschliff

1. Schliff Mirka Q-Silver Scheiben Korn 1500
2. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 2000
3. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 4000

Schleifwerkzeuge:

Exzentrerschleifer z.B. Fa. Mirka, Fa. Festo oder Fa. Metabo/Sander

Sehr wichtig bei allen Maschinen maximal 2,5 mm HUB

Spezialschleifmittel 1500 - 4000 er Korn

Polieren / Schwabbeln

Politur mit Poliermaschine /Exzentrerschleifer mit Lammfell- und oder Schaumstoffauflage

1. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA C20
2. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA T10
3. Endfinisch mit Politur Hesse-Lignal ZD 520

Polierwerkzeuge:

Handpoliermaschinen mit elektronischer Drehzahlregelung

von 700- maximal 2000 Umdrehungen/Minute

z.B. Fa. MIRKA, Fein oder Flex

mit Schwabbelscheibe (Molton, Lammfell), Schaumgummischeibe, weiche Poliertücher

Tipps:

- Je länger die Trockenzeiten zwischen den einzelnen Lackierungen sind, umso weniger fällt später die Hochglanzfläche bei.
- Vor allem für die Durchhärtung der Grundierung sollten mehrere Tage eingeplant werden.
- Je feiner der Schliff, umso geringer der Polieraufwand!
- PUR-Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18°C verarbeitet und getrocknet werden.

Bitte neueste "Technische Informationen" und Sicherheitsdatenblätter der aufgeführten Einzelprodukte beachten.

Benötigte Materialien / Materialbedarf

Schleifmittel

Professionelle Hochglanzlackierung farbig deckende Möbellackierung auf MDF, feinporigem Furnier, Massivholz oder folienbeschichtetem Untergrund mit **Hesse-Lignal Hydro-Lacken (auf Wasserbasis)**

1. Schliff Mirka Q-Silver Scheiben Korn 240 - 1500
2. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 2000
3. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 4000

Schnellsuche im Shop

sqsilver
skmabr
skmabr



Schleifmaschine

Mirka Exzentschleifer 2,5 mm Hub

Schnellsuche im Shop

mirex25



Polieren / Schwabbeln

1. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA C20
2. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA T10
3. Endfinish mit Politur Hesse-Lignal ZD 520


Schnellsuche im Shop

mirc20
mirt10
zd520



5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.