

Kletterwandbeschichtung farbig deckend, auf Multiplex, OSB und ähnlichen Holzwerkstoffen mit MIPA PU 350-50 2K PUR Antirutschlack

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Antirutschbeschichtung
4. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
5. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

- **Löcher, Risse**, oder größere Beschädigungen mit **MIPA P85 Polyesterspachtel** ausspachteln/reparieren
- **abgestufter Holzschliff** in den aufeinander folgenden Körnungen 120, 180

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA P85 Polyesterspachtel

Schnellsuche im Shop



3. Antirutschbeschichtung

MIPA PU 350-50 2K-PU-Antirutschlack ist ein extrem widerstandsfähiger grober Perl- Strukturlack mit sehr rauher Oberfläche (ähnlich eines groben Schleifpapiers) für die hochwertige, rutschfeste Beschichtung von begehbaren Maschinenteilen und Konstruktionen. **MIPA PU 350-50 2K-PU-Antirutschlack** kann auch im Streich- oder Rollverfahren aufgetragen werden.

Durch die hohe UV-Beständigkeit ist PU 350-50 2K-PU-Antirutschlack auch für die Anwendung im Außenbereich wie z.B. auf Baumaschinen, Landmaschinen, Metalltreppen usw. hervorragend geeignet.

Verarbeitung

-streichen, rollen und spritzen

Einsatzgebiete

- Trittplächen bei Baumaschinen, Landmaschinen, Produktionsanlagen, begehbaren Stahlkonstruktionen, Metalltreppen usw.

Eigenschaften

- leicht zu verarbeiten, Applikation im Streich- und Rollverfahren möglich
- dickschichtig applizierbar, hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- Rutschhemmklasse R11 >> zum [Prüfzeugnis](#)
- lösemittelfest, sehr gute Wasserbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit 150°C – 180°C

Kletterwandbeschichtung farbig deckend, auf Multiplex, OSB und ähnlichen Holzwerkstoffen mit MIPA PU 350-50 2K PUR Antirutschlack

Vorgehensweise

- Multiplex gleichmäßig matt anschleifen und dann direkt grundieren
- OSB und ähnliche Holzwerkstoffe müssen nicht angeschliffen werden
- **1 x Grundierung** mit MIPA PU 350-50 2K PUR-Antirutschlack (Farbton nach Wunsch)
 - + MIPA Härter wie folgt:
 - Mischungsverhältnis**
 - Zum Streichen und Rollen** MIPA Härter A60 verwenden
 - nach Gewicht 10:1 mit MIPA Härter A60
 - nach Volumen 8:1 mit MIPA Härter A60
 - Zum Spritzen** MIPA Härter PU 900-25, H10, H5 oder H25 verwenden
 - nach Gewicht 5:1 mit MIPA Härter PU 900-25, H10, H5 oder H25
 - nach Volumen 4:1 mit MIPA Härter PU 900-25, H10, H5 oder H25
 - + 0 -10 % MIPA 2K Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht (maximal 24 Std.)
- **1 x Endbeschichtung** mit MIPA PU 350-50 2K PUR-Antirutschlack (Farbton nach Wunsch)
 - + MIPA Härter wie oben beschrieben
 - + 0 -10 % MIPA 2K Verdünnung
- Trocknung über Nacht.

Härter und Verdünnung bitte separat mit bestellen!

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA PU 350-70

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 4 - 5 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 1 kg reicht für ca. 4,5 m²
- 5 kg reicht für ca. 22,0 m²

MIPA Härter A60

10 % der Lackmenge

MIPA 2K Verdünnung

10 % der Lackmenge

Falls der Glanzgrad matter sein soll, kann am nächsten Tag mit MIPA PU 240-(Glanzgrad) im gewünschten Farbton und Glanzgrad überlackiert werden.

Hierfür beim Streichen und Rollen mit MIPA Härter A60 im Verhältniss 10 Teile Lack : 1 Härter mischen.

Schnellsuche im Shop

pu35 

Schnellsuche im Shop

a60 

Schnellsuche im Shop

v2kn 

Schnellsuche im Shop

pu24 

Kletterwandbeschichtung farbig deckend, auf Multiplex, OSB und ähnlichen Holzwerkstoffen mit MIPA PU 350-50 2K PUR Antirutschlack

4. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die **angegebenen Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Es empfiehlt sich in der ersten Woche noch etwas vorsichtig mit der neuen Lackoberfläche umzugehen, da der Lack erst nach 1 Woche vollständig ausgehärtet ist.

Dieses Lacksystem ist auf Lösemittelbasis. Es kommt während der Verarbeitung zu einer leichten Geruchsbelästigung und man sollte während der Arbeiten für ausreichende Belüftung sorgen.

Die Temperatur beim Lackieren und Trocknen sollte nie unter 15°C. sein

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.