

Lackierung von Kunststoffteilen aus ABS, EP-Laminat, PA, PBTP, PC, POM, PP/EPDM, PPO, PUR hart, PUR weich mit MIPA 1K-Kunststoffprimer als Haftvermittler und MIPA PU 240 2K PUR Spritzlack

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Spritzen (auch als Spray erhältlich)

2. Untergrundvorbereitung

Untergrund sorgfältig entfetten mit **Hesse-Lignal CV 502** oder **NV 395** Reinigungsverdünnung. und anschleifen mit **MIRKA Total Schleifvlies**

Verdünnung CV 502
oder **NV 395**

- ca. 50 ml je m²

Schnellsuche im Shop

cv502
nv395



Ergiebigkeit je Gebinde

- 1 Liter reicht für ca. 20 m²

Schnellsuche im Shop

MIRKA Total Handpad Schleifvlies

- ca. 1 Bogen je m²

total



3. Grundierung mit MIPA 1K Kunststoffprimer

MIPA 1K-Kunststoffprimer ist ein einfach zu verarbeitender 1K-Haftprimer, Haftgrund für die meisten am Auto verwendeten Kunststoffe wie zum Beispiel ABS, EP-Laminat, PA, PBTP, PC, POM, PP/EPDM, PPO, PUR hart, PUR weich

Vorgehensweise

- 1 x mit **MIPA 1K Kunststoffprimer** dünn spritzen
- **Trocknung** 25 – 30 Minuten bei 20°C

MIPA 1K Kunststoffprimer

Schnellsuche im Shop

1kksp



Ergiebigkeit /Verbrauch

- Ergiebigkeit: ca. 5 – 10 ml je m² zzgl. Spritzverlust

Ergiebigkeit je Gebinde

- 1 Liter reicht für ca. 20 – 30 m²

Lackierung von Kunststoffteilen aus ABS, EP-Laminat, PA, PBTP, PC, POM, PP/EPDM, PPO, PUR hart, PUR weich mit MIPA 1K-Kunststoffprimer als Haftvermittler und MIPA PU 240 2K PUR Spritzlack

4. Lackierung

MIPA PU 240-(Glanzgrad) 2K-Polyurethan-Acryllack ist der Allround 2K-PUR Lack für nahezu jede Spritzlackierung. MIPA PU 240-(Glanzgrad) ist ein hochwertiger 2K-Polyurethan-Acryllack für die Beschichtung von Nutzfahrzeugen, Fassadenbauteilen, stark beanspruchten Maschinen, Konstruktionen und anderen stark beanspruchten Oberflächen.

MIPA PU 240-(Glanzgrad) ist in allen Glanzgraden von stumpfmatt bis glänzend lieferbar.

Einsatzgebiete

- Lackierung von Nutzfahrzeugen, Metallteilen, Fassadenbauteilen und Maschinen
- Lackierung von Kunststoffteilen auf entsprechender Grundierung
- Lackierung von Holzteilen im Innenausbau auf entsprechender Grundierung

Eigenschaften

- elektrostatisch verarbeitbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit
- lösemittelfest, kratzfest
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
- sehr gute Haftung direkt auf Stahl

Vorgehensweise

- **1 x spritzlackieren** mit MIPA PU 240-(Glanzgrad) (Farbton nach Wunsch) gemischt mit MIPA 2K-Härter H10 oder H25

Mischungsverhältnis

nach Gewicht: 3 : 1 (Lack : Härter)

nach Volumen: 2 : 1 (Lack : Härter)

und ca. 5 - 10% MIPA 2K Verdünnung

- **Trocknung** über Nacht.

Alternativ auch streichbar mit MIPA Härter A60 10:1 gemischt

Schnellsuche im Shop

a60



Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA PU 240-(Glanzgrad)

Schnellsuche im Shop

pu24



Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 5 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 50µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde (1 Arbeitsgang)

- 1 kg reicht für ca. 5 m²
- 5 kg reicht für ca. 25 m²
- 20 kg reicht für ca. 125 m²

Schnellsuche im Shop

miph10



MIPA Härter H10

1/3 der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

v2kn



MIPA 2K Verdünnung

ca. 15% der Lackmenge

Lackierung von Kunststoffteilen aus ABS, EP-Laminat, PA, PBTP, PC, POM, PP/EPDM, PPO, PUR hart, PUR weich mit MIPA 1K-Kunststoffprimer als Haftvermittler und MIPA PU 240 2K PUR Spritzlack

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

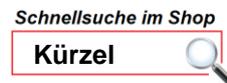
2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.