Anleitung für Bodenbeschichtung auf Beton staplerbefahrbar in Werkstatt, Lagerhalle, Gewerbehalle, Garage usw. mit MIPA EP 200-50 2K Epoxidharz-Bodenfarbe

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundprüfung und Vorbereitung
3. Beschichtung
  3.1 Grundierung
  3.2 Zwischenbeschichtung
  3.3 Endbeschichtung
4. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
5. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen

2. Untergrundprüfung und Vorbereitung

1. **Untergrund und Haftung auf Eignung prüfen**, lose Stücke entfernen
   Siehe hierzu unsere **->** separate Info und die Angaben in den technischen Datenblätter der einzelnen Produkte.
2. **Bodenfläche gründlich reinigen, abkehren, absaugen** evtl. vorhandene **Ölflecke** in Garagen oder Werkstätten müssen entfernt werden. Sehr hilfreich ist hierfür PCI Entöler. Bei großflächigen Verunreinigungen empfehlen wir Kugelstrahlen, oder im Extremfall Austausch der betroffenen Flächen.
3. **Löcher und Risse** mit Epoxidharzspachtel **MIPA E90** ausspachteln,
   oder ausgießen mit **MIPA EP 150-70 Epoxidharz Siegelgrund** mit Härter gemischt (nach Volumen: 2 Teile Lack +1 Teil Härter: EP 975-25)
   oder größere Schadstellen mit **CDS Epoxidharz-Reparaturmörtel** ausbessern

Untergrund-Beschaffenheit
Trocken, sauber, fest, frei von Öl, Rost, Fett, losen Teilen und trennenden Substanzen (Zementschlämme, Trennmittel etc.). Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen.

Untergrund-Vorbehandlung
Mineralische Untergründe (abgebunden, formstabil und tragfähig), frei von absandenden Teilen und sonstigen trennend wirkenden Substanzen (z.B. Gummiabrieb, Fette, Öle, nicht geeignete Grundierungen u.Ä.). Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchtigkeit erreicht haben. (Siehe technisches Datenblatt). Erdfeuchte muss einwandfrei isoliert sein. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen sind zu entfernen. Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Strahlen oder Fräsen vorbereiten.

Verarbeitungsbedingungen
Nicht bei Temperaturen unter + 15 °C und Luftfeuchtigkeit größer als 70 % verarbeiten.
Auch während der Trocknung und anschließende Aushärtungszeit von ca. 8 Tagen sollte die Temperatur niemals unter + 15°C fallen.

Optimale Verarbeitungsbedingungen:
Lufttemperatur: 20 - 25 °C; Objekttemperatur > 15 °C ; rel. Luftfeuchtigkeit: 40 - 60 %
Luftgeschwindigkeit: mind. 0,4 m/s (für gute Belüftung sorgen)

Neue Betonböden müssen mindestens 4 Wochen alt sein.

Anleitung für Bodenbeschichtung auf Beton staplerbefahrbar in Werkstatt, Lagerhalle, Gewerbehalle, Garage usw. mit MIPA EP 200-50 2K Epoxidharz-Bodenfarbe

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA Epoxidharzspachtel MIPA E90
MIPA EP 150-70 Epoxidharz Siegelgrund
mit Härter bestellen
MIPA Quarz-Additiv
CDS Epoxidharz-Reparaturmörtel

Schnellsuche im Shop
e90
ep150
ep975
quarz-add
cdsrep

3. Beschichtungsaufbau

MIPA EP 200-50 ist eine hervorragende 2K Epoxidharz-Fußbodenbeschichtung zur Herstellung halbglänzender Betonbodenbeschichtungen für mineralische Untergründe. Ideal zur Bodenbeschichtung in Werkstätten, Kellern, Lagerhallen, Garagen.
Gleichzeitig ist MIPA EP 200-50 ein 2K-Epoxidharz-Farblack zur Anwendung als Chemikalienschutzlack für Stahl, Zink, Alu, GFK und mineralische Untergründe.

Eigenschaften

- sehr hohe chemische und mechanische Beständigkeit
- hohe Abriebbeständigkeit, staplerbefahrbar
- beständig gegenüber Benzin, Öl, Teer; weitgehend beständig gegenüber Lösemitteln und verdünnten Säuren und Laugen
- frost- und tausalzbeständig
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung:180 °C;
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, Aluminium, GFK und Beton

Einsatzgebiete

- Bodenbeschichtung glatt oder rutschhemmend in Produktionshallen, Industriehallen, Wohnräumen, Garagen, Kellern uvm...
- Chemikalienschutzlack

Vorgehensweise

3.1 Grundierung

1 x Grundanstrich mit verdünntem MIPA EP 200-50 gemischt mit MIPA Härter EP 950-10

und 1:1 verdünnt mit MIPA EP-Verdünnung

Mischungsbeispiel:	Mischung nach	Gewicht oder 3:1	Volumen 2:1
Farbe	MIPA EP 200-50	5,0 kg	(oder 5,0 Liter)
Härter	MIPA Härter EP 950-10	1,7 kg	(oder 2,5 Liter)
Verdünnung	MIPA EP Verdünnung	6,5 kg	(oder 7,5 Liter)

Wichtig ist die jeweilige gründliche maschinelle Durchmischung von Lack und Härter.
Diese Mischung ist je nach Temperatur 5 – 6 Stunden verarbeitungsfähig.

Trocknung mind. 12 – maximal 24 Std. – bei längerer Trocknung Technik Info beachten

Anleitung für Bodenbeschichtung auf Beton staplerbefahrbar in Werkstatt, Lagerhalle, Gewerbehalle, Garage usw. mit MIPA EP 200-50 2K Epoxidharz-Bodenfarbe

Wir kalkulieren für die Grundierung mit einem Verbrauch von

0,06 kg **MIPA EP 200-50 Epoxidharz Fußbodenbeschichtung**
zzgl. Härter und Verdünnung je m² Bodenfläche.

Beispiel: Halle 150 m² Bodenfläche

150 m² x 0,06 kg = 9,00 kg MIPA EP 200-50 + 3 kg Härter + 12 kg EP Verdünnung
(Bodenfarbe im Verhältnis 3 : 1 nach Gewicht abwiegen)

3.2 Zwischenbeschichtung

1 x Zwischenbeschichtung mit MIPA EP 200-50 gemischt mit MIPA Härter EP 950-10
bei rutschhemmender Ausführung inklusive 10 - 30 Gew.% Mipa Grip Substrat (50 g je m²)

Mischungsbeispiel:

Farbe	MIPA EP 200-50	5,0 kg (oder 5,0 Liter)
Härter	MIPA Härter EP 950-10	1,7 kg (oder 2,5 Liter)
Zusatz rutschhemmend	*Mipa Grip Substrat*	*0,5 -1,5 kg (Option)*
Verdünnung **bei Bedarf**	MIPA EP Verdünnung **bis zu**	0,4 kg (oder 0,5 Liter)

Wichtig ist die jeweilige gründliche maschinelle Durchmischung von Lack und Härter.

Diese Mischung ist je nach Temperatur 5 – 6 Stunden verarbeitungsfähig.

Trocknung mind. 12 Std. Bei Trocknung länger als 24 Std. Zwischenschliff erforderlich.

Wir kalkulieren für die Zwischenbeschichtung mit einem Verbrauch von

0,15 kg **MIPA EP 200-50 Epoxidharz Fußbodenbeschichtung**
zzgl. Härter und Mipa Grip Substrat je m² Bodenfläche.

Beispiel: Halle 150 m² Bodenfläche

150 m² x 0,15 kg = 22,5 kg MIPA EP 200-50 + 7,5 kg Härter + 7,5 kg Mipa Grip Substrat (Option)

3.3 Endbeschichtung

1 x Deckanstrich mit MIPA EP 200-50 gemischt mit MIPA Härter EP 950-10

Mischungsbeispiel:

Farbe	MIPA EP 200-50	5,0 kg (oder 5,0 Liter)
Härter	MIPA Härter EP 950-10	1,7 kg (oder 2,5 Liter)
Verdünnung **bei Bedarf**	MIPA EP Verdünnung **bis zu**	0,4 kg (oder 0,5 Liter)

Wichtig ist die jeweilige gründliche maschinelle Durchmischung von Lack und Härter.

LACKundFARBE24.de
Profiprodukte online bestellen

Anleitung für Bodenbeschichtung auf Beton staplerbefahrbar in Werkstatt, Lagerhalle, Gewerbehalle, Garage usw. mit MIPA EP 200-50 2K Epoxidharz-Bodenfarbe

Diese Mischung ist je nach Temperatur 5 – 6 Stunden verarbeitungsfähig.

Wir kalkulieren für die Endbeschichtung mit einem Verbrauch von

0,15 kg **MIPA EP 200-50 Epoxidharz Fußbodenbeschichtung**
zzgl. Härter je m² Bodenfläche.

Beispiel: Halle 150 m² Bodenfläche

150 m² x 0,15 kg = 22,5 kg MIPA EP 200-50 + 7,5 kg Härter

Bei vorhandenen Altanstrichen empfehlen wir entweder komplettes Abschleifen, oder zumindest anschleifen der Flächen und Probebeschichtung zur Haftungsprüfung.

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA EP 200-50 Epoxidharz Bodenfarbe
ca. 0,36 kg (zzgl. Härter) je m²
Bitte immer inklusive Härter bestellen!
(komplett für Grundierung und 2 x Streichen)
im Komplettset ->
Schnellsuche im Shop: **miphb**

MIPA EP Verdünnung
ca. 0,06 Liter je m²
Schnellsuche im Shop: **mipvep**

MIPA Grip Substrat (Option)
ca. 0,05 kg je m²
Schnellsuche im Shop: **mipgrip**

Werkzeugset für Bodenbeschichtung mit MIPA EP 200-50
Schnellsuche im Shop: **Werkzeugset-07**

Beispielrechnung für Bodenfläche 50 m²

MIPA EP 200-50 Epoxidharz Bodenfarbe (komplett für Grundierung und 2 x Streichen)	0,36 kg	x 50 m² = 18 kg
MIPA EP Verdünnung	0,06 Liter	x 50 m² = 3,0 Liter
MIPA Grip Substrat	0,05 kg	x 50 m² = 2,5 kg

oder einfach im Komplettset bestellen >> zum Komplettset
Schnellsuche im Shop: **miphb**

5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

zum Shop

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der Schnellsuche im Shop: **Kürzel** in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> zur Erklärung

Anleitung für Bodenbeschichtung auf Beton staplerbefahrbar in Werkstatt, Lagerhalle, Gewerbehalle, Garage usw. mit MIPA EP 200-50 2K Epoxidharz-Bodenfarbe

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.
Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.