

Bodenbeschichtung auf Beton rutschhemmend und staplerbefahrbar in Werkstatt, Lagerhalle, Gewerbehalle, Garage usw. mit MIPA EP 200-50 2K Epoxidharz-Bodenfarbe

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundprüfung und Vorbereitung
3. Beschichtung
 - 3.1 Grundierung
 - 3.2 Zwischenbeschichtung
 - 3.3 Endbeschichtung
4. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
5. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen

2. Untergrundprüfung und Vorbereitung

Untergrund und Haftung auf Eignung prüfen, lose Stücke entfernen

Siehe hierzu unsere -> [separate Info](#) und die Angaben in den technischen Datenblätter der einzelnen Produkte.

Bodenfläche gründlich reinigen, abkehren, absaugen evtl. vorhandene **Ölflecke** in Garagen oder Werkstätten müssen entfernt werden. Sehr hilfreich ist hierfür PCI Entöler.

Bei großflächigen Verunreinigungen empfehlen wir Kugelstrahlen, oder im Extremfall Austausch der betroffenen Flächen.

Löcher und Risse mit Epoxidharzspachtel **MIPA E90** ausspachteln, oder größere Schadstellen mit **CDS Epoxidharz-Reparaturmörtel** ausbessern

3. Beschichtung mit MIPA EP 200-50 2K Epoxidharz-Fußbodenfarbe

MIPA EP 200-50 ist hervorragende 2K Epoxidharz-Fußbodenfarbe -Fußbodenbeschichtung zur Herstellung halbgänzender Betonbodenbeschichtungen für mineralische Untergründe. Ideal zur Bodenbeschichtung bzw. zum Fußboden streichen in Werkstätten, Kellern, Lagerhallen, Garagen und gleichzeitig ist MIPA EP 200-50 ein 2K-Epoxidharz-Farblack zur Anwendung als Chemikalienschutzlack für Stahl, Zink, Alu, GFK und mineralische Untergründe.

Eigenschaften

- sehr hohe chemische und mechanische Beständigkeit
- hohe Abriebbeständigkeit, staplerbefahrbar
- beständig gegenüber Benzin, Öl, Teer; weitgehend beständig gegenüber Lösemitteln und verdünnten Säuren und Laugen
- frost- und tausalzbeständig
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C;
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, Aluminium, GFK und Beton

Einsatzgebiete

- Bodenbeschichtung glatt oder rutschhemmend in Produktionshallen, Industriehallen, Wohnräumen, Garagen, Kellern uvm...
- Chemikalienschutzlack

Bodenbeschichtung auf Beton rutschhemmend und staplerbefahrbar in Werkstatt, Lagerhalle, Gewerbehalle, Garage usw. mit MIPA EP 200-50 2K Epoxidharz-Bodenfarbe

Beschichtungsaufbau

3.1 Grundierung

1 x Grundanstrich mit verdünntem MIPA EP 200-50 gemischt mit MIPA Härter EP 950-10 und 1:1 verdünnt mit MIPA EP-Verdünnung

<u>Mischungsbeispiel:</u>	<u>Mischung nach</u>	<u>Gewicht oder Volumen</u>
		3:1 2:1
Farbe	MIPA EP 200-50	5,0 kg (oder 5,0 Liter)
Härter	MIPA Härter EP 950-10	1,7 kg (oder 2,5 Liter)
Verdünnung	MIPA EP Verdünnung	6,5 kg (oder 7,5 Liter)

Wichtig ist die jeweilige gründliche maschinelle Durchmischung von Lack und Härter.
Diese Mischung ist je nach Temperatur 5 – 6 Stunden verarbeitungsfähig.

Trocknung mind. 12 – maximal 24 Std. – bei längerer Trocknung Technik Info beachten

Wir kalkulieren für die Grundierung mit einem Verbrauch von

**0,06 kg MIPA EP 200-50 Epoxidharz Fußbodenbeschichtung
zzgl. Härter und Verdünnung je m² Bodenfläche.**

Beispiel: Halle 150 m² Bodenfläche

150 m² x 0,06 kg = 9,00 kg MIPA EP 200-50 + 3 kg Härter + 12 kg EP Verdünnung
(Bodenfarbe im Verhältnis 3 : 1 nach Gewicht abwiegen)

3.2 Zwischenbeschichtung

1 x Zwischenbeschichtung mit MIPA EP 200-50 gemischt mit MIPA Härter EP 950-10 inklusive 10 - 30 Gew.% Mipa Grip Substrat (50 g je m²)

Mischungsbeispiel:

Farbe	MIPA EP 200-50	5,0 kg (oder 5,0 Liter)
Härter	MIPA Härter EP 950-10	1,7 kg (oder 2,5 Liter)
Zusatz rutschhemmend	Mipa Grip Substrat	0,8 kg je 5 kg MIPA EP 200-50
Verdünnung bei Bedarf	MIPA EP Verdünnung bis zu	0,4 kg (oder 0,5 Liter)

Wichtig ist die jeweilige gründliche maschinelle Durchmischung von Lack und Härter.

Diese Mischung ist je nach Temperatur 5 – 6 Stunden verarbeitungsfähig.

Trocknung mind. 12 Std. Bei Trocknung länger als 24 Std. Zwischenschliff erforderlich.

Wir kalkulieren für die Zwischenbeschichtung mit einem Verbrauch von

**0,15 kg MIPA EP 200-50 Epoxidharz Fußbodenbeschichtung
zzgl. Härter und Mipa Grip Substrat je m² Bodenfläche.**

Beispiel: Halle 150 m² Bodenfläche

150 m² x 0,15 kg = 22,5 kg MIPA EP 200-50 + 7,5 kg Härter + 7,5 kg Mipa Grip Substrat

Bodenbeschichtung auf Beton rutschhemmend und staplerbefahrbar in Werkstatt, Lagerhalle, Gewerbehalle, Garage usw. mit MIPA EP 200-50 2K Epoxidharz-Bodenfarbe

3.3 Endbeschichtung

1 x Deckanstrich mit MIPA EP 200-50 gemischt mit MIPA Härter EP 950-10

Mischungsbeispiel:

Farbe	MIPA EP 200-50	5,0 kg (oder 5,0 Liter)
Härter	MIPA Härter EP 950-10	1,7 kg (oder 2,5 Liter)
Verdünnung bei Bedarf	MIPA EP Verdünnung bis zu	0,4 kg (oder 0,5 Liter)

Wichtig ist die jeweilige gründliche maschinelle Durchmischung von Lack und Härter.

Diese Mischung ist je nach Temperatur 5 – 6 Stunden verarbeitungsfähig.

Wir kalkulieren für die Endbeschichtung mit einem Verbrauch von

0,15 kg **MIPA EP 200-50 Epoxidharz Fußbodenbeschichtung**
zzgl. Härter je m² Bodenfläche.

Beispiel: Halle 150 m² Bodenfläche

150 m² x 0,15 kg = 22,5 kg MIPA EP 200-50 + 7,5 kg Härter

Bei vorhandenen Altanstrichen empfehlen wir entweder komplettes Abschleifen, oder zumindest anschleifen der Flächen und Probebeschichtung zur Haftungsprüfung.

Materialien / Materialbedarf

MIPA Epoxidharzspachtel MIPA E90
MIPA EP 150-70 Epoxidharz Siegelgrund
mit Härter bestellen
MIPA Quarz-Additiv
CDS Epoxidharz-Reparaturmörtel

MIPA EP 200-50 Epoxidharz Bodenfarbe
ca. 0,36 kg (zzgl. Härter) je m²
Bitte immer inklusive Härter bestellen!
(komplett für Grundierung und 2 x Streichen)

MIPA EP Verdünnung
ca. 0,06 Liter je m²

MIPA Grip Substrat
ca. 0,05 kg je m²

Werkzeugset für Bodenbeschichtung mit MIPA EP 200-50

Schnellsuche im Shop

e90
ep150
ep975
quarz-add
cdsrep

Schnellsuche im Shop

ep20

miphb

Schnellsuche im Shop

mipvep

Schnellsuche im Shop

mipgrip

Schnellsuche im Shop

wz07

im Komplettsset ->

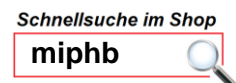
Bodenbeschichtung auf Beton rutschhemmend und staplerbefahrbar in Werkstatt, Lagerhalle, Gewerbehalle, Garage usw. mit MIPA EP 200-50 2K Epoxidharz-Bodenfarbe

Beispielrechnung

Bodenfläche 50 m²

MIPA EP 200-50 Epoxidharz Bodenfarbe (komplett für Grundierung und 2 x Streichen)	0,36 kg x 50 m ² = 18 kg
MIPA EP Verdünnung	0,06 Liter x 50 m ² = 3 Liter
MIPA Grip Substrat	0,05 kg x 50 m ² = 2,5 kg suchen

oder einfach im Komplettsset bestellen >> [zum Komplettsset](#)



5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die beschriebenen Materialien sind für Industriehallen und ähnliches gemacht. Sie sind extrem belastbar, staplerbefahrbar usw. Es empfiehlt sich jedoch, in der ersten Woche noch etwas vorsichtig mit der neuen Lackoberfläche umzugehen, da der Lack erst nach 1 Woche vollständig ausgehärtet ist.

Dieses Lacksystem ist auf Lösemittelbasis. Es kommt während der Verarbeitung zu einer leichten Geruchsbelästigung weshalb man während der Arbeiten für ausreichende Belüftung sorgen sollte.

Die Temperatur (Untergrund, Raum und Material) sollte beim Beschichten und anschließenden Trocknen (7 Tage) nie unter 15°C. sein.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.