

Hochglanzlackierung transparent mit 2K PUR Klarlack auf Furnier mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

Hochglanzlackierungen erfordern Erfahrung im Umgang mit den Arbeitsgeräten und Materialien, sowie einen festgelegten zeitlichen Ablauf und sorgfältiges Arbeiten vom Rohmaterialschliff, über das Grundieren bis hin zum Endlackieren. Fehler, die bereits bei der Vorbehandlung des Trägermaterials oder beim Grundieren produziert wurden, wirken sich störend bis hin zur Endfläche aus und lassen sich später meistens nur unzureichend und mit großem Aufwand beheben.

Einsatzgebiete

Oberflächen im Möbel- und Innenausbau

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Füll-Grundierung
4. Hochglanz Lackierung
5. Schleifen und Polieren
6. Materialien / Materialbedarf
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Furnierte Flächen gut anschleifen (220 - 280er Korn)
bei inhaltsstoffreichen Exotenhölzern und sehr porigen Hölzern
1 mal dünn grundieren mit Hesse-Lignal PUR-Isoliergrund DG 572
2 : 1 Vol. Teile mit Lignal PUR-Härter DR 440

Schnellsuche im Shop

dg572
dr440



Lignal-Pur-Isoliergrund DG 572-1 ist eine 2K-PUR-Grundierung, besonders transparent, niedrigviskos, schnelltrocknend, mit isolierender Wirkung für den Einsatz auf harzhaltigen und inhaltsstoffreichen Hölzern, sowie zum geschlossenporigen Grundieren sehr dunkel gebeizter Hölzer.

3. Füll-Grundierung

grundieren mit Hesse-Lignal PUR-Grundierung DG 468-1
2 : 1 Vol. Teile mit Lignal PUR-Härter DR 435
- Grundierung 6 - 9 x mit 100 - 250 g/m² Lignal Kompakt PUR-Grund DG 468-1,
Mischung 2 : 1 PUR-Härter DR 435
Verdünnung: 10 - 20 % für die 1.Grundierschicht

Schnellsuche im Shop

dg468-1
dr435



- Zwischentrocknung

nach 3 Schichten mit kurzer Zwischentrocknung (20 - 30 min. RT 20°C)

mind. 16 h bei 20 °C

- **Zwischenschliff** 220 - 400 er Korn

- **Lagertrocknung** der Grundierung zur Verhinderung des Nachfallens mind. 2 Tage bei mind. 20 °C
bei porigen Hölzern diese 3-schichtige Füllgrundierung unter Einhaltung der jeweiligen Trockenzeiten bis zur ausreichenden Füller noch bis zu 2 x wiederholen.

Hochglanzlackierung transparent mit 2K PUR Klarlack auf Furnier mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

- **Lagertrocknung** der Grundierung zur Verhinderung des Nachfallens mind. 2 Tage bei mind. 20 °C
- **Schliff der letzten Grundierschicht** 400 - 800 er Korn

Schleifwerkzeuge:

- Exzentrerschleifer z.B. Fa. Mirka, Fa. Festo, Fa. Metabo/Sander
- Sehr wichtig bei allen Maschinen maximal 2,5 mm HUB
- Spezialschleifmittel 220- 4000 er Korn

Trocknung nach dem 2. Füllerauftrag mind. 16 Std., je länger die Zwischentrocknung, um so geringer das Nachfallen der fertigen Hochglanzfläche

4. Hochglanz Klarlack Überzug

die Lackierung mit Klarlack muss am gleichen Tag wie der Schliff der Grundierung ausgeführt werden.

2 x im Abstand von 10-60 Minuten ablackieren mit 100-150 g/qm

Lignal PUR-Brillantlack DU 45229

gemischt mit Hesse-Lignal PUR-Härter DR 4005
im Verhältnis 2 Teile Lack : 1 Teil Härter (nach Gewicht)
+ 20 % Verzögerer-Verdünnung DV 4935

- wichtig Becherpistole Düse 1,4 – 1,7 mm
- kein Airmix-Spritzgerät !
- wichtig 100-150 g/qm ist relativ dünn lackiert.

Bei zu hohen Schichtstärken besteht die Gefahr der Blasenbildung,
die sich später als Poren in der Lackoberfläche zeigen)

staubtrocken nach 15-20 Min

verpackungsfähig wäre diese Oberfläche nach Trocknung von mindestens 7-8 Tagen bei 20°

Die Oberfläche ist nun fertig lackiert, und je nach Verarbeitung und Staubeinfall mehr oder weniger zufriedenstellend. Bei Gefallen, kann die Fläche natürlich so belassen werden. Eine perfekte Hochglanzoberfläche ist mit reinem Spritzlackieren ohne Nacharbeit (schleifen und polieren) nicht zu erzielen.

Für alle die es perfekt haben möchten nun zur weiteren Bearbeitung ...

5. Schleifen / Handpolieren / Schwabbeln

nach 24 Std. Aushärtung abgestuft planschleifen wie folgt:

Abgestufter Lackschliff

1. Schliff Mirka Q-Silver Scheiben Korn 1500
2. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 2000
3. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 4000

Schleifwerkzeuge:

- Exzentrerschleifer z.B. Fa. Mirka, Fa. Festo oder Fa. Metabo/Sander
- Sehr wichtig bei allen Maschinen maximal 2,5 mm HUB
- Spezialschleifmittel 1500 - 4000 er Korn

Polieren / Schwabbeln

Politur mit Poliermaschine /Exzentrerschleifer mit Lammfell- und oder Schaumstoffauflage

1. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA C20
2. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA T10
3. Endfinisch mit Politur Hesse-Lignal ZD 520

Hochglanzlackierung transparent mit 2K PUR Klarlack auf Furnier mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

Polierwerkzeuge:

Handpoliermaschinen mit elektronischer Drehzahlregelung von
700- maximal 2000 Umdrehungen/Minute,
z.B. Fa. MIRKA, Fein oder Flex mit Schwabbelscheibe (Molton, Lammfell),
Schaumgummischeibe, weiche Poliertücher

Tipps:

- Je länger die Trockenzeiten zwischen den einzelnen Lackierungen sind,
umso weniger fällt später die Hochglanzfläche bei.
- Vor allem für die Durchhärtung der Grundierung sollten mehrere Tage eingeplant werden.
- Je feiner der Schliff, umso geringer der Polieraufwand!
- PUR-Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18°C verarbeitet und getrocknet werden.

Bitte neueste "Technische Informationen" und Sicherheitsdatenblätter der aufgeführten Einzelprodukte beachten.

6. Materialien / Materialbedarf

Schleifen

1. Schliff Mirka Q-Silver Scheiben Korn 240 - 1500
2. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 2000
3. Schliff Mirka Abralon Scheiben Korn 4000

Schleifmaschine

Mirka Exzentrerschleifer 2,5 mm Hub

Polieren / Schwabbeln

1. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA C20
2. Arbeitsgang mit Poliermittel MIRKA T10
3. Endfinisch mit Politur Hesse-Lignal ZD 520

Isolierung

Hesse-Lignal PUR-Grundierung DG 572-1
- ca. 166 - 200 g/je m² pro Arbeitsgang

Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 5 - 6 m²
- 5 kg reicht für ca. 25 - 30 m²
- 25 kg reicht für ca. 125 - 150 m²

Hesse-Lignal PUR-Härter DR 435

Ergiebigkeit /Verbrauch

50 % der Menge der Isoliergrundierung DG 572-1

Hesse Lignal Verzögerer Verdünnung DV 499

5 % der Füllermenge

Schnellsuche im Shop

**sqsilver
skmabr
skmabr**



Schnellsuche im Shop

mirex25



Schnellsuche im Shop

**mirc20
mirt10
zd520**



Schnellsuche im Shop

dg572-1



Schnellsuche im Shop

dr440



Schnellsuche im Shop

dv499



Hochglanzlackierung transparent mit 2K PUR Klarlack auf Furnier mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

Grundieren / Füllern

Hesse-Lignal PUR-Grundierung DG 468-1
- ca. 100 - 250 g/je m² pro Arbeitsgang

Schnellsuche im Shop

dg468-1 

Ergiebigkeit je Gebinde bei 3 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 4 - 10 m²
- 5 kg reicht für ca. 20 - 50 m²
- 25 kg reicht für ca. 100 - 250 m²

Ergiebigkeit je Gebinde bei 6 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 2 - 5 m²
- 5 kg reicht für ca. 10 - 25 m²
- 25 kg reicht für ca. 50 - 125 m²

Ergiebigkeit je Gebinde bei 9 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 1,33 - 3,33 m²
- 5 kg reicht für ca. 6,66 - 16,67 m²
- 25 kg reicht für ca. 33,33 - 83,33 m²

Hesse-Lignal PUR-Härter DR 435

Ergiebigkeit /Verbrauch

50 % der Menge der Füllgrundierung DG 468-1

Schnellsuche im Shop

dr435 

Hesse Lignal Verdünnung DV 490 zum Füller

10 % der Füllermenge

Schnellsuche im Shop

dv490 

Klarlacküberzug

Hesse-Lignal Brillantlack DU 45229

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 6,6 - 10 m² je Liter pro Arbeitsgang

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 Liter reicht für ca. 3,33 - 5 m²
- 5 Liter reicht für ca. 16,67 - 25 m²
- 25 Liter reicht für ca. 83,33 - 125 m²

Schnellsuche im Shop

du429 

Hesse Lignal Härter DR 4005 zum Klarlack

50 % der Lackmenge

Hesse Lignal Verzögerer-Verdünnung DV 4935 zum Klarlack

10 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

dr4005 

dv4935 

7. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Hochglanzlackierung transparent mit 2K PUR Klarlack auf Furnier mit anschließendem Handpolieren/Schwabbeln

8. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.