

Holzbrückenbeschichtung, Holzterrassenbeschichtung im Außenbereich

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Beschichtung
5. Materialbedarf
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
7. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Holzflächen intensiv reinigen und vorhandene Verschmutzungen sowie lose Teile restlos entfernen. Der Holzuntergrund muss vor dem Beschichten trocken, öl- und fettfrei sein, haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden.

3. Grundierung

Holzflächen mit dauerflexiblen, pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz cds-Flexit 0,35 kg/m² für den Außenbereich mittels Rolle grundieren. Abstreuen im Überschuss mit feuergetrocknetem Quarzsand 0,3 – 0,8 mm. mit 1 kg Quarzsand/m²

Trocknung über Nacht.

Nach Aushärten überschüssiges Abstreumaterial abkehren.

4. Beschichtung

Die grundierten Holzflächen mit dauerflexiblen, pigmentierten cds-Flexit 2-Komponenten-Epoxidharz für den Außenbereich beschichten, welches zuvor im Mischungsverhältnis 5:1 mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,8 mm gefüllt wird. Durch diese Mischung erhöht sich die Schichtstärke und Aufnahmefähigkeit der Epoxidharzbeschichtung für die nachfolgende Einstreuung von Colorsand oder Durop.

Die Mischung portionsweise auf den Boden schütten und sofort mit der Zahnleiste / Zahnrakel gleichmäßig verteilen und abziehen. Die Stärke der Zahnung bestimmt die Auftragsmenge.



Holzbrückenbeschichtung, Holzterrassenbeschichtung im Außenbereich

In die noch nasse Beschichtung wird Colorsand oder Durop im Überschuss eingestreut.

Zum Begehen der frischen Fläche zum Einstreuen gibt es bei uns sogenannte [Nagelsohlen](#). Damit kann man problemlos über die nasse Bodenbeschichtung laufen.



Colorsand hat eine Korngröße je nach Farbton von 0,2-0,6 mm oder 0,7 - 1,2 mm und ist in verschiedenen Farbtönen erhältlich.

Durop hat eine Korngröße 1-2 mm, ist sehr hart und rauer als Colorsand Farbton wie Asphalt

Je nach verwendetem Einstreumaterial sind unterschiedliche Mengen an cds-Flexit 2K Epoxidharz für die Endbeschichtung notwendig:

Bedarf bei Durop Einstreuung

= 1,5 kg Flexit + 0,3 kg Quarzsand 0,3-0,8 mm
Verarbeitung mit Zahnleiste / Zahn rakel 3 mm

Bedarf bei Colorsand Einstreuung

= 1,0 kg Flexit + 0,2 kg Quarzsand 0,3-0,8 mm
Verarbeitung mit Zahnleiste / Zahn rakel 1-2 mm

Nach Aushärten überschüssiges Abstreumaterial abkehren.

Materialien:

2-Komponenten-Epoxidharz cds-Flexit
Standardfarbtöne: ca. RAL 1019, 7032 oder 7037
Sondertöne sind möglich

5. Materialbedarf komplett

Ausführung mit Colorsand

cds-Flexit	1,35 kg/m ²
cds- Quarzsand 0,3 – 0,8 mm feuergetrocknet	1,20 kg/m ²
Colorsand Korngröße 0,2-0,6 mm oder 0,7 – 1,2 mm (die Korngröße ist je nach Farbton unterschiedlich, im Komplettsset ist dies 0,7 - 1,2 mm)	4 - 5 kg/m ²

Ausführung mit Durop Einstreuung

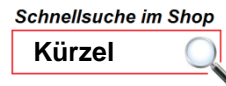
cds-Flexit	1,85 kg/m ²
cds- Quarzsand 0,3 – 0,8 mm feuergetrocknet	1,30 kg/m ²
cds- Durop Einstreuung Korngröße 1 – 2 mm	5 - 6 kg/m ²

Holzbrückenbeschichtung, Holzterrassenbeschichtung im Außenbereich

6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

7. Wichtige Hinweise

Details zur Beschichtung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.