

Holzoberflächen im Innenbereich transparent behandelt mit Schellack Hesse Resit Wachsharz GS 170 (mit Härter)

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung / Endbehandlung
5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
6. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Die Holzoberfläche sollte sorgfältig und gleichmäßig geschliffen. Hierzu arbeitet man im sogenannten abgestuften Holzschliff. Das bedeutet, dass zunächst grob vorgeschliffen und dann immer feiner nachgeschliffen wird, um jeweils die Schleifspuren des vorangegangenen Schliffes zu beseitigen. Man kann z.B. keine Schleifspuren von Schleifpapier Korn 80 direkt mit Schleifpapier der Körnung 240 entfernen. Deshalb beginnt man je nach Zustand der Oberfläche entsprechend grob bzw. fein.

Beispiel bei gehobeltem Holz:

1. Schliff Körnung 80
2. Schliff Körnung 120
3. Schliff Körnung 180
4. Schliff Körnung 240
5. Schliff Körnung 320

Beispiel bei grob geschliffenem Holz:

1. Schliff Körnung 120
2. Schliff Körnung 180
3. Schliff Körnung 240
4. Schliff Körnung 320

Die Qualität des Schliffs ist ausschlaggebend für die Endfläche.

3. Grundierung / Endbehandlung mit Hesse Resit Wachsharz GS 170

Hesse Resit Wachsharz GS 170 ist die moderne Ausführung von Schellack auf der Basis von Schellack, Öl und Carnaubawachs gelöst in Gärungsalkohol.

Hesse Resit Wachsharz GS 170 ist äußerst geruchsmild mit egalisierendem Effekt. Dieses Material begeistert durch die einfache und rationelle Verarbeitungsmöglichkeit im Spritzverfahren und die angenehme natürliche Oberfläche mit Ihrem Geruch nach Bienenwachs.

Durch Zugabe von 10 % Hesse Spezialhärter OR 5170 bekommt **Hesse Resit Wachsharz GS 170** extrem hohe Beständigkeiten gegen chemische und mechanische Beanspruchung.

Vorgehensweise

- 1 x dünn grundieren (40 – 80 g/m²)
 - mit Hesse Resit Wachsharz GS 170
 - + 10 % Hesse Härter OR 5170 (optional)
 - + 5 - 10 % Resit Verdünnung GV 195
- Trocknung ca. 30 – 60 Minuten
- Zwischenschliff Körnung 320
- Entstauben

Holzoberflächen im Innenbereich transparent behandelt mit Schellack Hesse Resit Wachsharz GS 170 (mit Härter)

- 1 x dünn spritzen (60 – 80 g/m²)
mit Hesse Resit Wachsharz GS 170
+ 10 % Hesse Härter OR 5170 (optional)
+ 5 - 10 % Resit Verdünnung GV 195

Benötigte Materialien / Materialbedarf

Hesse Resit Wachsharz GS 170

Schnellsuche im Shop

gs170 

Verbrauch je Arbeitsgang

60 - 80 g/m²

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 Liter ca. 6,3 - 8,3 m²
- 5 Liter ca. 31,3 - 41,7 m²
- 25 Liter ca. 156,3 - 208,3 m²

Hesse Öl-Härter OR 5170

10% der Menge von Resit Wachsharz GS 170

Schnellsuche im Shop

or5170 

- 0,1 Liter Härter OR 5170 zum 1 Liter Gebinde GS 170
- 0,5 Liter Härter OR 5170 zum 5 Liter Gebinde GS 170
- 2,5 Liter Härter OR 5170 zum 25 Liter Gebinde GS 170

Hesse Resit Verdünnung GV 195


10% der Menge von Resit Wachsharz GS 170

Schnellsuche im Shop

gv195 

5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig behandelte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.