

Lackierung farbig deckend auf GFK, GFP im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung mit MIPA 2K PU Farblack PU 240-(Glanzgrad)

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Spachteln (bei Bedarf - Schadstellen)
4. Grundierung
5. Anstrich / Lackierung
6. Wichtige Hinweise
7. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Gründlich matt schleifen mit Schleifpapier P 150 -P 180.
Entfetten mit **Mipa Kunststoffreiniger** (antistatisch)
oder **Mipa Silikonentferner**.

Schnellsuche im Shop

miprks
miprsi



Hinweis: Das Polyestermaterial muss vor der Beschichtung mindestens 3 Monate alt sein.

3. Spachteln (bei Bedarf bzw. Schadstellen oder zur Verstärkung einer GfK-Fläche)

Mindestens zweimal Mipa Glasmatte mit Mipa P20 auftapezieren. Lufteinschlüsse (sichtbar als helle Stellen) durch antupfen mit dem Pinsel vollständig entfernen.
Zwischen den Arbeitsgängen mindestens 1 h Aushärtungszeit beachten.

Reparatur von Kratzern und Unebenheiten:

MIPA P99 Multi Star Polyester Füll und Finishspachtel oder
MIPA E 90 2K-Epoxidharzspachtel (seewasserfest)

Schnellsuche im Shop

p99
e90



Hinweis:

Vor dem Überlackieren einwandfreie Durchtrocknung sicherstellen (z.B. durch Föhnen) und zwischenschleifen mit Schleifpapier P 150 - P 180. Spachtelflecken grundsätzlich mit Mipa EP-Grundierfiller oder Mipa 2K-Acrylgrund abisolieren.

4. Grundierung mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

MIPA EP 100-20 ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

Lackierung farbig deckend auf GFK, GFP im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung mit MIPA 2K PU Farblack PU 240-(Glanzgrad)

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau
- **im Farbton nach Wunsch**

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
 - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
 - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA EP 100-20 (Farbton nach Wunsch)
inklusive Härter bestellen

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m² je kg pro Arbeitsgang
(bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m²
- 25 kg reicht für ca. 87,5 m²

MIPA Härter EP 950-25

20 % der Lackmenge

MIPA Epoxidharzverdünnung

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

ep100



Schnellsuche im Shop

950-25



Schnellsuche im Shop

mipvep



Lackierung farbig deckend auf GFK, GFP im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung mit MIPA 2K PU Farblack PU 240-(Glanzgrad)

5. Anstrich mit MIPA 2K PUR Spritzlack PU 240-(Glanzgrad)

MIPA PU 240-(Glanzgrad) 2K-Polyurethan-Acryllack ist der Allround 2K-PUR Lack für nahezu jede Spritzlackierung. MIPA PU 240-(Glanzgrad) ist ein hochwertiger 2K-Polyurethan-Acryllack für die Beschichtung von Nutzfahrzeugen, Fassadenbauteilen, stark beanspruchten Maschinen, Konstruktionen und anderen stark beanspruchten Oberflächen.

MIPA PU 240-(Glanzgrad) ist in allen Glanzgraden von stumpfmatt bis glänzend lieferbar.

Einsatzgebiete

- Lackierung von Nutzfahrzeugen, Metallteilen, Fassadenbauteilen und Maschinen
- Lackierung von Kunststoffteilen auf entsprechender Grundierung
- Lackierung von Holzteilen im Innenausbau auf entsprechender Grundierung

Eigenschaften

- elektrostatisch verarbeitbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit
- lösemittelfest, kratzfest
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
- sehr gute Haftung direkt auf Stahl

Vorgehensweise

- **1 x spritzlackieren** mit MIPA PU 240-(Glanzgrad +Farbton nach Wunsch) gemischt mit MIPA 2K-Härter H10 oder H25

Mischungsverhältnis

nach Gewicht: 3 : 1 (Lack : Härter)

nach Volumen: 2 : 1 (Lack : Härter)

und ca. 5 - 10% MIPA 2K Verdünnung

- **Trocknung** über Nacht.

Alternativ auch streichbar mit MIPA Härter A60

Mischungsverhältnis mit Härter A 60

nach Gewicht: 5 : 1 (Lack : Härter)

nach Volumen: 4 : 1 (Lack : Härter)

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA PU 240-(Glanzgrad)

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 5 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 50µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde (1 Arbeitsgang)

- 1 kg reicht für ca. 5 m²
- 5 kg reicht für ca. 25 m²
- 20 kg reicht für ca. 125 m²

MIPA Härter H10

1/3 der Lackmenge

MIPA 2K Verdünnung

ca. 15% der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

a60



Schnellsuche im Shop

pu24



Schnellsuche im Shop

miph10



Schnellsuche im Shop

v2kn



Lackierung farbig deckend auf GFK, GFP im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung mit MIPA 2K PU Farblack PU 240-(Glanzgrad)

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die beschriebenen Materialien sind für Industriehallen und ähnliches gemacht. Sie sind extrem belastbar, staplerbefahrbar usw. Es empfiehlt sich jedoch, in der ersten Woche noch etwas vorsichtig mit der neuen Lackoberfläche umzugehen, da der Lack erst nach 1 Woche vollständig ausgehärtet ist.

Dieses Lacksystem ist auf Lösemittelbasis. Es kommt während der Verarbeitung zu einer leichten Geruchsbelästigung weshalb man während der Arbeiten für ausreichende Belüftung sorgen sollte.

Die Temperatur beim Lackieren und Trocknen sollte nie unter 18°C sein

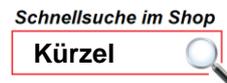
2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

7. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.