

Eisenglimmerlackierung auf Eisen, Stahl mit Altlackierung für normale mechanische Beanspruchung im Außenbereich mit MIPA VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmerlack matt

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Altlackierung

gründlich reinigen, alte nicht fest haftende Altlackierung entfernen.
Intakte fest haftende Altlackierung gleichmäßig matt anschleifen (Lackschleifpapier Körnung 240) oder **MIRKA Schleifvlies Total**.

MIRKA Total Schleifvlies

1 Bogen je m²

Schnellsuche im Shop

total



Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie [>> zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

3. Grundierung

mit Mipa AK 105-20 KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer

Mipa AK 105-20 KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer ist eine hochwertige schnelltrocknende Kunstharz-Dickschicht-Rostschutzgrundierung für Eisen und Stahl mit hohem aktivem Korrosionsschutz durch Zinkphosphat.

Einsatzgebiete

- Grundbeschichtung, Korrosionsschutzbeschichtung für Eisen, Stahl
- Brücken, Geländer, Tore, Rohrleitungen und Konstruktionen

Eigenschaften

- kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft, aktiver Korrosionsschutz, überschweißbar
- überlackierbar mit Mipa 1K- und 2K-Lacken.
- Einsetzbar im Innen- und Außenbereich.
- Temperaturbeständigkeit Dauerbelastung: 120 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C
- sehr gute Haftung auf Eisen, Stahl

Eisenglimmerlackierung auf Eisen, Stahl mit Altlackierung für normale mechanische Beanspruchung im Außenbereich mit MIPA VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmerlack matt

Farbton

- Standardfarbton RAL 7004 signalgrau

- **im Farbton nach Wunsch**

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** mit Mipa AK 105-20 KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe) unverdünnt zum Streichen / Rollen
- + 10 -15 % MIPA Verdünnung UN 21 zum spritzen
- **Trocknung** mind. 2 Std. (bei Überlackierung mit 2K Lack 48 Std.)

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA AK 105-20 (Farbton nach Wunsch)

Schnellsuche im Shop

ak105 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,8 – 4,2 m² je kg pro Arbeitsgang
(bei 50µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgang

- 5 kg reicht für ca. 19 - 21 m²
- 25 kg reicht für ca. 70 - 105 m²

MIPA Verdünnung UN 21

- ca. 15% der Grundierungsmenge beim Spritzen

Schnellsuche im Shop

un21 

4. Anstrich / Lackierung mit MIPA VC 555-20 Eisenglimmer

MIPA VC 555-20 ist ein thixotroper, dickschichtiger 1K Einschicht-Eisenglimmerlack zum Streichen, Rollen und Spritzen für die Beschichtung von Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und PVC im Innen- und Außenbereich. Auch für die Beschichtung mineralischer Untergründe (Beton, Estrich etc.) geeignet. Einschicht Eisenglimmerlacke sind zur Grundierung und Endlackierung geeignet. Sie benötigen keine zusätzliche Grundierung zum Streichen und Lackieren von Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium, PVC und Beton.

Eisenglimmerlackierung auf Eisen, Stahl mit Altlackierung für normale mechanische Beanspruchung im Außenbereich mit MIPA VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmerlack matt

Einsatzgebiete

- Eisengeländer, Tore,
- direkt auf Aluminium ,PVC Kunststoff, Beton, Estrich, verzinkte Metallteile, Zinkblech (ganz neue Verzinkung mit Zinkreiniger vorreinigen)

Eigenschaften

- leicht zu verarbeiten, dickschichtig applizierbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit 70°C – 90°C
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, PVC, Aluminium, Beton

Vorgehensweise

Verarbeitung -streichen, rollen und spritzen

- **1 x Grundierung** mit Mipa VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmer (Farbton nach Wunsch)
+ 5 - 10 % MIPA Verdünnung UN 21
- **Trocknung** über Nacht.
- **1 x Zwischenbeschichtung** mit Mipa VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmer
+ 5 - 10 % MIPA Verdünnung UN 21
- **Trocknung** über Nacht.

**Wenn Sie die Lackierung im Spritzverfahren ausführen reicht meist 1 Arbeitsgang.
Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.**

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmer

Schnellsuche im Shop

vc55



Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 2,5 - 3 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 80µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 1,5 m²
- 5 kg reicht für ca. 7,5 m²
- 20 kg reicht für ca. 30,0 m²

Schnellsuche im Shop

vun21



Warum Verdünnung zugeben, und was ist dabei zu beachten?

>> Hier eine ausführliche [Anleitung für die Zugabe der Verdünnung](#)

Eisenglimmerlackierung auf Eisen, Stahl mit Altlackierung für normale mechanische Beanspruchung im Außenbereich mit MIPA VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmerlack matt

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.


Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

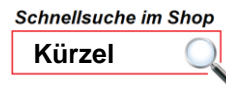
2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.