

Lackierung auf vorhandener Altlackierung für normale mechanische und erhöhte witterungsbedingte Beanspruchung , farbig deckend mit MIPA Kunstharz-Streich- und Spritzack AK 250-(Glanzgradauswahl) seidenmatt oder glänzend

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Anstrich / Lackierung
4. Wichtige Hinweise
5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Altlackierung

Altlackierung gründlich reinigen, alte nicht fest haftende Altlackierung entfernen.

Altlackierung auf Lösemittelbeständigkeit prüfen, da eine nicht lösemittelbeständige Altlackierung von einem 2K PUR Lack angelöst werden kann. (Test mit 2K PUR Verdünnung)

Wenn die Altlackierung nicht lösemittelbeständig ist, bitte grundieren wie unter [diesem Link](#) beschrieben.

Intakte fest haftende lösemittelbeständige Altlackierung gleichmäßig matt anschleifen (Lackschleifpapier Körnung 240) oder MIRKA Schleifvlies Total

Sie möchten nicht schleifen?

Dann gibt es folgende Möglichkeiten >> [Anleitung Lackieren ohne Schleifen](#)

Eventuelle Beschädigungen, Löcher im Untergrund usw. anschleifen, dann mit **MIPA Polyesterspachtel P 85** ausspachteln und anschließend glattschleifen.

Schnellsuche im Shop

P85



Blanke Metallstellen je nach Metallart wie folgt vorbehandeln:

Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner**

bei starker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Schnellsuche im Shop

prsil



MIPA Entfettungsmittel 3 Plus

ca. 80 - 100 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m²

Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

Schnellsuche im Shop

entfett 

Grundierung von Schadstellen auf Eisen

mit Mipa AK 105-20 KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** mit Mipa AK 105-20 KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
unverdünnt zum Streichen / Rollen
- + 10 -15 % MIPA Verdünnung UN 21 zum spritzen
- **Trocknung** mind. 2 Std. (bei Überlackierung mit 2K Lack 48 Std.)

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA AK 105-20 (Farbton nach Wunsch)

Schnellsuche im Shop

ak105w 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,8 – 4,2 m² je kg pro Arbeitsgang
(bei 50µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgang

- 5 kg reicht für ca. 19 - 21 m²
- 25 kg reicht für ca. 70 - 105 m²

MIPA Verdünnung UN 21

- ca. 15% der Grundierungsmenge beim Spritzen

Schnellsuche im Shop

un21 

Aluminium

leicht anschleifen und gleichmäßig matt anschleifen (Lackschleifpapier Körnung 240)
oder **MIRKA Schleifvlies Total** mit MIPA Silikonentferner reinigen

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

MIRKA Total Schleifvlies

1 Bogen je m²

Grundierung von Schadstellen auf Aluminium

- **1 x grundieren** mit **MIPA Allgrund**

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

total 

Schnellsuche im Shop

mipall 

Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche

-> [Anleitung](#)

MIPA Zinkreiniger

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Grundierung von Schadstellen auf Zink

- 1 x grundieren mit **MIPA Allgrund**

Schnellsuche im Shop

przi 

Schnellsuche im Shop

mipall 

3. Anstrich / Lackierung mit MIPA AK 250-(Glanzgradauswahl)

Mipa AK 250-(Glanzgradauswahl) KH-Streich- und Spritzlack ist ein hochwertiger thixotroper, Kunstharzlack mit langer offener Zeit zum Streichen und Rollen von Bauteilen und Konstruktionen aus Holz und Metall im Innen- und Außenbereich.

Mipa AK 250-(Glanzgradauswahl) ist in seidenmatt oder glänzend lieferbar.

Der Universallack zum Streichen, Rollen und Spritzen

Einsatzgebiete

- für Eisengeländer, Eisenkonstruktionen, Containern, Maschinen, Schaltschränke
- für Landmaschinen, Baumaschinen ..
- für Holzuntergründe
- Innen- und Außenbereich

Eigenschaften

- lange offene Zeit, hohe Fülle, gute Kantenabdeckung
- hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- Beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 120 °C; Kurzzeitbelastung: 140 °C
- konform zur Lösemittelverordnung (Österreich, vom 1.1.96)

Vorgehensweise

- 1 x Zwischenlackierung mit MIPA AK 250-(Glanzgradauswahl) KH Decklack
Verarbeitung: streichen, rollen oder spritzen
(Farbton nach Wunsch)
- Trocknung über Nacht.

- 1 x Endlackierung mit MIPA AK 250-(Glanzgradauswahl) KH Decklack
Verarbeitung: streichen, rollen oder spritzen
(Farbton nach Wunsch)
- Trocknung über Nacht.

Wenn Sie die Lackierung im Spritzverfahren ausführen reicht 1 Arbeitsgang.

Beim Spritzen Zugabe von 5-10 % MIPA KH Verdünnung oder Mipa Härterverdünnung (siehe Tipp)

Tipp! Mipa Härterverdünnung beim Spritzlackieren von KH-Lacken!

Zugabe statt MIPA KH-Verdünnung oder Verdünnung UN oder UN 21 möglich.
Führt zu schnellerer Trocknung und größerer Oberflächenhärte.

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA AK 250-(Glanzgradauswahl)

Schnellsuche im Shop

ak25 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 2,5 - 3 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 80µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 1,5 m²
- 5 kg reicht für ca. 7,5 m²
- 20 kg reicht für ca. 30,0 m²

Verdünnungen ca. 10 % der Lackmenge

MIPA Härterverdünnung

MIPA Verdünnung UN 21

MIPA KH- Verdünnung

Schnellsuche im Shop

mipvh 

vun21

mipvkh

Warum Verdünnung zugeben, und was ist dabei zu beachten?

>> Hier eine ausführliche [Anleitung für die Zugabe der Verdünnung](#)

4. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.


Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.

LACKundFARBE24.de

Profiprodukte online bestellen