

Lackierung farbig deckend auf vorhandener Altlackierung für normale mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung mit MIPA AK 250-(Glanzgradauswahl) Kunstharz-Universallack

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Altlackierung

Altlackierung gründlich reinigen, alte nicht fest haftende Altlackierung entfernen.

Intakte fest haftende lösemittelbeständige Altlackierung gleichmäßig matt anschleifen *Schnellsuche im Shop*
(Lackschleifpapier Körnung 240) oder MIRKA Schleifvlies Total

total 

Sie möchten nicht schleifen?

Dann gibt es folgende Möglichkeiten >> [Anleitung Lackieren ohne Schleifen](#)

Eventuelle Beschädigungen, Löcher im Untergrund usw. anschleifen, dann mit **MIPA Polyesterspachtel P 85** ausspachteln und anschließend glattschleifen.

Schnellsuche im Shop

P85 

Blanke Metallstellen je nach Metallart wie folgt vorbehandeln:

Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner**

bei stärker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Schnellsuche im Shop

prsil 

MIPA Entfettungsmittel 3 Plus

ca. 80 - 100 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m²

Schnellsuche im Shop

ef3 

Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

Aluminium

leicht anschleifen und gleichmäßig matt anschleifen (Lackschleifpapier Körnung 240) oder **MIRKA Schleifvlies Total** mit MIPA Silikonentferner reinigen

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

MIRKA Total Schleifvlies

1 Bogen je m²

Grundierung von Schadstellen auf Aluminium

- 1 x grundieren mit **MIPA Allgrund**

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

total 

Schnellsuche im Shop

mipall 

Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche

-> [Anleitung](#)

MIPA Zinkreiniger

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Grundierung von Schadstellen auf Zink

- 1 x grundieren mit **MIPA Allgrund**

Schnellsuche im Shop

przi 

Schnellsuche im Shop

mipall 

3. Grundierung

mit Mipa AK 105-20 KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer

Mipa AK 105-20 KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer ist eine hochwertige schnelltrocknende Kunstharz-Dickschicht-Rostschutzgrundierung für Eisen und Stahl mit hohem aktivem Korrosionsschutz durch Zinkphosphat.

Einsatzgebiete

- Grundbeschichtung, Korrosionsschutzbeschichtung für Eisen, Stahl
- Brücken, Geländer, Tore, Rohrleitungen und Konstruktionen

Eigenschaften

- kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft, aktiver Korrosionsschutz, überschweißbar
- überlackierbar mit Mipa 1K- und 2K-Lacken.
- Einsetzbar im Innen- und Außenbereich.
- Temperaturbeständigkeit Dauerbelastung: 120 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C
- sehr gute Haftung auf Eisen, Stahl

Farbton

- Standardfarbton RAL 7004 signalgrau
- **im Farbton nach Wunsch** - [siehe hier](#)

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** mit Mipa AK 105-20 KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe) unverdünnt zum Streichen / Rollen
- + 10 -15 % MIPA Verdünnung UN 21 zum spritzen
- **Trocknung** mind. 2 Std. (bei Überlackierung mit 2K Lack 48 Std.)

Verarbeitungsmöglichkeiten streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA AK 105-20 (Farbton nach Wunsch)

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,8 – 4,2 m² je kg pro Arbeitsgang
(bei 50µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgang

- 5 kg reicht für ca. 19 - 21 m²
- 25 kg reicht für ca. 70 - 105 m²

MIPA Verdünnung UN 21

- ca. 15% der Grundierungsmenge beim Spritzen

Schnellsuche im Shop

ak105



Schnellsuche im Shop

un21



4. Anstrich / Lackierung mit MIPA AK 250-(Glanzgradauswahl)

Mipa AK 250-(Glanzgradauswahl) KH-Streich- und Spritzlack ist ein hochwertiger tixotroper, Kunstharzlack mit langer offener Zeit zum Streichen und Rollen von Bauteilen und Konstruktionen aus Holz und Metall im Innen- und Außenbereich.

Mipa AK 250-(Glanzgradauswahl) ist in seidenmatt oder glänzend lieferbar.

Der Universallack zum Streichen, Rollen und Spritzen

Einsatzgebiete

- für Eisengeländer, Eisenkonstruktionen, Containern, Maschinen, Schaltschränke
- für Landmaschinen, Baumaschinen ..
- für Holzuntergründe
- Innen- und Außenbereich

Eigenschaften

- lange offene Zeit, hohe Fülle, gute Kantenabdeckung
- hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- Beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 120 °C; Kurzzeitbelastung: 140 °C
- konform zur Lösemittelverordnung (Österreich, vom 1.1.96)

Vorgehensweise

- 1 x Zwischenlackierung mit MIPA AK 250-(Glanzgradauswahl) KH Decklack
Verarbeitung: streichen, rollen oder spritzen
(Farbton nach Wunsch)
- Trocknung über Nacht.

- 1 x Endlackierung mit MIPA AK 250-(Glanzgradauswahl) KH Decklack
Verarbeitung: streichen, rollen oder spritzen
(Farbton nach Wunsch)
- Trocknung über Nacht.

Wenn Sie die Lackierung im Spritzverfahren ausführen reicht 1 Arbeitsgang.

Beim Spritzen Zugabe von 5-10 % MIPA KH Verdünnung oder Mipa Härterverdünnung (siehe Tipp)

Tipp! Mipa Härterverdünnung beim Spritzlackieren von KH-Lacken!
Zugabe statt MIPA KH-Verdünnung oder Verdünnung UN oder UN 21 möglich.
Führt zu schnellerer Trocknung und größerer Oberflächenhärte.

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA AK 250-(Glanzgradauswahl)

Schnellsuche im Shop

ak25 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 2,5 - 3 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 80µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 1,5 m²
- 5 kg reicht für ca. 7,5 m²
- 20 kg reicht für ca. 30,0 m²

Verdünnungen ca. 10 % der Lackmenge

MIPA Härterverdünnung

MIPA Verdünnung UN 21

MIPA KH- Verdünnung

Schnellsuche im Shop

mipvh
vun21
mipvk 

Warum Verdünnung zugeben, und was ist dabei zu beachten?

>> Hier eine ausführliche [Anleitung für die Zugabe der Verdünnung](#)

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.