

Eisenglimmerlackierung auf Altlackierung für hohe mechanische und extreme witterungsbedingte Beanspruchung mit MIPA EP-Grundierung, anschließender MIPA EP 500-20 2K EP Eisenglimmer Zwischenbeschichtung und MIPA 2K PU Eisenglimmerlack PU 500-20 als Decklackierung

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Zwischenbeschichtung
5. Endbeschichtung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Altlackierung gründlich reinigen, alte nicht fest haftende Altlackierung entfernen.

Intakte fest haftende Altlackierung gleichmäßig matt anschleifen
(Lackschleifpapier Körnung 240) oder MIRKA Schleifvlies Total

Schnellsuche im Shop

total 

Eventuelle Beschädigungen, Löcher im Untergrund usw. anschleifen, dann mit **MIPA Polyesterspachtel P 85** ausspachteln und anschließend glattschleifen.

Schnellsuche im Shop

P85 

3. Grundierung

mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxydharz Grundierung

MIPA EP 100-20 ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxydharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

- **im Farbton nach Wunsch**

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Eisenglimmerlackierung auf Altlackierung für hohe mechanische und extreme witterungsbedingte Beanspruchung mit MIPA EP-Grundierung, anschließender MIPA EP 500-20 2K EP Eisenglimmer Zwischenbeschichtung und MIPA 2K PU Eisenglimmerlack PU 500-20 als Decklackierung

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
 - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
 - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA EP 100-20 (Farbton nach Wunsch)
inklusive Härter bestellen

Schnellsuche im Shop

ep100 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m² je kg pro Arbeitsgang
(bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m²
- 25 kg reicht für ca. 87,5 m²

MIPA Härter EP 950-25

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

950-25 

MIPA Epoxidharzverdünnung

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

mipvep 

4. Zwischenbeschichtung

MIPA EP 500-20 ist eine 2K-Epoxidharz-Eisenglimmerfarbe nach TL 918 300 Blatt 87 als Zwischenbeschichtung im Korrosionsschutzsystem für Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium. Zur Verwendung als Zwischenbeschichtung für Brücken, Geländer, Hafenanlagen, Rohrleitungen und Konstruktionen in aggressiver Atmosphäre, im Abwasser- und Seewasserbereich. Dauerhafte korrosionsschützende und dekorative Wirkung.

Einsatzgebiete

- Zwischenbeschichtung für Brücken, Eisengeländer, Tore, Hafenanlagen
- Zwischenbeschichtung für Rohrleitungen und Konstruktionen
- Endbeschichtung als Chemikalienschutzlack im Innenbereich für Rohrleitungen und Konstruktionen

Eisenglimmerlackierung auf Altlackierung für hohe mechanische und extreme witterungsbedingte Beanspruchung mit MIPA EP-Grundierung, anschließender MIPA EP 500-20 2K EP Eisenglimmer Zwischenbeschichtung und MIPA 2K PU Eisenglimmerlack PU 500-20 als Decklackierung

Eigenschaften

- höchster Korrosionsschutz, abriebfest, zähelastisch
- sehr gute chemische und mechanische Beständigkeit
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C, Kurzzeitbelastung: 180 °C
- sehr gute Haftung direkt auf Stahl, Zink, Aluminium

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Vorgehensweise

- 1 x **Zwischenlackierung** mit **MIPA 2K EP Eisenglimmer EP 500-20** (Farbton nach Wunsch)
 - + 20 % Härter MIPA EP 950-25
- **Trocknung** über Nacht.

Schnellsuche im Shop



Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 2,8 - 3 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgang

- 5 kg reicht für ca. 14 - 15 m²

Schnellsuche im Shop



MIPA Härter EP 950-25

50% der Lackmenge

5. Endbeschichtung mit MIPA PU 500-20 2K-PUR Eisenglimmerlack

MIPA PU 500-20 2K-PUR Eisenglimmerlack - Eisenglimmerfarbe ist ideal für die Deckbeschichtung im Korrosionsschutzsystem für Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium. Zur Verwendung als Deckbeschichtung für Brücken, Geländer, Hafenanlagen, Rohrleitungen und Konstruktionen in aggressiver Atmosphäre, im Abwasser- und Seewasserbereich. Dauerhafte korrosionsschützende und dekorative Wirkung.

MIPA PU 500-20 2K-PUR– Eisenglimmer erfüllt die Anforderung als 2K-Polyurethan-Eisenglimmer nach TL 918 300, Blatt 87 für die Korrosionsschutzbeschichtung.

MIPA PU 500-20 2K-PUR Eisenglimmer ist auch für dekorative Anwendungen mit gleichzeitig hoher Beständigkeit z.B. auf Kunststoff, oder Metall wie **Kunststofffenster oder Aluminiumfenster** im Innen- und Außenbereich bestens geeignet.

Einsatzgebiete

- Eisengeländer, Tore, Brücken, Geländer, Hafenanlagen, Rohrleitungen und Konstruktionen
- PVC Kunststoffe

Eigenschaften

- höchster Korrosionsschutz, abriebfest, zähelastisch
- höchste UV- und Witterungsbeständigkeit
- sehr gute chemische und mechanische Beständigkeit

Eisenglimmerlackierung auf Altlackierung für hohe mechanische und extreme witterungsbedingte Beanspruchung mit MIPA EP-Grundierung, anschließender MIPA EP 500-20 2K EP Eisenglimmer Zwischenbeschichtung und MIPA 2K PU Eisenglimmerlack PU 500-20 als Decklackierung

Wie mischt man diesen 2K Lack mit Härter?

>> Hier eine ausführliche [Mischanleitung MIPA PU 500-20](#)

Vorgehensweise

- 1 x **Zwischenlackierung** mit **MIPA 2K PU Eisenglimmer PU 500-20** (Farbton nach Wunsch)
 - + 20 % Härter MIPA H 25 (nach Gewicht)
 - + 0 - 15 % MIPA 2K Verdünnung nach Bedarf
- **Trocknung** über Nacht.

- **Leichter Zwischenschliff** Korn 240

- 1 x **Endanstrich** mit **MIPA 2K PU Eisenglimmer PU 500-20** (Farbton nach Wunsch)
 - + 20 % Härter MIPA H 25 (nach Gewicht)
 - + 0 - 15 % MIPA 2K Verdünnung nach Bedarf
- Trocknung über Nacht.

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA 2K PU Eisenglimmer PU 500-20 (Farbton nach Wunsch)

Schnellsuche im Shop

pu50



Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 2,5 - 3 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 50µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 5 kg reicht für ca. 6,25 - 7,50 m²
- 20 kg reicht für ca. 25,00 - 30,00 m²

MIPA Härter H25 zum Streichen

MIPA Härter H10 zum Spritzen (schnellere Trocknung)

Schnellsuche im Shop

miph25
miph25



20 % der Lackmenge (nach Gewicht)

MIPA 2K Verdünnung

15 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

v2kn



Eisenglimmerlackierung auf Altlackierung für hohe mechanische und extreme witterungsbedingte Beanspruchung mit MIPA EP-Grundierung, anschließender MIPA EP 500-20 2K EP Eisenglimmer Zwischenbeschichtung und MIPA 2K PU Eisenglimmerlack PU 500-20 als Decklackierung

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

7. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der **Kürzel** in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.



Schnellsuche im Shop

Kürzel



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.