

Metalliclackierung auf Alufelgen

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Metallic-Basislack
5. Klarlackierung
6. Wichtige Hinweise
7. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Felgen zuerst gründlich mit Wasser reinigen und trocknen lassen.
Anschließend mit MIPA Silikonentferner gründlich entfetten.

Im Normalfall sind Alufelgen auch wenn sie wie blankes Alu aussehen bereits transparent lackiert.
Wenn diese Altlackierung keine Beschädigungen hat reicht es, diese gleichmäßig matt mit Lackschleifpapier Körnung 240, dann Körnung 320 oder MIRKA Schleifvlies Total anzuschleifen.

Wenn Schäden vorhanden sind, müssen diese Schadstellen komplett bis aufs rohe Aluminium blank geschliffen werden.

Eventuelle Beschädigungen, Löcher im Untergrund usw. anschleifen, dann mit

MIPA P 99 Multi-Star Polyesterspachtel ausspachteln und anschließend glattschleifen.

Die restliche intakte Altlackierung ebenfalls wie oben beschrieben gleichmäßig matt mit Lackschleifpapier Körnung 240, dann Körnung 320 oder MIRKA Schleifvlies Total anschleifen.

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

MIRKA Total Schleifvlies

1 Bogen je m²

Mipa P 99 Multi-Star Polyesterspachtel

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

total 

Schnellsuche im Shop

p99 

Metalliclackierung auf Alufelgen

3. Grundierung mit MIPA PU 100-20 2K PUR Grundierung

MIPA 2K-PU-Grund PU 100-20 ist eine hochwertige 2K-Polyurethan-Acryl-Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz und ausgezeichneter Haftung auf Eisen, Stahl, Zink und Aluminium. Überlackierbar mit 1K und 2K-Lacken. MIPA 2K-PU-Grund PU 100-20 ist einsetzbar als Haftvermittler, Grundierung und Grundierfüller. Chromat- und bleifrei. Naß-in-Naß-Verarbeitung möglich.

Unterschied zu MIPA EP-Grundierung

MIPA PU 100-20 ist wesentlich besser schleifbar, hat aber im Gegensatz zu MIPA EP Grundierung keine isolierende Wirkung wie sie z.B. bei der Überlackierung nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen benötigt wird. Außerdem ist MIPA PU 100-20 nicht zum Streichen und Rollen geeignet

Verarbeitung

- spritzen

Einsatzgebiete

- Grundierung für Eisen-, Stahl-, Zink- und-Aluminium-Untergründe

Eigenschaften

- kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft
- elektrostatisch verarbeitbar
- aktiver Korrosionsschutz (Zinkphosphat)
- Temperaturbeständigkeit 150°C – 180°C
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink und Aluminium

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau
- **im Farbton nach Wunsch**

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA PU 100-20 2K PUR Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
- + 10 % Härter H10
- + 5 -10 % MIPA 2K Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

Verarbeitungsmöglichkeiten

spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA PU 100-20

Schnellsuche im Shop

pu100



Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 6,5 -7,0 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 40µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde


- 5 kg reicht für ca. 33,75 m²
- 20 kg reicht für ca. 135,0 m²

Metalliclackierung auf Alufelgen

MIPA Härter PU 900-25, H10 oder H25

10 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

900-25
h10 oder h25 

MIPA 2K Verdünnung

10 -15 % der Lackmenge (siehe technisches Datenblatt)

Schnellsuche im Shop

mipv2k 

4. Basislack

Spritzlackieren mit **MIPA WBC Basislack**
in mehreren dünnen Schichten

Schnellsuche im Shop

wbc-basis 

Wasserverdünnbarer Zweischicht-Basislack für die Ganz- und Teillackierung von PKW, Motorrädern und Nutzfahrzeugen. Die Überlackierung mit Mipa 2K-Klarlacken ergibt eine witterungsbeständige, hochglänzende Decklackierung. Alle Farbtöne sind blei- und chromatfrei pigmentiert.

Mipa WBC-Fertigtöne sind überlackierbar mit Mipa 2K-HS-Klarlacken.

Verbrauch / Ergiebigkeit

Ergiebigkeit: 7 - 9 m² / Liter (bei ca. 20 µm Trockenschichtdicke)

Verdünnung

10 - 20 % MIPA WBC-Verdünnung

Lieferbare Farbtöne

Automobilserientöne, Sondertöne, Metallic-Farbtöne , Perleffekt-Farbtöne
Xiralic-Farbtöne, Uni-Farbtöne

Wichtige Hinweise

Je nach Farbton und Effekt kann es bei Metallic oder Perlfarbtönen vorkommen, dass 2 oder 3 aufeinander folgende BC-Farbtöne notwendig sind um den Farbton zu erzielen. Wir überprüfen deshalb nach Bestelleingang welche Produkte notwendig sind und bestätigen den Auftrag neu. Die Bestellung wird erst durch Ihren Zahlungseingang zu der geprüften Bestellbestätigung bei uns bindend.

Jeder Farbton wird speziell für Sie gemischt, deshalb ist keine Rücknahme oder Umtausch möglich.

Hier finden Sie die [Farbtonnummer Ihres Originalfarbtones](#)

Mipa WBC-Basislack ist überlackierbar mit Mipa 2K-HS-Klarlacken

Zur Überlackierung empfehlen wir:

MIPA 2K-HS-Klarlack CC 8

Metalliclackierung auf Alufelgen

5. Klarlackierung mit Mipa 2K-HS-Klarlack CC 8

Mipa 2K-HS-Klarlack CC 8 ist ein VOC-konformer High-Solid Acryl-Klarlack für die Ganz- und Teillackierung von PKW und Nutzfahrzeugen mit besonders brillantem Klarlackstand und optimalem Verlauf auf Lösemittel- und Wasserbasislacken. Mipa 2K-HS-Klarlack CC 8 gewährleistet vor allem bei Ofentrocknung aber auch bei Raumtemperaturtrocknung eine optimale Durchhärtung. Lässt sich unmittelbar nach forcierter Trocknung optimal polieren und weist hohe Beständigkeit gegenüber allen Witterungseinflüssen, sowie chemischen und mechanischen Belastungen auf. Geeignet auch als Schutzlack für Neonfarbtöne (Tagesleuchtfarben).

Vorgehensweise

- **1 x dünn spritzlackieren** mit MIPA CC 8
gemischt mit MIPA 2K-Härter HS25
Mischungsverhältnis
nach Volumen: 2 : 1 (Lack : Härter)
und ca. 0- 5% MIPA 2K Verdünnung
- **ca. 5-10 Minuten abziehen lassen**

- **1 x satt spritzlackieren** mit MIPA CC8
Mischung wie oben
- **Trocknung 24. Std bei 20 °C**

Benötigte Materialien / Materialbedarf

Mipa 2K-HS-Klarlack CC 8

Ergiebigkeit /Verbrauch

- 10 - 12 m² /Liter

MIPA Härter HS25

1/2 der Lackmenge

MIPA 2K Verdünnung

ca. 15% der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

cc8 

Schnellsuche im Shop

miphs25 

Schnellsuche im Shop

v2kn 

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Metalliclackierung auf Alufelgen

7. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.