

Lackierung von Baumaschinen, Landmaschinen und Nutzfahrzeugen auf vorhandener Altlackierung mit MIPA AK 231-50, Kunstharz-Korrosionsschutzlack seidenglänzend

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Altlackierung gründlich reinigen, alte nicht fest haftende Altlackierung entfernen.

Intakte fest haftende Altlackierung gleichmäßig matt anschleifen (Lackschleifpapier Körnung 240) oder MIRKA Schleifvlies Total

Schnellsuche im Shop

total 

Sie möchten nicht schleifen?

Dann gibt es folgende Möglichkeiten >> [Anleitung Lackieren ohne Schleifen](#)

Eventuelle Beschädigungen, Löcher im Untergrund usw. anschleifen, dann mit **MIPA Polyesterspachtel P 85** ausspachteln und anschließend glattschleifen.

Schnellsuche im Shop

P85 

Blanke Metallstellen je nach Metallart wie folgt vorbehandeln:

Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen

und entfetten mit **Mipa Silikonentferner**

bei stärker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Schnellsuche im Shop

prsil 

MIPA Entfettungsmittel 3 Plus

ca. 80 - 100 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m²

Schnellsuche im Shop

ef3 

Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

Lackierung von Baumaschinen, Landmaschinen und Nutzfahrzeugen auf vorhandener Altlackierung mit MIPA AK 231-50, Kunstharz-Korrosionsschutzlack seidenglänzend

Grundierung von Schadstellen auf Eisen

mit Mipa AK 105-20 KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer

- **1 x grundieren** mit Mipa AK 105-20 KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe) unverdünnt zum Streichen / Rollen
- + 10 -15 % MIPA Verdünnung UN 21 zum spritzen
- **Trocknung** mind. 2 Std. (bei Überlackierung mit 2K Lack 48 Std.)

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA AK 105-20 (Standardfarbton RAL 7004)
MIPA AK 105-20 (Farbton nach Wunsch)

Schnellsuche im Shop

ak105s
ak105w



Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,8 – 4,2 m² je kg pro Arbeitsgang
(bei 50µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgang

- 5 kg reicht für ca. 19 - 21 m²
- 25 kg reicht für ca. 70 - 105 m²

MIPA Verdünnung UN 21

- ca. 15% der Grundierungsmenge beim Spritzen

Schnellsuche im Shop

un21



Aluminium

Aluminium leicht anschleifen und gleichmäßig matt anschleifen (Lackschleifpapier Körnung 240) oder **MIRKA Schleifvlies Total** anschließend mit MIPA Silikonentferner reinigen

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

Schnellsuche im Shop

prsil



MIRKA Total Schleifvlies

1 Bogen je m²

Schnellsuche im Shop

total



Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche

-> [Anleitung](#)

MIPA Zinkreiniger

ca. 50 ml je m²

Schnellsuche im Shop

przi



Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Lackierung von Baumaschinen, Landmaschinen und Nutzfahrzeugen auf vorhandener Altlackierung mit MIPA AK 231-50, Kunstharz-Korrosionsschutzlack seidenglänzend

3. Anstrich / Lackierung mit MIPA AK 231-50

MIPA AK 231-50 ist ein seidenglänzender, oxydativ härtender, festkörperreicher Kunstharz-Dickschicht-Korrosionsschutzlack und Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz für die einschichtige Lackierung von Metall und Stahl sowie von verzinkten Untergründen und Aluminium im Außen- und Innenbereich. **Grundierung und Endlack in Einem mit aktivem Rostschutz**

Besonders für die dickschichtige Lackierung zum Streichen und Spritzen von Metall wie zum Beispiel Stahlkonstruktionen, Guss, Containern, Maschinen, Chassis, Schaltschränken etc. aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium **ohne zusätzliche Grundierung. MIPA AK 231-50 Einschicht Metallack**, Korrosionsschutzlack ist auch auf Holzuntergründen einsetzbar.

Einsatzgebiete

- für Eisengeländer, Eisenkonstruktionen, Container, Maschinen, Schaltschränke
- für Landmaschinen, Baumaschinen
- direkt auf Eisen, Stahl, Zinkblech, verzinktem Stahl und Aluminium
- für Holzuntergründe
- Innen- und Außenbereich

Eigenschaften

- leicht zu verarbeiten, hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
- Temperaturbeständigkeit 130°C - 150°C
- aktiver Korrosionsschutz

Vorgehensweise

- **1 x Zwischenlackierung** mit MIPA AK 231-50 KH Metallack-Korrosionsschutzlack (Farbton nach Wunsch)
Verdünnung bei Bedarf
zum Streichen / Rollen: mit 5 - 10 % Mipa KH-Verdünnung
zum Spritzen: mit 5 - 10 % Mipa Verdünnung UN oder UN 21 oder
- **Trocknung** über Nacht.

Tipp! Mipa Härterverdünnung beim Spritzlackieren von KH-Lacken!

Zugabe statt MIPA KH-Verdünnung oder Verdünnung UN oder UN 21 möglich.
Führt zu schnellerer Trocknung und größerer Oberflächenhärte.

- **1 x Schlusslackierung** mit MIPA AK 231-50 KH Metallack-Korrosionsschutzlack (Farbton nach Wunsch)
- **Trocknung** über Nacht.

Wenn Sie die Lackierung im Spritzverfahren ausführen reicht meist 1 Arbeitsgang.

Lackierung von Baumaschinen, Landmaschinen und Nutzfahrzeugen auf vorhandener Altlackierung mit MIPA AK 231-50, Kunstharz-Korrosionsschutzlack seidenglänzend

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA AK 231-50 RAL, Bau- und Landmaschinen Farbtöne
MIPA AK 231-50 Baumaschinen Farbtöne
MIPA AK 231-50 Landmaschinen Farbtöne
MIPA AK 231-50 Nutzfahrzeug Farbtöne

Schnellsuche im Shop

ak231blr
ak231bm
ak231lm
ak231nfz



Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 5,2 – 5,7 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 80µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen (streichen/rollen)

- 1 kg reicht für ca. 2,3 m²
- 5 kg reicht für ca. 11,4 m²

Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgang (spritzen mit Spritzverlust)

- 1 kg reicht für ca. 4,0 m²
- 5 kg reicht für ca. 20,0 m²

Verdünnungen ca. 10 % der Lackmenge

MIPA Härterverdünnung
MIPA Verdünnung UN 21
MIPA KH-Verdünnung

Schnellsuche im Shop

mipvh
vun21
mipvkh



5. Wichtige Hinweise


Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.