

**Eisenglimmerlackierung auf Eisen, Stahl, Alu, Zink, Zinkblech und verzinktem Eisen, Stahl für hohe mechanische und chemische Beanspruchung im Innenbereich mit MIPA Grundierung EP 100-20 und anschließender MIPA EP 500-20 2K Eisenglimmer Beschichtung**

## Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

### 1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

### 2. Untergrundvorbereitung

#### Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner** bei starker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

#### **MIPA Silikonentferner**

ca. 50 ml je m<sup>2</sup>

#### **Ergiebigkeit je Gebinde**

1 Liter reicht für ca. 20 m<sup>2</sup>

#### **MIPA Entfettungsmittel 3 Plus**

ca. 80 - 100 ml je m<sup>2</sup>

#### **Ergiebigkeit je Gebinde**

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m<sup>2</sup>

**Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.**

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

#### Aluminium

leicht anschleifen und gleichmäßig matt anschleifen (Lackschleifpapier Körnung 240) oder **MIRKA Schleifvlies Total** mit MIPA Silikonentferner reinigen

#### **MIPA Silikonentferner**

ca. 50 ml je m<sup>2</sup>

#### **MIRKA Total Schleifvlies**

1 Bogen je m<sup>2</sup>

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

entfett 

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

total 

## **Eisenglimmerlackierung auf Eisen, Stahl, Alu, Zink, Zinkblech und verzinktem Eisen, Stahl für hohe mechanische und chemische Beanspruchung im Innenbereich mit MIPA Grundierung EP 100-20 und anschließender MIPA EP 500-20 2K Eisenglimmer Beschichtung**

### **Zink (vor allem neue Verzinkungen)**

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche

-> [Anleitung](#)

#### **MIPA Zinkreiniger**

ca. 50 ml je m<sup>2</sup>

#### **Ergiebigkeit je Gebinde**

1 Liter reicht für ca. 20 m<sup>2</sup>

Schnellsuche im Shop

przi



## **3. Grundierung**

mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxydharz Grundierung

**MIPA EP 100-20** ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxydharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

### **Farbton**

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

- **im Farbton nach Wunsch**

### **Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?**

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

### **Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?**

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

### **Vorgehensweise**

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxydharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
- + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
- + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

### **Verarbeitungsmöglichkeiten**

streichen, rollen, spritzen

## Eisenglimmerlackierung auf Eisen, Stahl, Alu, Zink, Zinkblech und verzinktem Eisen, Stahl für hohe mechanische und chemische Beanspruchung im Innenbereich mit MIPA Grundierung EP 100-20 und anschließender MIPA EP 500-20 2K Eisenglimmer Beschichtung

### Benötigte Materialien / Materialverbrauch

**MIPA EP 100-20** (Farbton nach Wunsch)  
inklusive Härter bestellen

Schnellsuche im Shop

ep100 

### Ergiebigkeit / Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang  
(bei 60µm Trockenschichtstärke)

### Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m<sup>2</sup>  
-25 kg reicht für ca. 87,5 m<sup>2</sup>

### **MIPA Härter EP 950-25**

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

950-25 

### **MIPA Epoxidharzverdünnung**

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

mipvep 

## 4. Lackierung

**MIPA EP 500-20 ist eine 2K-Epoxidharz-Eisenglimmerfarbe** nach TL 918 300 Blatt 87 als Zwischenbeschichtung im Korrosionsschutzsystem für Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium. Zur Verwendung als Zwischenbeschichtung für Brücken, Geländer, Hafenanlagen, Rohrleitungen und Konstruktionen in aggressiver Atmosphäre, im Abwasser- und Seewasserbereich. Dauerhafte korrosionsschützende und dekorative Wirkung.

### Einsatzgebiete

- Zwischenbeschichtung für Brücken, Eisengeländer, Tore, Hafenanlagen
- Zwischenbeschichtung für Rohrleitungen und Konstruktionen
- Endbeschichtung als Chemikalienschutzlack im Innenbereich für Rohrleitungen und Konstruktionen

### Eigenschaften

- höchster Korrosionsschutz, abriebfest, zähelastisch
- sehr gute chemische und mechanische Beständigkeit
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C, Kurzzeitbelastung: 180 °C
- sehr gute Haftung direkt auf Stahl, Zink, Aluminium

### **Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?**

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

### Vorgehensweise

- 1 x Zwischenlackierung mit **MIPA 2K EP Eisenglimmer EP 500-20**  
(Farbton nach Wunsch)  
+ 20 % Härter MIPA EP 950-25
- **Trocknung** über Nacht.

Schnellsuche im Shop

ep50 

## Eisenglimmerlackierung auf Eisen, Stahl, Alu, Zink, Zinkblech und verzinktem Eisen, Stahl für hohe mechanische und chemische Beanspruchung im Innenbereich mit MIPA Grundierung EP 100-20 und anschließender MIPA EP 500-20 2K Eisenglimmer Beschichtung

- 1 x Endlackierung mit **MIPA 2K EP Eisenglimmer EP 500-20**  
(Farbton nach Wunsch)  
+ 20 % Härter MIPA EP 950-25

*Schnellsuche im Shop*ep50 

### Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 2,8 - 3 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

### Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgang

- 5 kg reicht für ca. 14 - 15 m<sup>2</sup>

### **MIPA Härter EP 950-25**

50% der Lackmenge

*Schnellsuche im Shop*ep950 

## 5. Wichtige Hinweise

**Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.**

**Die angegebenen Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.


**Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.**

**2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.**

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

## 6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

*Schnellsuche im Shop*Kürzel 

**Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)**

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.