

Metalllackierung auf Eisen, Stahl für hohe mechanische Beanspruchung, farbig deckend mit [MIPA 2K PU Farblack auf Wasserbasis WPU 2500-50](#) mit aktivem Korrosionsschutz

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
6. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Eisen / Stahl reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner** bei starker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

MIPA Entfettungsmittel 3 Plus

ca. 80 - 100 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m²

Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

4. Lackierung

Mipa WPU 2500-50 WBS 2K-PUR-Decklack ist ein wasserverdünnbarer, seidenglänzender 2K-Polyurethan-Acryl-Lack mit aktivem Korrosionsschutz für die hochwertige Beschichtung von Nutzfahrzeugen, Maschinen und Konstruktionen.

Mipa WPU 2500-50 WBS 2K-PUR-Decklack ist hervorragend auch im Streich- oder Rollverfahren anzuwenden. Haftung auf Stahl, verzinkten Oberflächen und Aluminium. Hohe UV- und Wetterbeständigkeit, sowie sehr gute Wasserbeständigkeit.

Einsatzgebiete

- Maschinen, Bauteilen, Konstruktionen,
- Landmaschinen und Baufahrzeugen

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

entfett 

Metalllackierung auf Eisen, Stahl für hohe mechanische Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA 2K PU Farblack auf Wasserbasis WPU 2500-50 mit aktivem Korrosionsschutz

Eigenschaften

- leicht zu verarbeiten
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- aktiver Korrosionsschutz
- Temperaturbeständigkeit 100°C – 150°C
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink und Aluminium

Vorgehensweise

- **1 x Zwischenlackierung** mit MIPA WPU 2500-50 2K PU Farblack auf Wasserbasis
+ 20 % MIPA Härter WPU 9430-25
+ Verdünnung mit MIPA VE-Wasser je nach Auftragsverfahren:

Streichen, Rollen:	0 - 5 %
Lackierpistole:	20 - 25 %
Airlessgerät:	unverdünnt

- **Trocknung** mind. über Nacht.

Wichtige Hinweise!

Bei allen 2K Wasserlack Produkten immer zuerst den Härter gründlich einrühren und danach verdünnen und erneut umrühren!

Diese Mischung muss innerhalb maximal 2 Std. (bei 20°C) verarbeitet werden. Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit

Achtung: Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocheinerneuerung (Blasenbildung).

- **1 x Endlackierung** mit MIPA WPU 2500-50 2K PU Farblack auf Wasserbasis
+ 20 % MIPA Härter WPU 9430-25
+ Verdünnung mit MIPA VE-Wasser je nach Auftragsverfahren:

Streichen, Rollen:	0 - 5 %
Lackierpistole:	20 - 25 %
Airlessgerät:	unverdünnt

- **Trocknung** über Nacht.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

Materialien / Materialbedarf

MIPA WPU 2500-50

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 5 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 1 kg reicht für ca. 5 m²
- 5 kg reicht für ca. 25 m²
- 20 kg reicht für ca. 100 m²

Schnellsuche im Shop

wpu25



Metalllackierung auf Eisen, Stahl für hohe mechanische Beanspruchung, farbig deckend mit **MIPA 2K PU Farblack auf Wasserbasis WPU 2500-50** mit aktivem Korrosionsschutz

MIPA 2K-WBS-PUR-Härter WPU 9430-25

- 1 kg reicht für ca. 5 kg Lack
- 4 kg reicht für ca. 20 kg Lack

Schnellsuche im Shop

wpu9430



MIPA VE-Wasser

je nach Auftragsverfahren:

- Streichen, Rollen: 5 % der Lackmenge
- Lackierpistole: 20 - 25 % der Lackmenge
- Airlessgerät: unverdünnt

Schnellsuche im Shop

vew



5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die **angegebenen Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.