

**Metalllackierung farbig deckend auf Eisen, Stahl für hohe mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung mit MIPA 2K PU Farblack WPU 2500-50 und MIPA 2K EP Grundierung WEP 1000-20 auf Wasserbasis**

# Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
6. Wichtige Hinweise

## 1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

## 2. Untergrundvorbereitung Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen

und entfetten mit **Mipa Silikonentferner**

bei stärker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

### **MIPA Silikonentferner**

ca. 50 ml je m<sup>2</sup>

### **Ergiebigkeit je Gebinde**

1 Liter reicht für ca. 20 m<sup>2</sup>

### **MIPA Entfettungsmittel 3 Plus**

ca. 80 - 100 ml je m<sup>2</sup>

### **Ergiebigkeit je Gebinde**

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m<sup>2</sup>

**Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.**

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

## 3. Grundierung

mit **MIPA WEP 1000-20** 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

**Mipa WEP 1000-20 WBS 2K-EP-Grundierfiller** ist eine wasserverdünnbare, chromatfreie 2K-Epoxidharz-Zinkphosphat Grundierung für Eisen-, Stahl-, Zink-, Aluminium-Untergründe und übliche Kunststoffe. Die Verarbeitung durch Streichen, Rollen und Spritzen ist möglich. Überlackierbar mit allen wasser- oder lösemittelbasierenden 1K- und 2K-Decklacken.

### Einsatzgebiete

- Grundierung für Eisen-, Stahl-, Zink, Aluminium und für übliche Kunststoffe

### Eigenschaften

- hoher Korrosionsschutz, sehr gute chemische und mechanische Beständigkeit.
- verwendbar zur Isolation thermoplastischer Untergründe und nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen
- Temperaturbeständigkeit 150°C – 180°C
- überschweißbar nach DVS-Merkblatt 0501 gemäß SLU-Gutachten (Nr. 27567004039)
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, Aluminium und auf Kunststoffen (PMMA, PC, ABS, PBTP, GfK, PC/ABS-Blend)

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

entfett 

## Metalllackierung farbig deckend auf Eisen, Stahl für hohe mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung mit **MIPA 2K PU Farblack WPU 2500-50** und **MIPA 2K EP Grundierung WEP 1000-20** auf Wasserbasis

### Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur Verarbeitung von 2-Komponenten Lack

### Farbtöne

- im Farbton nach Wunsch

### Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

### Vorgehensweise

- **1 x grundieren** mit **MIPA WEP 1000-20**  
**2K Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung auf Wasserbasis**  
gemischt mit MIPA Härter WEP 9500-25

#### Mischungsverhältnis

nach Gewicht 5 Teile: 1 (WEP 1000-20 : Härter)

nach Volumen 3,5 : 1 (WEP 1000-20 : Härter)

(Farbton am Besten ähnlich der endgültigen Farbe)

Diese Mischung muss innerhalb 3,5 Std. verarbeitet werden

**Achtung:** Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen.

- **Trocknung** mind. 2 Std.

### Benötigte Materialien / Materialverbrauch

**MIPA WEP 1000-20**

*Schnellsuche im Shop*

wep1000 

### Ergiebigkeit / Verbrauch

- ca. 4,3 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

### Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 21 m<sup>2</sup>

- 20 kg reicht für ca. 104 m<sup>2</sup>

*Schnellsuche im Shop*

wep95 

**MIPA Härter WEP 9500-25**

20 % der Menge der Grundierung

## 4. Lackierung

**Mipa WPU 2500-50 WBS 2K-PUR-Decklack** ist ein wasserverdünnbarer, seidenglänzender 2K-Polyurethan-Acryl-Lack mit aktivem **Korrosionsschutz** für die hochwertige Beschichtung von Nutzfahrzeugen, Maschinen und Konstruktionen.

**Mipa WPU 2500-50 WBS 2K-PUR-Decklack** ist hervorragend auch im Streich- oder Rollverfahren anzuwenden. Haftung auf Stahl, verzinkten Oberflächen und Aluminium. Hohe UV- und Wetterbeständigkeit, sowie sehr gute Wasserbeständigkeit.

### Einsatzgebiete

- Maschinen, Bauteilen, Konstruktionen,
- Landmaschinen und Baufahrzeugen

## Metalllackierung farbig deckend auf Eisen, Stahl für hohe mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung mit MIPA 2K PU Farblack WPU 2500-50 und MIPA 2K EP Grundierung WEP 1000-20 auf Wasserbasis

### Eigenschaften

- leicht zu verarbeiten
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- aktiver Korrosionsschutz
- Temperaturbeständigkeit 100°C – 150°C
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink und Aluminium

### Vorgehensweise

- **1 x Zwischenlackierung** mit MIPA WPU 2500-50 2K PU Farblack auf Wasserbasis
  - + 20 % MIPA Härter WPU 9430-25
  - + Verdünnung mit MIPA VE-Wasser je nach Auftragsverfahren:

Streichen, Rollen:	0 - 5 %
Lackierpistole:	20 - 25 %
Airlessgerät:	unverdünnt

- **Trocknung** mind. über Nacht.

### **Wichtige Hinweise!**

Bei allen 2K Wasserlack Produkten immer zuerst den Härter gründlich einrühren und danach verdünnen und erneut umrühren!

Diese Mischung muss innerhalb maximal 2 Std. (bei 20°C) verarbeitet werden. Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit

**Achtung:** Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocheinerneuerung (Blasenbildung).

- **1 x Endlackierung** mit MIPA WPU 2500-50 2K PU Farblack auf Wasserbasis
  - + 20 % MIPA Härter WPU 9430-25
  - + Verdünnung mit MIPA VE-Wasser je nach Auftragsverfahren:

Streichen, Rollen:	0 - 5 %
Lackierpistole:	20 - 25 %
Airlessgerät:	unverdünnt

- **Trocknung** über Nacht.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

### Materialien / Materialbedarf

#### MIPA WPU 2500-50

#### Ergiebigkeit / Verbrauch

- ca. 5 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

#### Ergiebigkeit je Gebinde

- 1 kg reicht für ca. 5 m<sup>2</sup>
- 5 kg reicht für ca. 25 m<sup>2</sup>
- 20 kg reicht für ca. 100 m<sup>2</sup>

#### MIPA 2K-WBS-PUR-Härter WPU 9430-25

- 1 kg reicht für ca. 5 kg Lack
- 4 kg reicht für ca. 20 kg Lack

Schnellsuche im Shop

wpu25



Schnellsuche im Shop

wpu9430



**Metalllackierung farbig deckend auf Eisen, Stahl für hohe mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung mit MIPA 2K PU Farblack WPU 2500-50 und MIPA 2K EP Grundierung WEP 1000-20 auf Wasserbasis**

## MIPA VE-Wasser

je nach Auftragsverfahren:


- Streichen, Rollen: 5 % der Lackmenge
- Lackierpistole: 20 - 25 % der Lackmenge
- Airlessgerät: unverdünnt

Schnellsuche im Shop

vew 

## 5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

## 6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

**2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.**

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.