

Farbige Lackierung auf eloxiertem Aluminium mit Spraydosen

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung
3. Lackierung
4. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
5. Wichtige Hinweise

1. Untergrundvorbereitung

Untergrund mit Aceton oder ähnlichem reinigen und entfetten

2. Grundierung

Hierfür verwenden wir **CODU TEC 1K-Hightech Haftgrund** und **MIPA Farblackspray**.

Je nach Beanspruchung wählen Sie zwischen 1K Farbspray für normale Beanspruchung oder 2K Farbspray für hohe chemische und mechanische Beanspruchung. Beide Versionen produzieren wir in nahezu jedem Farbton und Glanzgrad auf unserer eigenen Sprühdosen-Abfüllanlage.

CODU TEC 1K-Hightech Haftgrund ist ein hochinnovativer, farbloser Haftgrund für die Lackierung von schwierigsten Metalluntergründen wie Edelstahl, Chrom, poliertem Aluminium, Messing, Kupfer, Zink usw. sowie für die Überlackierung von 2K Lackierungen, Pulverbeschichtungen und öligen Metalluntergründen

- ohne vorheriges Anschleifen!
- eine gründliche Reinigung ist ausreichend!

Perfekte Haftung auf nahezu allen, auch schwierigsten Metalluntergründen, pulverbeschichteten Teilen und ausgehärteten 2K-Lacken. Ausgezeichnete Öl- und Kraftstoffresistenz. Hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit.

Vorgehensweise

1 x dünn grundieren mit **CODU TEC 1K-Hightech Haftgrund-Spray**

Schnellsuche im Shop

cd1kh



Trocknung

Besonders wichtig: Auf vollständige Durchtrocknung des Haftgrundes achten!

Theoretisch kann bei einer Schichtstärke von 5-7µm nach einer Trockenzeit von 1 Stunde überlackiert werden. Da die tatsächliche Schichtstärke in der Praxis jedoch fast immer wesentlich höher ist, **empfehlen wir eine Trockenzeit von mindestens 24 Stunden, besser sogar 48 Stunde einzuhalten**. Bei 2 Spritzgängen wird die Trockenzeit nochmals erheblich verlängert.

Niedrigere/höhere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit oder eine höhere Schichtstärke verzögern bzw. beschleunigen die Trocknung. Bei Anwendung im industriellen Bereich kann die Trockenzeit bei Einsatz von Wärmetrocknern bei 80 °C auf 10 Minuten verkürzt werden.

Farbige Lackierung auf eloxiertem Aluminium mit Spraydosen

Hinweise:

Bedingt durch die mögliche Vielzahl der metallischen Legierungen, verschiedenster Be- und Verarbeitungsverfahren und unbekannter Kontamination ist eine sorgfältige, aussagefähige Vorprüfung erforderlich.

3. Lackieren

Spritzlackieren mit **MIPA Farblackspray** in mehreren dünnen Schichten

je nach Beanspruchung der Oberflächen können Sie wählen zwischen

1K Acryl Farblack-Spray für normale Beanspruchung

oder

2K PUR Farblack-Spray für hohe chemische und mechanische Beanspruchung

Schnellsuche im Shop

1KFS

2KFS



4. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.