

Strukturlackierung von Aluminium (auch eloxiert) im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, mit MIPA 2K Strukturlack PU 300-(Glanzgrad) und MIPA EP 100-20 Korrosionsschutzgrundierung

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. **Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden**

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

leicht anschleifen und gleichmäßig matt anschleifen (Lackschleifpapier Körnung 240) oder **MIRKA Schleifvlies Total** mit MIPA Silikonentferner reinigen

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

MIRKA Total Schleifvlies

1 Bogen je m²

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

total 

3. Grundierung

mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

MIPA EP 100-20 ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

- **im Farbton nach Wunsch**

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Strukturlackierung von Aluminium (auch eloxiert) im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, mit MIPA 2K Strukturlack PU 300-(Glanzgrad) und MIPA EP 100-20 Korrosionsschutzgrundierung

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
 - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
 - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA EP 100-20 (Standardfarbton RAL 7032)

MIPA EP 100-20 (Farbton nach Wunsch)

inklusive Härter bestellen

Schnellsuche im Shop

ep100s
ep100w



Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m²
- 25 kg reicht für ca. 87,5 m²

MIPA Härter EP 950-25

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

950-25



MIPA Epoxidharzverdünnung

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

mipvep



4. Strukturlackierung

Mit **MIPA 2K-PU-Strukturlack PU 300-30** seidenmatt oder **PU 300-70** seidenglänzend ist ein hochwertiger, schnelltrocknender **2K-Polyurethan-Strukturlack für höchste Beanspruchung**.

Gute Chemikalienbeständigkeit, hervorragend einsetzbar auch im Außenbereich.

MIPA 2K-PU-Strukturlack PU 300-(Glanzgrad) ist ideal für die industrielle Beschichtung von Maschinen, Bauteilen, Konstruktionen, Stahlschränken und Werkzeugen im Innen- und Außenbereich.

Verarbeitung

- spritzen

Einsatzgebiete

- Beschichtung von Maschinen, Bauteilen, Konstruktionen, Stahlschränken, Werkzeugen usw.
- Innen- und Außenbereich

Eigenschaften

- silikonfrei, elektrostatisch verarbeitbar, für höchste Beanspruchung
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit, lösemittelfest
- hohe Beständigkeit gegen Kraftstoffe und Öle
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
- Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut), Zink: Gt 0-1(gut)
Aluminium: Gt 2 - **Grundierung** mit MIPA EP 100-20 empfohlen

Strukturlackierung von Aluminium (auch eloxiert) im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, mit MIPA 2K Strukturlack PU 300-(Glanzgrad) und MIPA EP 100-20 Korrosionsschutzgrundierung

Vorgehensweise

1- 2 x Spritzlackieren (siehe technisches Datenblatt)

mit MIPA PU 300-(Glanzgrad) 2K PUR-Strukturlack (Farbton nach Wunsch)
gemischt mit MIPA Härter wie folgt:

Mischungsverhältnis

nach Gewicht 5:1 mit Mipa PUR-Strukturhärter A61

nach Volumen 4:1 mit Mipa PUR-Strukturhärter A61

Diese Mischung muss innerhalb 1-2 Stunden verarbeitet werden

Spritzabstand und Spritzdruck verändern die Struktur:

geringer Abstand = geringe Struktur größer Abstand= große Struktur

geringer Druck = geringe Struktur größer Druck= große Struktur

Verdünnung:

verarbeitungsfertig ohne Verdünnungszugabe;

bei besonderem Bedarf mit Mipa 2K-Verdünnung verdünnbar

- **Trocknung** über Nacht (maximal 24 Std.)

Härter und Verdünnung bitte separat mit bestellen!

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA PU 300-30 seidenmatt

MIPA PU 300-70 seidenglänzend

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 5 - 6 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 25 – 31,25 m²

- 20 kg reicht für ca. 100 – 125,00 m²

MIPA Härter A61

20 % der Lackmenge

MIPA 2K Verdünnung

5 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

pu300-3
pu300-7



Schnellsuche im Shop

a61



Schnellsuche im Shop

v2kn



5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Strukturlackierung von Aluminium (auch eloxiert) im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, mit MIPA 2K Strukturlack PU 300-(Glanzgrad) und MIPA EP 100-20 Korrosionsschutzgrundierung

6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

*Schnellsuche im Shop***Kürzel**

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.