

Eisenglimmerlackierung auf Aluminium, Zink, Zinkblech und verzinktem Eisen, Stahl für normale mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung im Innen- und Außenbereich mit MIPA VC 555-20 Eisenglimmerlack

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Anstrich / Lackierung
4. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
5. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Aluminium

Aluminium leicht anschleifen und gleichmäßig matt anschleifen (Lackschleifpapier Körnung 240) oder **MIRKA Schleifvlies Total** anschließend mit MIPA Silikonentferner reinigen

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

MIRKA Total Schleifvlies

1 Bogen je m²

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

total 

Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche -> [Anleitung](#)

MIPA Zinkreiniger

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Schnellsuche im Shop

przi 

3. Anstrich / Lackierung mit MIPA VC 555-20 Eisenglimmer

MIPA VC 555-20 ist ein thixotroper, dickschichtiger 1K Einschicht-Eisenglimmerlack zum **Streichen, Rollen und Spritzen** für die Beschichtung von Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und PVC im Innen- und Außenbereich. Auch für die Beschichtung mineralischer Untergründe (Beton, Estrich etc.) geeignet. Einschicht Eisenglimmerlacke sind zur Grundierung und Endlackierung geeignet. Sie benötigen keine zusätzliche Grundierung zum Streichen und Lackieren von Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, PVC und Beton.

Eisenglimmerlackierung auf Aluminium, Zink, Zinkblech und verzinktem Eisen, Stahl für normale mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung im Innen- und Außenbereich mit MIPA VC 555-20 Eisenglimmerlack

Einsatzgebiete

- Eisengeländer, Tore, Geländer
- direkt auf Aluminium, PVC Kunststoff, Beton, Estrich, verzinkte Metallteile, Zinkblech (ganz neue Verzinkung mit Zinkreiniger vorreinigen)

Eigenschaften

- leicht zu verarbeiten, dickschichtig applizierbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit 70°C – 90°C
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, PVC, Aluminium, Beton

Vorgehensweise

Verarbeitung -streichen, rollen und spritzen

- **1 x Grundierung** mit Mipa VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmer (Farbton nach Wunsch)
+ 5 - 10 % MIPA Verdünnung UN 21
- **Trocknung** über Nacht.

- **1 x Zwischenbeschichtung** mit Mipa VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmer
+ 5 - 10 % MIPA Verdünnung UN 21
- **Trocknung** über Nacht.

Warum Verdünnung zugeben, und was ist dabei zu beachten?

>> Hier eine ausführliche [Anleitung für die Zugabe der Verdünnung](#)

Wenn Sie die Lackierung im Spritzverfahren ausführen reicht meist 1 Arbeitsgang.
Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmer

Schnellsuche im Shop

vc55 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 2,5 - 3 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 80µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 1,5 m²
- 5 kg reicht für ca. 7,5 m²
- 20 kg reicht für ca. 30,0 m²

Schnellsuche im Shop


vun21 

MIPA Verdünnung UN 21

- ca. 10 % der Lackmenge

4. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Eisenglimmerlackierung auf Aluminium, Zink, Zinkblech und verzinktem Eisen, Stahl für normale mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung im Innen- und Außenbereich mit MIPA VC 555-20 Eisenglimmerlack

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.