

# Farbige Lackierung auf Edelstahl im Innen- und Außenbereich für hohe mechanische, chemische und witterungsbedingte Beanspruchung, mit MIPA 2K Epoxidharzgrundierung und MIPA PU 240-(Glanzgrad) 2K PUR Farblack

## Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
6. Wichtige Hinweise

### 1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

### 2. Untergrundvorbereitung

Metallteile reinigen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner**.  
Gründlich anschleifen Körnung 180

### 3. Grundierung

mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

**MIPA EP 100-20** ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

#### Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

- **im Farbton nach Wunsch**

#### **Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?**

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

**Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?**

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

## Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
  - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
  - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

## Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

## Benötigte Materialien / Materialverbrauch

**MIPA EP 100-20** (Farbton nach Wunsch)  
inklusive Härter bestellen

Schnellsuche im Shop

ep100



## Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang  
(bei 60µm Trockenschichtstärke)

## Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m<sup>2</sup>
- 25 kg reicht für ca. 87,5 m<sup>2</sup>

## **MIPA Härter EP 950-25**

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

950-25



## **MIPA Epoxidharzverdünnung**

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

mipvep



## 4. Anstrich / Lackierung mit MIPA 2K PU 240-(Glanzgrad)

**MIPA PU 240-(Glanzgrad) 2K-Polyurethan-Acryllack ist der Allround 2K-PUR Lack für nahezu jede Spritzlackierung. MIPA PU 240-(Glanzgrad) ist ein hochwertiger 2K-Polyurethan-Acryllack für die Beschichtung von Nutzfahrzeugen, Fassadenbauteilen, stark beanspruchten Maschinen, Konstruktionen und anderen stark beanspruchten Oberflächen.**

**MIPA PU 240-(Glanzgrad) ist in allen Glanzgraden von stumpfmatt bis glänzend lieferbar.**

## Einsatzgebiete

- Lackierung von Nutzfahrzeugen, Metallteilen, Fassadenbauteilen und Maschinen
- Lackierung von Kunststoffteilen auf entsprechender Grundierung
- Lackierung von Holzteilen im Innenausbau auf entsprechender Grundierung

## Eigenschaften

- elektrostatisch verarbeitbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit
- lösemittelfest, kratzfest
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
- sehr gute Haftung direkt auf Stahl

## Vorgehensweise 1 (spritzen)

- 1 x **spritzlackieren** mit MIPA PU 240-(Glanzgrad) (Farbton nach Wunsch) gemischt mit MIPA 2K-Härter H10 oder H25

### **Mischungsverhältnis**

nach Gewicht: 3 : 1 (Lack : Härter)

nach Volumen: 2 : 1 (Lack : Härter)

und ca. 5 - 10% MIPA 2K Verdünnung

- **Trocknung** über Nacht.

## Vorgehensweise 2 (streichen/rollen)

- 1 x **Zwischenanstrich** mit MIPA PU 240-(Glanzgrad) (Farbton nach Wunsch) gemischt mit MIPA Härter A60

### **Mischungsverhältnis**

nach Gewicht: 10 : 1 (Lack : Härter)

nach Volumen: 8 : 1 (Lack : Härter)

und ca. 5 - 10% MIPA 2K Verdünnung

- **Trocknung** über Nacht

- evtl. leichter Zwischenschliff um Staubpartikel und ähnliches zu entfernen

- 1 x **Endanstrich** mit MIPA PU 240-(Glanzgrad) (Farbton nach Wunsch)

Mischung mit Härter A60 wie zuvor beschrieben

- **Trocknung** über Nacht.

Schnellsuche im Shop

a60



## Benötigte Materialien / Materialbedarf

### **MIPA PU 240-(Glanzgrad)**

### Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 5 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang (bei 50µm Trockenschichtstärke)

### Ergiebigkeit je Gebinde (1 Arbeitsgang)

(beim streichen/rollen werden immer 2 Arbeitsgänge benötigt)

- 1 kg reicht für ca. 5 m<sup>2</sup>

- 5 kg reicht für ca. 25 m<sup>2</sup>

-20 kg reicht für ca. 125 m<sup>2</sup>

### **MIPA Härter H10 (zum Spritzen)**

1/3 der Lackmenge

### **MIPA Härter A60 (zum Streichen + Rollen)**

1/3 der Lackmenge

### **MIPA 2K Verdünnung**

ca. 15% der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

pu24



Schnellsuche im Shop

miph10



Schnellsuche im Shop

a60




Schnellsuche im Shop

v2kn



## 5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

## **6. Wichtige Hinweise**

**Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.**

**Die angegebenen Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

**2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.**

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.