

**Rosteffekt- Lackierung auf Edelstahl, Chrom, poliertem Aluminium, Messing, Kupfer im Innen- und Außenbereich für hohe mechanische, chemische und witterungsbedingte Beanspruchung, mit CODU TEC 1K Hightech Haftgrund und MIPA Rosteffekt Lack**

## **Arbeitsbeschreibung**

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

### **1. Verarbeitungsmöglichkeiten**

Streichen, Rollen und Spritzen

### **2. Untergrundvorbereitung**

- ohne vorheriges Anschleifen!
- eine gründliche Reinigung ist ausreichend!

### **3. Grundierung mit CODU TEC 1K-Hightech Haftgrund**

**CODU TEC 1K-Hightech Haftgrund** ist ein hochinnovativer, farbloser Haftgrund für die Lackierung von schwierigsten Metalluntergründen wie Eisen, Stahl, Edelstahl, Chrom, poliertem Aluminium, Messing, Kupfer, Zink usw. CODU TEC 1K-Hightech Haftgrund ermöglicht durch die hohe Transparenz die Überlackierung mit Klarlacken ohne Durchscheinen des Haftgrundes und ohne evtl. optisch störende Schleifspuren, zum Beispiel bei polierten Alufelgen, Edelstahl, Chrom etc.

### **Vorgehensweise**

**CODU TEC 1K-Hightech Haftgrund auf glatte ungeschliffene Flächen 1 x dünn aufspritzen oder streichen/rollen**

#### **Besonderer Hinweis**

Die Anzahl der Spritzgänge resultiert aus der zu egalisierenden Rauhtiefe des Untergrundes.

#### **Beispiel:**

- glatte Oberflächen = 1 Spritzgang
- gebürstetes, geschliffenes oder eloxiertes Aluminium = 2 Spritzgänge,

#### **Rollen / Streichen**

Ohne Druck gleichmäßig Untergrund benetzen. Nicht zu trocken auftragen, höhere Feuchte verbessert den Verlauf. Auf eine ausreichende und gleichmäßige Benetzung des Untergrundes ist zu achten. Bei rauen Oberflächen ist die Rauhtiefe auszugleichen.

**Ausreichende Trockenzeit einhalten**, da beim Streichen und Rollen mehr Material aufgetragen wird!!

## **Rosteffekt- Lackierung auf Edelstahl, Chrom, poliertem Aluminium, Messing, Kupfer im Innen- und Außenbereich für hohe mechanische, chemische und witterungsbedingte Beanspruchung, mit CODU TEC 1K Hightech Haftgrund und MIPA Rosteffekt Lack**

### **Trocknung**

**Besonders wichtig: Auf vollständige Durchtrocknung des Haftgrundes achten!**

**Theoretisch** kann bei einer Schichtstärke von 5-7µm nach einer Trockenzeit von 1 Stunde überlackiert werden. Da die tatsächliche Schichtstärke in der Praxis jedoch fast immer wesentlich höher ist, **empfehlen wir eine Trockenzeit von mindestens 24 Stunden, besser sogar 48 Stunde einzuhalten.** Bei 2 Spritzgängen wird die Trockenzeit nochmals erheblich verlängert.

Niedrigere/höhere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit oder eine höhere Schichtstärke verzögern bzw. beschleunigen die Trocknung. Bei Anwendung im industriellen Bereich kann die Trockenzeit bei Einsatz von Wärmetrocknern bei 80 °C auf 10 Minuten verkürzt werden.

### **Hinweise:**

Bedingt durch die mögliche Vielzahl der metallischen Legierungen, verschiedenster Be- und Verarbeitungsverfahren und unbekannter Kontamination ist eine sorgfältige, aussagefähige Vorprüfung erforderlich.

### **Reinigung der Arbeitsgeräte**

Nach dem Gebrauch mit Reinigungsverdünnung oder Nitroverdünnung reinigen.

### **Benötigte Materialien / Materialbedarf**

#### **CODU TEC 1K-Hightech Haftgrund**

*Schnellsuche im Shop*

cd1k



#### **Ergiebigkeit / Verbrauch**

1 Liter reicht für ca. 10 - 14 m<sup>2</sup>

#### **Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgang**

1 Liter reicht für ca. 10 - 14 m<sup>2</sup>

5 Liter reicht für ca. 50 - 70 m<sup>2</sup>

400 ml Spraydose reicht für ca. 4 - 5,6 m<sup>2</sup>

Der Materialbedarf ist in der Praxis abhängig von der Verarbeitungsart, dem Spritzverlust und Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.

## **4. Rosteffektlackierung**

**MIPA 2K-WBS-Rosteffektlack** ist ein hochwertiger, wasserverdünnbarer 2K-Polyurethanlack mit besonders hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit für den Einsatz im Fahrzeuglackierbereich, Innenausbau, Dekoration. Aufgrund der speziellen Pigmentierung wird eine abriebfeste, rostähnliche Lackoberfläche erzielt.

## **Rosteffekt- Lackierung auf Edelstahl, Chrom, poliertem Aluminium, Messing, Kupfer im Innen- und Außenbereich für hohe mechanische, chemische und witterungsbedingte Beanspruchung, mit CODU TEC 1K Hightech Haftgrund und MIPA Rosteffekt Lack**

### Verarbeitung

-spritzen

### Einsatzgebiete

- Metalllackierung, Kunststofflackierung, Holzlackierung

### Eigenschaften

- rostähnliche Lackoberfläche
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- hohe Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit 150°C – 180°C
- kratzfest

### **Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?**

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

### Vorgehensweise

- **1 x lackieren mit MIPA 2K-WBS-Rosteffektlack**

+ 20 % Härter (nach Gewicht) MIPA WPU 9804-25.

+ 5 % Verdünnung mit MIPA VE-Wasser

Den Härter sehr gründlich in den Stammlack einrühren und erst dann mit Mipa VE-Wasser oder Mipa WBC-Verdünnung verdünnen. Niemals Wasser in den Härter geben.

Diese Mischung muss innerhalb von 3 Stunden verarbeitet werden.

- **Trocknung** über Nacht.

Die Struktur der Oberfläche ist beim Spritzen im Normalfall sehr gleichmäßig. Um eine etwas belebtere Fläche zu erzielen, empfehlen wir am nächsten Tag einen zweiten Lackiergang vorzunehmen, und die nasse Lackfläche mit einem Schwamm etwas zu strukturieren (stupfen)

### Benötigte Materialien / Materialverbrauch

**MIPA 2K-WBS-Rosteffektlack**

Lieferung erfolgt im Set inklusive Härter

Schnellsuche im Shop

rosteff 

### Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 5,1 -5,6 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

### Ergiebigkeit je Gebinde

- 1,2 kg reicht für ca. 5,1 - 5,6 m<sup>2</sup>

**MIPA VE-Wasser**

10 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

vew1 

### Trocknung

staubtrocken 80 90 Min.

griffest 6 – 8 Std.

montagefest 48 Std.

**Rosteffekt- Lackierung auf Edelstahl, Chrom, poliertem Aluminium, Messing, Kupfer im Innen- und Außenbereich für hohe mechanische, chemische und witterungsbedingte Beanspruchung, mit CODU TEC 1K Hightech Haftgrund und MIPA Rosteffekt Lack**

## **5. Wichtige Hinweise**

**Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.**

**Die angegebenen Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.


Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

**2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.**

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

## **6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop**

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

*Schnellsuche im Shop*

**Kürzel** 

**Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)**

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.