

Rosteffekt-Lackierung auf Aluminium, Eisen, Stahl, Zink, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich mit MIPA 2K Rosteffektlack und MIPA 2K EP-Grundierung

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Rosteffekt-Lackierung
5. Tipp
6. Wichtige Hinweise
7. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner** bei starker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

MIPA Entfettungsmittel 3 Plus

ca. 80 - 100 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m²

Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

Aluminium

Aluminium leicht anschleifen und gleichmäßig matt anschleifen (Lackschleifpapier Körnung 240) oder **MIRKA Schleifvlies Total** anschließend mit MIPA Silikonentferner reinigen

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

MIRKA Total Schleifvlies

1 Bogen je m²

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

entfett 

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

total 

Rosteffekt-Lackierung auf Aluminium, Eisen, Stahl, Zink, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich mit MIPA 2K Rosteffektlack und MIPA 2K EP-Grundierung

Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche
-> [Anleitung](#)

MIPA Zinkreiniger

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Schnellsuche im Shop

przi 

3. Grundierung

mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

MIPA EP 100-20 ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

- **im Farbton nach Wunsch**

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
 - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
 - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

oder (wenn kleinere Gebinde benötigt werden)

- **1 x grundieren** mit MIPA 2K EP Grundierfüller + Härterzugabe (2 Volumenteile Mipa EP-Grundierfüller : 1 Volumenteil Mipa EP-Härter E25)
MIPA EP Grundierfüller (gibt es auch im 1 kg Gebinde)
Verarbeitung: Streichen, Rollen und Spritzen

Schnellsuche im Shop

epgf1 

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA EP 100-20 (Farbton nach Wunsch)

inklusive Härter bestellen

Schnellsuche im Shop

ep100 

Rosteffekt-Lackierung auf Aluminium, Eisen, Stahl, Zink, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich mit MIPA 2K Rosteffektlack und MIPA 2K EP-Grundierung

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m²
- 25 kg reicht für ca. 87,5 m²

MIPA Härter EP 950-25

20 % der Lackmenge

MIPA Epoxidharzverdünnung

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

950-25 

Schnellsuche im Shop

mipvep 

4. Rosteffekt-Lackierung mit MIPA 2K-WBS-Rosteffektlack

MIPA 2K-WBS-Rosteffektlack ist ein hochwertiger, wasserverdünnbarer 2K-Polyurethanlack mit besonders hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit für den Einsatz im Fahrzeuglackierbereich, Innenausbau, Dekoration. Auf Grund der speziellen Pigmentierung wird eine abriebfeste, rostähnliche Lackoberfläche erzielt.

Einsatzgebiete

- Metalllackierung, Kunststofflackierung, Holzlackierung

Eigenschaften

- rostähnliche Lackoberfläche
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- hohe Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit 150°C – 180°C
- kratzfest

Vorgehensweise

benötigte Menge Rosteffektlack mit Härter mischen

Mischungsverhältnis

nach Gewicht: 5 Teile Rosteffektlack : 1 Teil Härter WPU 9804-25

nach Volumen: 5 Teile Rosteffektlack : 1 Teil Härter WPU 9804-25

Diese Mischung muss innerhalb 3 Stunden verarbeitet werden. Also nur so viel Lack anmischen, wie Sie in dieser Zeit verarbeiten können.

Den Härter sehr gründlich in den Stammlack einrühren und erst dann mit Mipa VE-Wasser oder Mipa WBC-Verdünnung verdünnen. Niemals VE-Wasser oder Mipa WBC-Verdünnung in den Härter geben.

- 1 x spritzen (ist normalerweise ausreichend, wirkt aber sehr gleichmäßig)
- Trocknung über Nacht
- noch einmal dünn Rosteffektlack aufspritzen und mit Schwamm oder ähnlichem etwas stupfen, um die Oberfläche zu beleben (wenn Sie keine Lackierpistole zu Verfügung haben, siehe unter Punkt 5.

Rosteffekt-Lackierung auf Aluminium, Eisen, Stahl, Zink, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich mit MIPA 2K Rosteffektlack und MIPA 2K EP-Grundierung

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA 2K-WBS-Rosteffektlack

wird inklusive Härter geliefert

Schnellsuche im Shop

rosteff 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 5,1 -5,6 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 1,2 kg reicht für ca. 5,1 - 5,6 m²

MIPA WBC Verdünnung

5-10 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

vwbc 

5. Tipp

Wenn Sie keine Lackierpistole zur Verfügung haben, ...

... können Sie auch mit einem Preval Sprayer arbeiten.

Ein **Preval Sprayer** ist ein Handsprünger mit Gaskartusche für beliebige und auswechselbare Flüssigkeiten.

Wie funktioniert der Sprayer?

In der Kartusche befindet sich Treibgas. Der Sprayer funktioniert nach dem Prinzip der Druckluft-Spritzpistole .

Anwendungen

Der Sprayer ist für alle gleichmäßigen Flüssigkeiten geeignet: Lacke, Farben, Beizen, Email, Dispersionen, Öle, Wachse, Lasuren, Imprägniermittel, Firnis, Politur, Leime, Kleber, Latex ...



Schnellsuche im Shop

preval 

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die Endhärte wird wie bei fast allen 2K Lacken nach 3 – 4 Tagen bei 20°C erreicht. Verarbeitungstemperaturen unter 15°C vermeiden

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Rosteffekt-Lackierung auf Aluminium, Eisen, Stahl, Zink, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich mit MIPA 2K Rosteffektlack und MIPA 2K EP-Grundierung

7. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

*Schnellsuche im Shop***Kürzel**

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.