

Eisenglimmerlackierung von Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe mechanische, chemische und witterungsbedingte Beanspruchung, mit MIPA 2K PU Eisenglimmerlack PU 500-20 und Epoxidharz-Korrosionsschutzgrundierung

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
6. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner** bei starker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

MIPA Entfettungsmittel 3 Plus

ca. 80 - 100 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m²

Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

3. Grundierung

mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

MIPA EP 100-20 ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

- **im Farbton nach Wunsch**

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

entfett 

Eisenglimmerlackierung von Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe mechanische, chemische und witterungsbedingte Beanspruchung, mit MIPA 2K PU Eisenglimmerlack PU 500-20 und Epoxidharz-Korrosionsschutzgrundierung

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
 - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
 - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA EP 100-20 (Farbton nach Wunsch)
inklusive Härter bestellen

Schnellsuche im Shop

ep100



Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m² je kg pro Arbeitsgang
(bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m²
- 25 kg reicht für ca. 87,5 m²

MIPA Härter EP 950-25

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

950-25



MIPA Epoxidharzverdünnung

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

mipvep



Eisenglimmerlackierung von Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe mechanische, chemische und witterungsbedingte Beanspruchung, mit MIPA 2K PU Eisenglimmerlack PU 500-20 und Epoxidharz-Korrosionsschutzgrundierung

5. Anstrich / Lackierung mit MIPA PU 500-20 2K-PUR Eisenglimmerlack

MIPA PU 500-20 2K-PUR Eisenglimmerlack - Eisenglimmerfarbe ist ideal für die Deckbeschichtung im Korrosionsschutzsystem für Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium. Zur Verwendung als Deckbeschichtung für Brücken, Geländer, Hafenanlagen, Rohrleitungen und Konstruktionen in aggressiver Atmosphäre, im Abwasser- und Seewasserbereich. Dauerhafte korrosionsschützende und dekorative Wirkung.

MIPA PU 500-20 2K-PUR– Eisenglimmer erfüllt die Anforderung als 2K-Polyurethan-Eisenglimmer nach TL 918 300, Blatt 87 für die Korrosionsschutzbeschichtung.

MIPA PU 500-20 2K-PUR Eisenglimmer ist auch für dekorative Anwendungen mit gleichzeitig hoher Beständigkeit z.B. auf Kunststoff, oder Metall wie **Kunststofffenster oder Aluminiumfenster** im Innen- und Außenbereich bestens geeignet.

Einsatzgebiete

- Eisengeländer, Tore, Brücken, Geländer, Hafenanlagen, Rohrleitungen und Konstruktionen
- PVC Kunststoffe

Eigenschaften

- höchster Korrosionsschutz, abriebfest, zähelastisch
- höchste UV- und Witterungsbeständigkeit
- sehr gute chemische und mechanische Beständigkeit

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Wie mischt man diesen 2K Lack mit Härter?

>> Hier eine ausführliche [Mischanleitung MIPA PU 500-20](#)

Vorgehensweise

- **1 x Zwischenlackierung** mit **MIPA 2K PU Eisenglimmer PU 500-20** (Farbton nach Wunsch)
 - + 20 % Härter MIPA H 25 (nach Gewicht)
 - + 0 - 15 % MIPA 2K Verdünnung nach Bedarf
- **Trocknung** über Nacht.

Warum Verdünnung zugeben, und was ist dabei zu beachten?

>> Hier eine ausführliche [Anleitung für die Zugabe der Verdünnung](#)

- **Leichter Zwischenschliff** Korn 240

- **1 x Endanstrich** mit **MIPA 2K PU Eisenglimmer PU 500-20** (Farbton nach Wunsch)
 - + 20 % Härter MIPA H 25 (nach Gewicht)
 - + 0 - 15 % MIPA 2K Verdünnung nach Bedarf
- **Trocknung** über Nacht.

Eisenglimmerlackierung von Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe mechanische, chemische und witterungsbedingte Beanspruchung, mit MIPA 2K PU Eisenglimmerlack PU 500-20 und Epoxidharz-Korrosionsschutzgrundierung

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA 2K PU Eisenglimmer PU 500-20 (Farbton nach Wunsch)

Schnellsuche im Shop

pu50 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 2,5 - 3 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 50µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 5 kg reicht für ca. 6,25 - 7,50 m²

- 20 kg reicht für ca. 25,00 - 30,00 m²

MIPA Härter H25 zum Streichen

MIPA Härter H10 zum Spritzen (schnellere Trocknung)

Schnellsuche im Shop

miph25
miph10 

20 % der Lackmenge (nach Gewicht)

MIPA 2K Verdünnung


15 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

v2kn 

5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.