

Lackierung von Eisen/ Stahl im Innenbereich für hohe mechanische und extreme chemische Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA 2K Epoxidharz Farblack EP 200-(Glanzgradauswahl) und MIPA EP Korrosionsschutzgrundierung

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner** bei stärker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

MIPA Entfettungsmittel 3 Plus

ca. 80 - 100 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m²

Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie [>> zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

entfett 

Lackierung von Eisen/ Stahl im Innenbereich für hohe mechanische und extreme chemische Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA 2K Epoxidharz Farblack EP 200-(Glanzgradauswahl) und MIPA EP Korrosionsschutzgrundierung

3. Grundierung mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

MIPA EP 100-20 ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau
- **im Farbton nach Wunsch**

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
- + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
- + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA EP 100-20 (Farbton nach Wunsch)
inklusive Härter bestellen

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m² je kg pro Arbeitsgang
(bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m²
- 25 kg reicht für ca. 87,5 m²

MIPA Härter EP 950-25

20 % der Lackmenge

MIPA Epoxidharzverdünnung

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

ep100



Schnellsuche im Shop

950-25



Schnellsuche im Shop

mipvep



Lackierung von Eisen/ Stahl im Innenbereich für hohe mechanische und extreme chemische Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA 2K Epoxidharz Farblack EP 200-(Glanzgradauswahl) und MIPA EP Korrosionsschutzgrundierung

4. Beschichtung mit MIPA EP 200-(Glanzgradauswahl) Epoxidharzlack

MIPA EP 200-(Glanzgradauswahl) Epoxidharzlack ist ein hervorragender 2K-Epoxidharz-Farblack zur Anwendung als Chemikalienschutzlack für Stahl, Zink, Alu, GFK und mineralische Untergründe

Verarbeitung

- streichen, rollen, spritzen

Eigenschaften

- sehr hohe chemische und mechanische Beständigkeit
- hohe Abriebbeständigkeit, staplerbefahrbar
- beständig gegenüber Benzin, Öl, Teer; weitgehend beständig gegenüber Lösemitteln und verdünnten Säuren und Laugen
- frost- und tausalzbeständig
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C;
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, Aluminium, GFK und Beton

Verarbeitungsbedingungen

- nicht unter + 10 °C

Mischungsverhältnis

nach Volumen: 2 Teile Lack +1 Teil MIPA Härter EP 950-10

nach Gewicht: 3 Teile Lack +1 Teil MIPA Härter EP 950-10

Empfehlung

bei Temperaturen von +10-25°C MIPA Härter EP 950-10 verwenden,
ab Temperaturen höher +25°C MIPA Härter EP 950-25 einsetzen.

Wir liefern im Normalfall MIPA Härter EP 950-10!

Wenn Sie bei höheren Temperaturen arbeiten, bitte entsprechend vermerken bzw. separat bestellen.

Der Einsatz von MIPA Härter EP 950-25 bei Temperaturen über 25°C verzögert die Durchtrocknung und verlängert die Topfzeit.

Glanzgrade: seidenglänzend, glänzend

Wie mischt man diesen 2K Lack mit Härter?

>> Hier eine ausführliche [Mischanleitung MIPA EP 200-\(Glanzgradauswahl\) Chemikalienschutzlack](#)

Vorgehensweise

- **1 x Zwischenlackierung mit MIPA EP 200-(Glanzgradauswahl)** (Farbton nach Wunsch)
+ 50 % MIPA Härter (nach Volumen)
*bei Temperaturen von +10-25°C MIPA Härter EP 950-10 verwenden,
ab Temperaturen höher +25°C MIPA Härter EP 950-25 einsetzen.*
- **Trocknung** über Nacht.

- **1 x Decklackierung mit MIPA EP 200-(Glanzgradauswahl)** (Farbton nach Wunsch)
+ 50 % MIPA Härter (nach Volumen)
*bei Temperaturen von +10-25°C MIPA Härter EP 950-10 verwenden,
ab Temperaturen höher +25°C MIPA Härter EP 950-25 einsetzen.*
- **Trocknung** über Nacht.

Lackierung von Eisen/ Stahl im Innenbereich für hohe mechanische und extreme chemische Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA 2K Epoxidharz Farblack EP 200-(Glanzgradauswahl) und MIPA EP Korrosionsschutzgrundierung

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA EP 200-(Glanzgradauswahl)

*Schnellsuche im Shop*ep200m 

Materialbedarf

je m² ca. 0,165 kg pro Arbeitsgang (zzgl. Härter)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 5 kg reicht für ca. 15 m²-20 kg reicht für ca. 60 m²


MIPA Härter EP 950-10

MIPA Härter EP 950-25

1/3 der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

950-10

950-25 

MIPA Epoxidharzverdünnung

ca. 10 % der Lackmenge

*Schnellsuche im Shop*mipvep 

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.


Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

*Schnellsuche im Shop*Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.