

# Lackierung von Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung , farbig deckend mit MIPA 2K PU Farblack PU 200-(Glanzgradauswahl) und MIPA 2K EP-Grundierung

## Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

### 1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Spritzen

### 2. Untergrundvorbereitung

**Eisen / Stahl** reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner** bei stärker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

#### **MIPA Silikonentferner**

ca. 50 ml je m<sup>2</sup>

#### **Ergiebigkeit je Gebinde**

1 Liter reicht für ca. 20 m<sup>2</sup>

Schnellsuche im Shop

prsil 

#### **MIPA Entfettungsmittel 3 Plus**

ca. 80 - 100 ml je m<sup>2</sup>

#### **Ergiebigkeit je Gebinde**

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m<sup>2</sup>

Schnellsuche im Shop

entfett 

**Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.**

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

### 3. Grundierung mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxydharz Grundierung

**MIPA EP 100-20** ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxydharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

#### Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

- **im Farbton nach Wunsch**

## Lackierung von Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung , farbig deckend mit MIPA 2K PU Farblack PU 200-(Glanzgradauswahl) und MIPA 2K EP-Grundierung

### Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

### Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

### Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxydharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
  - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
  - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

### Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

### Benötigte Materialien / Materialverbrauch

**MIPA EP 100-20** (Farbton nach Wunsch)  
inklusive Härter bestellen

### Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang  
(bei 60µm Trockenschichtstärke)

### Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m<sup>2</sup>  
-25 kg reicht für ca. 87,5 m<sup>2</sup>

### **MIPA Härter EP 950-25**

20 % der Lackmenge

### **MIPA Epoxidharzverdünnung**

- ca. 10% der Grundierungsmenge

*Schnellsuche im Shop*

ep100



*Schnellsuche im Shop*

950-25



*Schnellsuche im Shop*

mipvep



## 4. Spritzlackierung mit MIPA PU 200-(Glanzgradauswahl)

**MIPA PU 200-90 glänzend und PU 200-50 halbgänzend** sind sehr schnell trocknende 2K-PUR-Acryl-Farblacke zum Spritzen für die Beschichtung von Maschinen, Bauteilen, Konstruktionen, Landmaschinen und Baufahrzeugen.  
Auch ohne Grundierung auf Stahl-, Zink-, Aluminium- und PVC-Untergründen geeignet.

## Lackierung von Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung , farbig deckend mit MIPA 2K PU Farblack PU 200-(Glanzgradauswahl) und MIPA 2K EP-Grundierung

### Einsatzgebiete

- Lackierung von Nutzfahrzeugen, Metallteilen, Fassadenbauteilen, Maschinen
- Lackierung von Kunststoffteilen auf entsprechender Grundierung

### Eigenschaften

- sehr kurze Trockenzeit (montagefest nach 6-8 Std.)
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit und sehr gute Wasserbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
- sehr gute Haftung direkt auf Stahl, Zink und Aluminium

### **Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?**

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

### **Wie mischt man diesen 2K Lack mit Härter?**

>> Hier eine ausführliche [Mischanleitung MIPA PU 200-\(Glanzgradauswahl\)](#)

### Vorgehensweise

- **1 x Lackierung (spritzen)** mit MIPA PU 200-(Glanzgradauswahl) (Farbton nach Wunsch)
  - + 20 % MIPA Härter PU 900-25
  - + 5 - 10 % MIPA 2K Verdünnung
- **Diese Mischung muss innerhalb 6 - 8 Stunden verarbeitet werden!**
- **Trocknung:** Griffest 2-3 Std., Montagefest 6-8 Std.

Je nach Farbton (extrem leuchtende Farbtöne wie gelb, orange, rot..) , Auftragsstärke und Farbton der Grundierung ist evtl. ein zweiter Arbeitsgang erforderlich. In der Regel genügt ein Lackiergang.

### Benötigte Materialien / Materialverbrauch

**MIPA PU 200-90 glänzend und PU 200-50 halbgänzend**  
(Farbton nach Wunsch)

Schnellsuche im Shop

pu20 

### Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 5 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang (bei 50µm Trockenschichtstärke)

### Ergiebigkeit je Gebinde (1 Arbeitsgang)

- 5 kg reicht für ca. 25 m<sup>2</sup>
- 20 kg reicht für ca. 125 m<sup>2</sup>

### Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 2,3 m<sup>2</sup>
- 5 kg reicht für ca. 11,4 m<sup>2</sup>
- 20 kg reicht für ca. 45,8 m<sup>2</sup>

**MIPA Härter PU 900-25**

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

pu900-25 

**MIPA 2K Verdünnung**

10 % der Lackmenge

20 % der Lackmenge (nach Gewicht)

Schnellsuche im Shop

v2kn 

## Lackierung von Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung , farbig deckend mit MIPA 2K PU Farblack PU 200-(Glanzgradauswahl) und MIPA 2K EP-Grundierung

### 5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.


Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

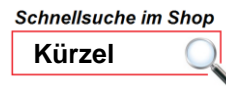
**2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.**

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

### 6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.



**Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)**

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.