

# Lackierung farbig deckend auf Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung mit MIPA 2K PUR Lack PU 250-(Glanzgrad)

## Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

### 1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

### 2. Untergrundvorbereitung

#### Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner** bei starker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

#### **MIPA Silikonentferner**

ca. 50 ml je m<sup>2</sup>

#### **Ergiebigkeit je Gebinde**

1 Liter reicht für ca. 20 m<sup>2</sup>

#### **MIPA Entfettungsmittel 3 Plus**

ca. 80 - 100 ml je m<sup>2</sup>

#### **Ergiebigkeit je Gebinde**

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m<sup>2</sup>

**Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.**

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

### 3. Grundierung

mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

**MIPA EP 100-20** ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

#### Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

- **im Farbton nach Wunsch**

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

ef3 

# Lackierung farbig deckend auf Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung mit MIPA 2K PUR Lack PU 250-(Glanzgrad)

## Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

## Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

## Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxydharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
  - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
  - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

## Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

## Benötigte Materialien / Materialverbrauch

**MIPA EP 100-20** (Standardfarbton RAL 7032)  
**MIPA EP 100-20** (Farbton nach Wunsch)  
inklusive Härter bestellen

*Schnellsuche im Shop*

ep100s  
ep100w



## Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang  
(bei 60µm Trockenschichtstärke)

## Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m<sup>2</sup>  
-25 kg reicht für ca. 87,5 m<sup>2</sup>

## **MIPA Härter EP 950-25**

20 % der Lackmenge

*Schnellsuche im Shop*

950-25



## **MIPA Epoxidharzverdünnung**

- ca. 10% der Grundierungsmenge

*Schnellsuche im Shop*

mipvep



## Lackierung farbig deckend auf Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung mit MIPA 2K PUR Lack PU 250-(Glanzgrad)

### 4. Anstrich / Lackierung mit MIPA 2K "Universallack" PU 250-(Glanzgrad)

Mit MIPA PU 250-(Glanzgrad) 2K-Polyurethan-Acryllack seidenglänzend hat MIPA ein geniales Lackmaterial für fast jede Anwendung entwickelt. Dieser Universallack ist sowohl für die hochwertige Metalllackierung wie z.B. Metallfassaden, Maschinen und Stahlkonstruktionen als auch zum Streichen und Lackieren von Kunststoff, Aluminium und Zinkblech oder verzinkten Eisen bzw. Stahl oder für Fensterbänke aus Stein, Metall und Kunststoff im Innen- und Außenbereich bestens geeignet. Auch für Holzoberflächen. Ein weiteres großes Einsatzgebiet ist die Bodenbeschichtung, da MIPA PU 250-50 auch hierfür bestens geeignet ist und sogar wetterbeständig und staplerbefahrbar ist.

#### Einsatzgebiete

- **Metalllackierung**, Maschinen, Stahlkonstruktionen, Bauteile auf Stahl, Zink, Aluminium ohne zusätzliche Grundierung
- **Kunststofflackierung** auf den meisten Kunststoffen wie z.B. PVC Kunststofffenstern und Kunststofftüren ohne zusätzliche Grundierung
- **Holzlackierung**, Möbellackierung, Holzfußböden und Treppen (PU 250-50)
- Fensterbänke innen und außen aus Stein, Metall und Kunststoff
- **Bodenbeschichtung** auf Beton innen und außen (nur PU 250-50) in Garagen, Industriehallen, Werkstätten, Terrassen, Balkone, Keller

#### Eigenschaften

- leicht zu verarbeiten, hohe UV- und Wetterbeständigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit
- hohe mechanische und chemische Beständigkeit, Temperaturbeständigkeit 150°C – 180°C
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, Holz, PVC, gute Haftung auf Aluminium
- hochwertiger 2K PUR-Farblack

#### **Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?**

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

#### **Wie mischt man diesen 2K Lack mit Härter?**

>> Hier eine ausführliche [Mischanleitung MIPA PU 250](#)

#### Vorgehensweise für Glanzgrad seidenmatt und seidenglänzend

- 1 x **Zwischenlackierung** (streichen/rollen) mit **MIPA PU 250-30 und MIPA PU 250-50** mit MIPA Härter A60 mischen wie folgt:  
10 Teile Lack : 1 Teil MIPA Härter A60 (nach Gewicht) oder  
8 Teile Lack : 1 Teil MIPA Härter A60 (nach Volumen)  
+ jeweils ca. 0-15 % **MIPA 2K Verdünnung**
- **Trocknung über Nacht.**
  
- 1 x **Decklackierung** (streichen/rollen) mit **MIPA PU 250-30 und MIPA PU 250-50** mit MIPA Härter A60 mischen wie folgt:  
10 Teile Lack : 1 Teil MIPA Härter A60 (nach Gewicht) oder  
8 Teile Lack : 1 Teil MIPA Härter A60 (nach Volumen)  
+ jeweils ca. 0-15 % **MIPA 2K Verdünnung**
- **Trocknung über Nacht.**

# Lackierung farbig deckend auf Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung mit MIPA 2K PUR Lack PU 250-(Glanzgrad)

## Vorgehensweise für Glanzgrad glänzend

- 1 x **Zwischenlackierung** (streichen/rollen) mit **MIPA PU 255-90 (früher PU 250-90)** mit MIPA Härter A60 mischen wie folgt:
  - 4 Teile Lack : 1 Teil MIPA Härter A60 (nach Gewicht) oder
  - 3 Teile Lack : 1 Teil MIPA Härter A60 (nach Volumen)
  - + jeweils ca. 0-15 % **MIPA 2K Verdünnung**
- **Trocknung über Nacht.**
- 1 x **Decklackierung** (streichen/rollen) mit **MIPA PU 255-90 (früher PU 250-90)** mit MIPA Härter A60 mischen wie folgt:
  - 4 Teile Lack : 1 Teil MIPA Härter A60 (nach Gewicht) oder
  - 3 Teile Lack : 1 Teil MIPA Härter A60 (nach Volumen)
  - + jeweils ca. 0-15 % **MIPA 2K Verdünnung**
- **Trocknung über Nacht.**

## Benötigte Materialien / Materialverbrauch

### **MIPA PU 250-(Glanzgrad)**

[Schnellsuche im Shop](#) 

## Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 4,6 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

## Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 2,3 m<sup>2</sup>
- 5 kg reicht für ca. 11,4 m<sup>2</sup>
- 20 kg reicht für ca. 45,8 m<sup>2</sup>

## **MIPA Härter A60**

10 % der Lackmenge bei PU 250-30 und PU 250-50

25 % der Lackmenge bei PU 255-90 glänzend

[Schnellsuche im Shop](#) 

## **MIPA 2K Verdünnung**

15 % der Lackmenge

[Schnellsuche im Shop](#) 

## 5. Wichtige Hinweise

**Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.**

**Die angegebenen Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

**Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.**

**2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.**

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

## Lackierung farbig deckend auf Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung mit MIPA 2K PUR Lack PU 250-(Glanzgrad)

### 6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

*Schnellsuche im Shop***Kürzel**

**Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)**

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.