

Lackierung von Eisen, Stahl für normale mechanische und geringe witterungsbedingte Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA VC 200-50, 1K-Einschicht-Spritzlack auf PVC-Basis seidenglänzend

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Spritzlackierung
5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
6. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Spritzen

2. Untergrundvorbereitung von Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner** bei starker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

MIPA Entfettungsmittel 3 Plus

ca. 80 - 100 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m²

Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

3. Lackierung mit MIPA VC 200-50 Einschicht Spritzlack

MIPA VC 200-50 ist ein schnelltrocknender 1K Einschicht-Spritzlack für die Beschichtung von Konstruktionen (Hallen, Rohre, Tore, Wand- und Deckenverkleidungen, Behälter, Fahrzeugbau, Kunststofffenster) aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium und Kunststoff (PVC) im Innen- und Außenbereich. Sie benötigen keine extra Grundierung zum Lackieren von Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, PVC und Beton

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

entfett 

Lackierung von Eisen, Stahl für normale mechanische und geringe witterungsbedingte Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA VC 200-50, 1K-Einschicht-Spritzlack auf PVC-Basis seidenglänzend

Einsatzgebiete

- Hallen, Rohre, Tore,
- Wand- und Deckenverkleidungen,
- Behälter, Container, Fahrzeugbau
- Metalllackierung,
- Stahlkonstruktionen, Bauteile
- auf Stahl, Zink, Aluminium ohne zusätzliche Grundierung
- auf PVC ohne zusätzliche Grundierung
- Innen- und Außenbereich.

Eigenschaften

- kurze Trockenzeit
- elektrostatisch verarbeitbar
- sehr gute Wasserbeständigkeit,
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 70 °C; Kurzzeitbelastung: 90 °C
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, PVC, Aluminium, Beton

Vorgehensweise

Verarbeitung: spritzen

- **1 x Spritzlackieren** mit **Mipa VC 200-50** Einschichtlack (Farbton nach Wunsch)
+ 0 - 10 % MIPA Verdünnung UN 21

Warum Verdünnung zugeben, und was ist dabei zu beachten?

>> Hier eine ausführliche [Anleitung für die Zugabe der Verdünnung](#)

- **Trocknung** über Nacht.

Je nach Farbton (extrem leuchtende Farbtöne wie gelb, orange, rot..) und Auftragsstärke ist evtl. ein zweiter Arbeitsgang erforderlich. In der Regel genügt ein Lackiergang.

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA VC 200-50 Einschichtlack

Schnellsuche im Shop

vc20 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 4 – 5 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 50µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgängen

- 5 kg reicht für ca. 20 - 25 m²
- 20 kg reicht für ca. 100 - 125 m²

Schnellsuche im Shop

vun21 


MIPA Verdünnung UN 21

ca. 10% der Lackmenge

Lackierung von Eisen, Stahl für normale mechanische und geringe witterungsbedingte Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA VC 200-50, 1K-Einschicht-Spritzlack auf PVC-Basis seidenglänzend

4. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.