

Lackierung von Eisen, Stahl für normale mechanische und starke witterungsbedingte Beanspruchung mit MIPA VC 250-30 Farblack

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Eventuelle Beschädigungen, Löcher im Untergrund usw. anschleifen, dann mit MIPA Epoxidharzspachtel E90 ausspachteln und anschließend glattschleifen.

Schnellsuche im Shop

e90 

Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit Mipa Silikonentferner

bei stärker Öl-Fettverschmutzung mit Mipa Entfettungsmittel 3 Plus

Schnellsuche im Shop

prsil 

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Schnellsuche im Shop

entfett 

MIPA Entfettungsmittel 3 Plus

ca. 80 - 100 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m²

Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

Lackierung von Eisen, Stahl für normale mechanische und starke witterungsbedingte Beanspruchung mit MIPA VC 250-30 Farblack

4. Grundierung

mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

MIPA EP 100-20 ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau, oder **im Farbton nach Wunsch**

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
 - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
 - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA EP 100-20 (Farbton nach Wunsch)
inklusive Härter bestellen

Schnellsuche im Shop

ep100



Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m² je kg pro Arbeitsgang
(bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde


- 5 kg reicht für ca. 17,5 m²
-25 kg reicht für ca. 87,5 m²

Lackierung von Eisen, Stahl für normale mechanische und starke witterungsbedingte Beanspruchung mit MIPA VC 250-30 Farblack

MIPA Härter EP 950-25

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

950-25 

MIPA Epoxidharzverdünnung

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

mipvep 

4. Anstrich / Lackierung mit MIPA VC 250-30 Einschichtlack

MIPA VC 250-30 ist ein thixotroper, dickschichtiger 1K Einschicht-Farblack zum Streichen, Rollen und Spritzen für die Beschichtung von Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und PVC im Innen- und Außenbereich. Auch für die Beschichtung mineralischer Untergründe (Beton, Estrich etc.) geeignet. Einschicht Farblacke sind zur Grundierung und Endlackierung geeignet. Sie benötigen keine zusätzliche Grundierung zum Streichen und Lackieren von Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, PVC und Beton.

Einsatzgebiete

- Hallen, Rohre, Tore, Wand- und Deckenverkleidungen, Dächer, Behälter, Container, Fahrzeugbau
- Metalllackierung, Stahlkonstruktionen, Bauteile
- auf Stahl, Aluminium, Zink ohne zusätzliche Grundierung (Verzinkung mit Zinkreiniger vorreinigen)
- auf PVC ohne zusätzliche Grundierung

Eigenschaften

- gute Kantenabdeckung
- elektrostatisch verarbeitbar
- sehr gute Wasserbeständigkeit,
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 70 °C; Kurzzeitbelastung: 90 °C
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, PVC, Aluminium, Beton

Vorgehensweise

Verarbeitung -streichen, rollen und spritzen

- **1 x Zwischenbeschichtung** mit Mipa 250-30 Einschichtlack (Farbton nach Wunsch)
+ 5 - 10 % MIPA Verdünnung UN 21
- **Trocknung** über Nacht.

- **1 x Endbeschichtung** mit Mipa 250-30 Einschichtlack
+ 5 - 10 % MIPA Verdünnung UN 21
- **Trocknung** über Nacht.

Wenn Sie die Lackierung im Spritzverfahren ausführen reicht meist 1 Arbeitsgang.

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Lackierung von Eisen, Stahl für normale mechanische und starke witterungsbedingte Beanspruchung mit MIPA VC 250-30 Farblack

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA VC 250-30 Einschichtlack

Schnellsuche im Shop

vc25 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 2,5 - 3 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 80µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 1,5 m²
- 5 kg reicht für ca. 7,5 m²
- 20 kg reicht für ca. 30,0 m²

MIPA Verdünnung UN 21

ca. 10% der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

vun21 

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.


Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.