

Strukturlackierung von Eisen, Stahl und Zink im Innenbereich für hohe Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA 2K Strukturlack PU 300-(Glanzgradauswahl)

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

- 1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
- 2. Untergrundvorbereitung
- 3. Lackierung
- 4. Wichtige Hinweise
- 5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner** bei stärker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

MIPA Entfettungsmittel 3 Plus

ca. 80 - 100 ml je m2

Ergiebigkeit je Gebinde

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m²

Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche -> Anleitung

MIPA Zinkreiniger ca. 50 ml je m² Ergiebigkeit je Gebinde 1 Liter reicht für ca. 20 m²

Schnellsuche im	Shop
przi	

Schnellsuche im Shop

Schnellsuche im Shop

entfett

prsil

Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> zur Anleitung "Rost entfernen"

3. Strukturlackierung

Mit MIPA 2K-PU-Strukturlack PU 300-30 seidenmatt oder PU 300-70 seidenglänzend ist ein hochwertiger, schnelltrocknender 2K-Polyurethan-Strukturlack für höchste Beanspruchung.

Gute Chemikalienbeständigkeit, hervorragend einsetzbar auch im Außenbereich.

MIPA 2K-PU-Strukturlack PU 300-(Glanzgradauswahl) ist ideal für die industrielle Beschichtung von

MIPA 2K-PU-Strukturiack PU 300-(Glanzgradauswahl) ist ideal für die industrielle Beschichtung von Maschinen, Bauteilen, Konstruktionen, Stahlschränken und Werkzeugen im Innen- und Außenbereich.

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur Verarbeitung von 2-Komponenten Lack

Strukturlackierung von Eisen, Stahl und Zink im Innenbereich für hohe Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA 2K Strukturlack PU 300-(Glanzgradauswahl)

Verarbeitung

- spritzen

Einsatzgebiete

- Beschichtung von Maschinen, Bauteilen, Konstruktionen, Stahlschränken, Werkzeugen usw.
- Innen- und Außenbereich

Eigenschaften

- silikonfrei, elektrostatisch verarbeitbar, für höchste Beanspruchung
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit, lösemittelfest
- hohe Beständigkeit gegen Kraftstoffe und Öle
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
- Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut), Zink: Gt 0-1(gut) Aluminium: Gt 2 **Grundierung** mit MIPA EP 100-20 empfohlen

Vorgehensweise

1-2 x Spritzlackieren (siehe technisches Datenblatt)

mit MIPA PU 300-(Glanzgradauswahl) 2K PUR-Strukturlack (Farbton nach Wunsch) gemischt mit MIPA Härter wie folgt:

Mischungsverhältnis

nach Gewicht 5:1 mit Mipa PUR-Strukturhärter A61 nach Volumen 4:1 mit Mipa PUR-Strukturhärter A61

Diese Mischung muss innerhalb 1-2 Stunden verarbeitet werden

Spritzabstand und Spritzdruck verändern die Struktur:

geringer Abstand = geringe Struktur großer Abstand = große Struktur großer Druck = große Struktur

Verdünnung:

verarbeitungsfertig ohne Verdünnungszugabe; bei besonderem Bedarf mit Mipa 2K-Verdünnung verdünnbar - Trocknung über Nacht (maximal 24 Std.)

Härter und Verdünnung bitte separat mit bestellen!

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA PU 300-30 seidenmatt MIPA PU 300-70 seidenglänzend

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 5 - 6 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 60mµ Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

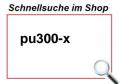
- 5 kg reicht für ca. 25 31,25 m²
- 20 kg reicht für ca. 100 125,00 m²

MIPA Härter A61

20 % der Lackmenge

MIPA 2K Verdünnung

5 % der Lackmenge



Schnellsuche	im Shop	
a61	Q	
Schnellsuche im Shop		
v2kn	0	



Strukturlackierung von Eisen, Stahl und Zink im Innenbereich für hohe Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA 2K Strukturlack PU 300-(Glanzgradauswahl)

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

zum Shop

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die Schnellsuche im Shop oben rechts aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> zur Erklärung

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.