

Kupfer farbig deckend streichen bzw. lackieren im Innen- und Außenbereich für normale Beanspruchung, mit MIPA AK 250-31 und 2K Epoxidharzgrundierung

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
6. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Kupfer sollten Sie reinigen, anschleifen mit Schleifpapier Korn 240 oder **MIRKA Total Schleifvlies**

Schnellsuche im Shop

total 

3. Grundierung

mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

MIPA EP 100-20 ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

- **im Farbton nach Wunsch**

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Warum Verdünnung zugeben, und was ist dabei zu beachten?

>> Hier eine ausführliche [Anleitung für die Zugabe der Verdünnung](#)

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
- + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
- + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung

Kupfer farbig deckend streichen bzw. lackieren im Innen- und Außenbereich für normale Beanspruchung, mit MIPA AK 250-31 und 2K Epoxidharzgrundierung

- **Trocknung** über Nacht.

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA EP 100-20 (Standardfarbton RAL 7032)

ep100s

MIPA EP 100-20 (Farbton nach Wunsch)

ep100w

inklusive Härter bestellen

Ergiebigkeit / Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m² je kg pro Arbeitsgang
(bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m²

-25 kg reicht für ca. 87,5 m²

MIPA Härter EP 950-25

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

950-25 

MIPA Epoxidharzverdünnung

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

mipvep 

4. Anstrich / Lackierung mit MIPA AK 231-50

MIPA AK 231-50 ist ein seidenglänzender, oxydativ härtender, festkörperreicher Kunstharz-Dickschicht-Korrosionsschutzlack und Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz für die einschichtige Lackierung von Metall und Stahl sowie von verzinkten Untergründen und Aluminium im Außen- und Innenbereich. **Grundierung und Endlack in Einem mit aktivem Rostschutz**

Besonders für die dickschichtige Lackierung zum Streichen und Spritzen von Metall wie zum Beispiel Stahlkonstruktionen, Guss, Containern, Maschinen, Chassis, Schaltschränken etc. aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium **ohne zusätzliche Grundierung. MIPA AK 231-50 Einschicht Metallack**, Korrosionsschutzlack ist auch auf Holzuntergründen einsetzbar.

Einsatzgebiete

- für Eisengeländer, Eisenkonstruktionen, Container, Maschinen, Schaltschränke
- für Landmaschinen, Baumaschinen
- direkt auf Eisen, Stahl, Zinkblech, verzinktem Stahl und Aluminium
- für Holzuntergründe
- Innen- und Außenbereich
- mit entsprechender Grundierung auf Kupfer

Eigenschaften

- leicht zu verarbeiten
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
- Temperaturbeständigkeit 130°C - 150°C
- aktiver Korrosionsschutz

Kupfer farbig deckend streichen bzw. lackieren im Innen- und Außenbereich für normale Beanspruchung, mit MIPA AK 250-31 und 2K Epoxidharzgrundierung

Vorgehensweise

- 1 x Zwischenlackierung mit MIPA AK 231-50 KH Metallack-Korrosionsschutzlack (Farbton nach Wunsch)

Verdünnung bei Bedarf

zum Streichen / Rollen: mit 5 - 10 % Mipa KH-Verdünnung

zum Spritzen: mit 5 - 10 % Mipa Verdünnung UN oder UN 21 oder

Warum Verdünnung zugeben, und was ist dabei zu beachten?

>> Hier eine ausführliche [Anleitung für die Zugabe der Verdünnung](#)

- **Trocknung** über Nacht.

Tipp! Mipa Härterverdünnung beim Spritzlackieren von KH-Lacken!

Zugabe statt MIPA KH-Verdünnung oder Verdünnung UN oder UN 21 möglich.

Führt zu schnellerer Trocknung und größerer Oberflächenhärte.

- 1 x Schlusslackierung mit MIPA AK 231-50 KH Metallack-Korrosionsschutzlack (Farbton nach Wunsch)

- **Trocknung** über Nacht.

Wenn Sie die Lackierung im Spritzverfahren ausführen reicht meist 1 Arbeitsgang.

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA AK 231-50

Ergiebigkeit / Verbrauch

- ca. 5,2 – 5,7 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 80µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen (streichen/rollen)

- 1 kg reicht für ca. 2,3 m²

- 5 kg reicht für ca. 11,4 m²

Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgang (spritzen mit Spritzverlust)

- 1 kg reicht für ca. 4,0 m²

- 5 kg reicht für ca. 20,0 m²

Verdünnungen ca. 10 % der Lackmenge

MIPA Härterverdünnung

MIPA Verdünnung UN 21

MIPA KH-Verdünnung

Schnellsuche im Shop



Schnellsuche im Shop

mipvh
vun21
mipvkh



5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Kupfer farbig deckend streichen bzw. lackieren im Innen- und Außenbereich für normale Beanspruchung, mit MIPA AK 250-31 und 2K Epoxidharzgrundierung

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.