

# Rosteffekt-Lackierung auf poliertem Aluminium, Chrom, Edelstahl, Messing und Kupfer im Innen- und Außenbereich mit MIPA 2K Rosteffektlack und MIPA 2K EP-Grundierung

## Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Rosteffekt-Lackierung
5. Tipp
6. Wichtige Hinweise
7. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

### 1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Spritzen

### 2. Untergrundvorbereitung

Metallteile reinigen und entfetten

**MIPA Silikonentferner**  
ca. 50 ml je m<sup>2</sup>

*Schnellsuche im Shop*

prsil 

### 3. Grundierung mit CODU TEC 1K-Hightech Haftgrund

**CODU TEC 1K-Hightech Haftgrund** ist ein hochinnovativer, farbloser Haftgrund für die Lackierung von schwierigsten Metalluntergründen wie Eisen, Stahl, Edelstahl, Chrom, poliertem Aluminium, Messing, Kupfer, Zink usw. CODU TEC 1K-Hightech Haftgrund ermöglicht durch die hohe Transparenz die Überlackierung mit Klarlacken ohne Durchscheinen des Haftgrundes und ohne evtl. optisch störende Schleifspuren, zum Beispiel bei polierten Alufelgen, Edelstahl, Chrom etc.

### Vorgehensweise

**CODU TEC 1K-Hightech Haftgrund auf glatte ungeschliffene Flächen 1 x dünn aufspritzen oder streichen/rollen**

#### Besonderer Hinweis

Die Anzahl der Spritzgänge resultiert aus der zu egalisierenden Rauhtiefe des Untergrundes.

#### **Beispiel:**

- glatte Oberflächen = 1 Spritzgang
- gebürstetes, geschliffenes oder eloxiertes Aluminium = 2 Spritzgänge,

#### Rollen / Streichen

Ohne Druck gleichmäßig Untergrund benetzen. Nicht zu trocken auftragen, höhere Feuchte verbessert den Verlauf. Auf eine ausreichende und gleichmäßige Benetzung des Untergrundes ist zu achten. Bei rauen Oberflächen ist die Rauhtiefe auszugleichen.

**Ausreichende Trockenzeit einhalten**, da beim Streichen und Rollen mehr Material aufgetragen wird!!

## **Rosteffekt-Lackierung auf poliertem Aluminium, Chrom, Edelstahl, Messing und Kupfer im Innen- und Außenbereich mit MIPA 2K Rosteffektlack und MIPA 2K EP-Grundierung**

### Trocknung

**Besonders wichtig: Auf vollständige Durchtrocknung des Haftgrundes achten!**

**Theoretisch** kann bei einer Schichtstärke von 5-7µm nach einer Trockenzeit von 1 Stunde überlackiert werden. Da die tatsächliche Schichtstärke in der Praxis jedoch fast immer wesentlich höher ist, **empfehlen wir eine Trockenzeit von mindestens 24 Stunden, besser sogar 48 Stunde einzuhalten**. Bei 2 Spritzgängen wird die Trockenzeit nochmals erheblich verlängert.

Niedrigere/höhere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit oder eine höhere Schichtstärke verzögern bzw. beschleunigen die Trocknung. Bei Anwendung im industriellen Bereich kann die Trockenzeit bei Einsatz von Wärmetrocknern bei 80 °C auf 10 Minuten verkürzt werden.

### Hinweise:

Bedingt durch die mögliche Vielzahl der metallischen Legierungen, verschiedenster Be- und Verarbeitungsverfahren und unbekannter Kontamination ist eine sorgfältige, aussagefähige Vorprüfung erforderlich.

### Reinigung der Arbeitsgeräte

Nach dem Gebrauch mit Reinigungsverdünnung oder Nitroverdünnung reinigen.

### Benötigte Materialien / Materialbedarf

#### **CODU TEC 1K-Hightech Haftgrund**

*Schnellsuche im Shop*

cd1k



#### **Ergiebigkeit / Verbrauch**

1 Liter reicht für ca. 10 - 14 m<sup>2</sup>

#### **Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgang**

1 Liter reicht für ca. 10 - 14 m<sup>2</sup>

5 Liter reicht für ca. 50 - 70 m<sup>2</sup>

400 ml Spraydose reicht für ca. 4 - 5,6 m<sup>2</sup>

Der Materialbedarf ist in der Praxis abhängig von der Verarbeitungsart, dem Spritzverlust und Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.

## Rosteffekt-Lackierung auf poliertem Aluminium, Chrom, Edelstahl, Messing und Kupfer im Innen- und Außenbereich mit MIPA 2K Rosteffektlack und MIPA 2K EP-Grundierung

### **4. Rosteffekt-Lackierung** mit MIPA 2K-WBS-Rosteffektlack

**MIPA 2K-WBS-Rosteffektlack** ist ein hochwertiger, wasserverdünnbarer 2K-Polyurethanlack mit besonders hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit für den Einsatz im Fahrzeuglackierbereich, Innenausbau, Dekoration. Auf Grund der speziellen Pigmentierung wird eine abriebfeste, rostähnliche Lackoberfläche erzielt.

#### **Einsatzgebiete**

- Metalllackierung, Kunststofflackierung, Holzlackierung

#### **Eigenschaften**

- rostähnliche Lackoberfläche
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- hohe Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit 150°C – 180°C
- kratzfest

#### **Vorgehensweise**

benötigte Menge Rosteffektlack mit Härter mischen

#### **Mischungsverhältnis**

nach Gewicht: 5 Teile Rosteffektlack : 1 Teil Härter WPU 9804-25

nach Volumen: 5 Teile Rosteffektlack : 1 Teil Härter WPU 9804-25

Diese Mischung muss innerhalb 3 Stunden verarbeitet werden. Also nur so viel Lack anmischen, wie Sie in dieser Zeit verarbeiten können.

Den Härter sehr gründlich in den Stammlack einrühren und erst dann mit Mipa VE-Wasser oder Mipa WBC-Verdünnung verdünnen. Niemals VE-Wasser oder Mipa WBC-Verdünnung in den Härter geben.

- 1 x spritzen (ist normalerweise ausreichend, wirkt aber sehr gleichmäßig)
- Trocknung über Nacht
- noch einmal dünn Rosteffektlack aufspritzen und mit Schwamm oder ähnlichem etwas stupfen, um die Oberfläche zu beleben  
(wenn Sie keine Lackierpistole zu Verfügung haben, siehe unter Punkt 5.

### **Benötigte Materialien / Materialbedarf**

#### **MIPA 2K-WBS-Rosteffektlack**

wird inklusive Härter geliefert

Schnellsuche im Shop

rost1



#### **Ergiebigkeit /Verbrauch**

- ca. 5,1 -5,6 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

#### **Ergiebigkeit je Gebinde**

- 1,2 kg reicht für ca. 5,1 - 5,6 m<sup>2</sup>

Schnellsuche im Shop

vwbc



#### **MIPA WBC Verdünnung**

5-10 % der Lackmenge

## Rosteffekt-Lackierung auf poliertem Aluminium, Chrom, Edelstahl, Messing und Kupfer im Innen- und Außenbereich mit MIPA 2K Rosteffektlack und MIPA 2K EP-Grundierung

### 5. Tipp

#### Wenn Sie keine Lackierpistole zur Verfügung haben, ...

... können Sie auch mit einem Preval Sprayer arbeiten.

Ein **Preval Sprayer** ist ein Handsprühgerät mit Gaskartusche für beliebige und auswechselbare Flüssigkeiten.

#### Wie funktioniert der Sprayer?

In der Kartusche befindet sich Treibgas. Der Sprayer funktioniert nach dem Prinzip der Druckluft-Spritzpistole .

Schnellsuche im Shop

prevspr 

#### Anwendungen

Der Sprayer ist für alle gleichmäßigen Flüssigkeiten geeignet: Lacke, Farben, Beizen, Email, Dispersionen, Öle, Wachse, Lasuren, Imprägniermittel, Firnis, Politur, Leime, Kleber, Latex ...

### 6. Wichtige Hinweise

**Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.**

**Die angegebenen Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.


Die Endhärte wird wie bei fast allen 2K Lacken nach 3 – 4 Tagen bei 20°C erreicht. Verarbeitungstemperaturen unter 15°C vermeiden

**2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.**

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

### 7. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

**Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)**

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.