

**Antirutschlackierung von Eisen, Stahl, Aluminium, Zink, Zinkblech, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA Antirutschlack 2K PU 350-50 (Farbton)**

# Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
6. Wichtige Hinweise

## 1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

## 2. Untergrundvorbereitung

### Altlackierung

**Altlackierung** gründlich reinigen, alte nicht fest haftende Altlackierung entfernen.

**Altlackierung auf Lösemittelbeständigkeit prüfen**, da eine nicht lösemittelbeständige Altlackierung von einem 2K PUR Lack angelöst werden kann. (Test mit 2K PUR Verdünnung)

Wenn die Altlackierung nicht lösemittelbeständig ist, bitte grundieren wie unter [diesem Link](#) beschrieben.

Intakte fest haftende lösemittelbeständige Altlackierung gleichmäßig matt anschleifen *Schnellsuche im Shop*  
(Lackschleifpapier Körnung 240) oder MIRKA Schleifvlies Total  

### **Sie möchten nicht schleifen?**

Dann gibt es folgende Möglichkeiten >> [Anleitung Lackieren ohne Schleifen](#)

**Eventuelle Beschädigungen**, Löcher im Untergrund usw. anschleifen, dann mit **MIPA Polyesterspachtel P 85** ausspachteln und anschließend glattschleifen. *Schnellsuche im Shop*

 

### Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner**

bei starker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

### **MIPA Silikonentferner**

ca. 50 ml je m<sup>2</sup>

### **Ergiebigkeit je Gebinde**

1 Liter reicht für ca. 20 m<sup>2</sup>

*Schnellsuche im Shop* 

### **MIPA Entfettungsmittel 3 Plus**

ca. 80 - 100 ml je m<sup>2</sup>

### **Ergiebigkeit je Gebinde**

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m<sup>2</sup>

*Schnellsuche im Shop* 

**Antirutschlackierung von Eisen, Stahl, Aluminium, Zink, Zinkblech, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA Antirutschlack 2K PU 350-50 (Farbton)**

**Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.**  
Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

## Aluminium

**Aluminium** leicht anschleifen und gleichmäßig matt anschleifen (Lackschleifpapier Körnung 240) oder **MIRKA Schleifvlies Total** anschließend mit MIPA Silikonentferner reinigen

**MIPA Silikonentferner**  
ca. 50 ml je m<sup>2</sup>

**MIRKA Total Schleifvlies**  
1 Bogen je m<sup>2</sup>

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

total 

## Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche  
-> [Anleitung](#)

**MIPA Zinkreiniger**  
ca. 50 ml je m<sup>2</sup>

**Ergiebigkeit je Gebinde**  
1 Liter reicht für ca. 20 m<sup>2</sup>

Schnellsuche im Shop

przi 

## 3. Grundierung

mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

**MIPA EP 100-20** ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

### Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau  
- **im Farbton nach Wunsch**

### **Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?**

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

### **Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?**

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

### **Warum Verdünnung zugeben, und was ist dabei zu beachten?**

>> Hier eine ausführliche [Anleitung für die Zugabe der Verdünnung](#)

### Vorgehensweise

## Antirutschlackierung von Eisen, Stahl, Aluminium, Zink, Zinkblech, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA Antirutschlack 2K PU 350-50 (Farbton)

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
  - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
  - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

### Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

### Benötigte Materialien / Materialverbrauch

**MIPA EP 100-20** (Farbton nach Wunsch)  
inklusive Härter bestellen

Schnellsuche im Shop

ep100 

### Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang  
(bei 60µm Trockenschichtstärke)

### Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m<sup>2</sup>  
-25 kg reicht für ca. 87,5 m<sup>2</sup>

### **MIPA Härter EP 950-25**

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

950-25 

### **MIPA Epoxidharzverdünnung**

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

mipvep 

## 4. Antirutschbeschichtung

**MIPA PU 350-50 2K-PU-Antirutschlack** ist ein extrem widerstandsfähiger grober Perl- Strukturlack mit sehr rauher Oberfläche (ähnlich eines groben Schleifpapiers) für die hochwertige, rutschfeste Beschichtung von begehbaren Maschinenteilen und Konstruktionen. **MIPA PU 350-50 2K-PU-Antirutschlack** kann auch im Streich- oder Rollverfahren aufgetragen werden.

Durch die hohe UV-Beständigkeit ist PU 350-50 2K-PU-Antirutschlack auch für die Anwendung im Außenbereich wie z.B. auf Baumaschinen, Landmaschinen, Metalltreppen usw. hervorragend geeignet.

### Verarbeitung

-streichen, rollen und spritzen

### Einsatzgebiete

- Trittflächen bei Baumaschinen, Landmaschinen, Produktionsanlagen, begehbaren Stahlkonstruktionen, Metalltreppen usw.

### Eigenschaften

- leicht zu verarbeiten, Applikation im Streich- und Rollverfahren möglich
- dickschichtig applizierbar, hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- Rutschhemmklasse R11 >> zum [Prüfzeugniss](#)
- lösemittelfest, sehr gute Wasserbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit 150°C – 180°C

**Antirutschlackierung von Eisen, Stahl, Aluminium, Zink, Zinkblech, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA Antirutschlack 2K PU 350-50 (Farbton)**

### Vorgehensweise

- **1 x Zwischenanstrich** mit MIPA PU 350-50 2K PUR-Antirutschlack (Farbton nach Wunsch)  
+ MIPA Härter wie folgt:

#### Mischungsverhältnis

**Zum Streichen und Rollen** MIPA Härter A60 verwenden

nach Gewicht 10:1 mit MIPA Härter A60

nach Volumen 8:1 mit MIPA Härter A60

**Zum Spritzen** MIPA Härter PU 900-25, H10, H5 oder H25 verwenden

nach Gewicht 5:1 mit MIPA Härter PU 900-25, H10, H5 oder H25

nach Volumen 4:1 mit MIPA Härter PU 900-25, H10, H5 oder H25

+ 5 -10 % MIPA 2K Verdünnung

- **Trocknung** über Nacht (maximal 24 Std.)

- **1 x streichen/rollen** mit MIPA PU 350-50 2K PUR-Antirutschlack (Farbton nach Wunsch)

+ MIPA Härter wie oben beschrieben

+ 5 -10 % MIPA 2K Verdünnung

- **Trocknung** über Nacht.

**Härter und Verdünnung bitte separat mit bestellen!**

### Benötigte Materialien / Materialbedarf

**MIPA PU 350-70**

Schnellsuche im Shop

pu35 

#### Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 4 - 5 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

#### Ergiebigkeit je Gebinde

- 1 kg reicht für ca. 4,5 m<sup>2</sup>

- 5 kg reicht für ca. 22,0 m<sup>2</sup>

**MIPA Härter A60**

10 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

a60 

**MIPA 2K Verdünnung**

10 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

v2kn 

## 5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

**Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)**

**Antirutschlackierung von Eisen, Stahl, Aluminium, Zink, Zinkblech, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA Antirutschlack 2K PU 350-50 (Farbton)**

## **6. Wichtige Hinweise**

**Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.**

**Die angegebenen Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

**2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.**

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.