

Rationelle, schnelltrocknende Lackierung von Zink, Zinkblech und verzinktem Stahl farbig deckend mit MIPA 2K PUR Farblack PU 200-(Glanzgradauswahl) für hohe Beanspruchung im Innen- und Außenbereich

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche -> [Anleitung](#)

Schnellsuche im Shop

MIPA Zinkreiniger

ca. 50 ml je m²

przi 

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

3. Grundierung

mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

MIPA EP 100-20 ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

- **im Farbton nach Wunsch**

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Rationelle, schnelltrocknende Lackierung von Zink, Zinkblech und verzinktem Stahl farbig deckend mit MIPA 2K PUR Farblack PU 200-(Glanzgradauswahl) für hohe Beanspruchung im Innen- und Außenbereich

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
 - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
 - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA EP 100-20 (Farbton nach Wunsch)
inklusive Härter bestellen

Schnellsuche im Shop

ep100



Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m² je kg pro Arbeitsgang
(bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m²
- 25 kg reicht für ca. 87,5 m²

MIPA Härter EP 950-25

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

950-25



MIPA Epoxidharzverdünnung

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

mipvep



4. Spritzlackierung mit MIPA PU 200-(Glanzgradauswahl)

MIPA PU 200-90 glänzend und PU 200-50 halbgläzend sind sehr schnelltrocknende 2K-PUR-Acryl-Farblacke zum Spritzen für die Beschichtung von Maschinen, Bauteilen, Konstruktionen, Landmaschinen und Baufahrzeugen.

Auch ohne Grundierung auf Stahl-, Zink-, Aluminium- und PVC-Untergründen geeignet.

Einsatzgebiete

- Lackierung von Nutzfahrzeugen, Metallteilen, Fassadenbauteilen, Maschinen
- Lackierung von Kunststoffteilen auf entsprechender Grundierung

Rationelle, schnelltrocknende Lackierung von Zink, Zinkblech und verzinktem Stahl farbig deckend mit MIPA 2K PUR Farblack PU 200-(Glanzgradauswahl) für hohe Beanspruchung im Innen- und Außenbereich

Eigenschaften

- sehr kurze Trockenzeit (montagefest nach 6-8 Std.)
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit und sehr gute Wasserbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
- sehr gute Haftung direkt auf Stahl, Zink und Aluminium

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Wie mischt man diesen 2K Lack mit Härter?

>> Hier eine ausführliche [Mischanleitung MIPA PU 200-\(Glanzgradauswahl\)](#)

Vorgehensweise

- **1 x Lackierung (spritzen)** mit MIPA PU 200-(Glanzgradauswahl) (Farbton nach Wunsch)
 - + 20 % MIPA Härter PU 900-25
 - + 5 - 10 % MIPA 2K Verdünnung
- **Diese Mischung muss innerhalb 6 - 8 Stunden verarbeitet werden!**
- **Trocknung:** Griffest 2-3 Std., Montagefest 6-8 Std.

Je nach Farbton (extrem leuchtende Farbtöne wie gelb, orange, rot..) , Auftragsstärke und Farbton der Grundierung ist evtl. ein zweiter Arbeitsgang erforderlich. In der Regel genügt ein Lackiergang.

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA PU 200-90 glänzend und PU 200-50 halbgläzend
(Farbton nach Wunsch)

Schnellsuche im Shop

pu20 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 5 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 50µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde (1 Arbeitsgang)

- 5 kg reicht für ca. 25 m²
- 20 kg reicht für ca. 125 m²

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 2,3 m²
- 5 kg reicht für ca. 11,4 m²
- 20 kg reicht für ca. 45,8 m²

MIPA Härter PU 900-25

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

pu900-25 

MIPA 2K Verdünnung

10 % der Lackmenge

20 % der Lackmenge (nach Gewicht)

Schnellsuche im Shop

v2kn 

Rationelle, schnelltrocknende Lackierung von Zink, Zinkblech und verzinktem Stahl farbig deckend mit MIPA 2K PUR Farblack PU 200-(Glanzgradauswahl) für hohe Beanspruchung im Innen- und Außenbereich

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.