

Lackierung farbig deckend von Zink, Zinkblech, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung mit MIPA 2K PU Farblack PU 240-(Glanzgrad)

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche

-> [Anleitung](#)

MIPA Zinkreiniger

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Schnellsuche im Shop

przi



Schnellsuche im Shop

rover1



Vorbehandlung vorhandener Roststellen mit MIPA 1K Rostversiegelung

Mipa Rostversiegelung setzt in Rostschichten enthaltene Feuchtigkeit in Kohlendioxid um und entzieht so dem Rost die Grundlage. Der Untergrund wird verfestigt und versiegelt. Loser Rost muss nur grob entfernt werden. Mipa Rostversiegelung besitzt gutes Eindringvermögen auch in dicke Rostschichten. Stoppt auch Zinkkorrosion. Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium und Zink.

Anwendung

- losen Rost grob entfernen.
- verbleibenden Rost mit MIPA Rostversiegelung kräftig in den Untergrund einstreichen.
- vor dem Auftrag unterrostete Farbschichten, Öl, Fett und Schmutz entfernen.

Bitte beachten

Mipa Rostversiegelung reagiert mit Feuchtigkeit. Dose deshalb sofort nach Gebrauch verschließen.

Kann mit 1K- oder 2K-Grundierungen oder Spachtelkitt überarbeitet werden.

Überspritzbar nach 1 Std.

Überstreichbar nach 6-8 Std.

Lackierung farbig deckend von Zink, Zinkblech, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung mit MIPA 2K PU Farblack PU 240-(Glanzgrad)

3. Grundierung (2 Vorschläge)

Vorschlag 1 mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

(sinnvoll bei vorhandener unbekannter Altlackierung und wenn die Grundierung gestrichen und gerollt werden soll)

MIPA EP 100-20 ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

- **im Farbton nach Wunsch**

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
- + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
- + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA EP 100-20 (Farbton nach Wunsch)

inklusive Härter bestellen

Schnellsuche im Shop

ep100



Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m²
- 25 kg reicht für ca. 87,5 m²

Lackierung farbig deckend von Zink, Zinkblech, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung mit MIPA 2K PU Farblack PU 240-(Glanzgrad)

MIPA Härter EP 950-25
20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

950-25 

MIPA Epoxidharzverdünnung
- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

mipvep 

Bei lösemittelbeständiger (2K) Altlackierung oder geringer Korrosionsbelastung kann die Grundierung entfallen.

Vorschlag 2 mit MIPA PU 100-20 2K PUR Grundierung

(sinnvoll bei unbehandelt Untergrund oder vorhandener 2K Altlackierung und wenn die Grundierung gespritzt wird)

MIPA 2K-PU-Grund PU 100-20 ist eine hochwertige 2K-Polyurethan-Acryl-Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz und ausgezeichneter Haftung auf Eisen, Stahl, Zink und Aluminium. Überlackierbar mit 1K und 2K-Lacken. MIPA 2K-PU-Grund PU 100-20 ist einsetzbar als Haftvermittler, Grundierung und Grundierfüller. Chromat- und bleifrei. Naß-in-Naß-Verarbeitung möglich.

Unterschied zu MIPA EP-Grundierung

MIPA PU 100-20 ist wesentlich besser schleifbar, hat aber im Gegensatz zu MIPA EP Grundierung keine isolierende Wirkung wie sie z.B. bei der Überlackierung nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen benötigt wird. Außerdem ist MIPA PU 100-20 nicht zum Streichen und Rollen geeignet

Verarbeitung

- spritzen

Einsatzgebiete

- Grundierung für Eisen-, Stahl-, Zink- und-Aluminium-Untergründe

Eigenschaften

- kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft
- elektrostatisch verarbeitbar
- aktiver Korrosionsschutz (Zinkphosphat)
- Temperaturbeständigkeit 150°C – 180°C
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink und Aluminium

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau
- **im Farbton nach Wunsch**

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA PU 100-20 2K PUR Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
- + 10 % Härter H10
- + 5 -10 % MIPA 2K Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

Lackierung farbig deckend von Zink, Zinkblech, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung mit MIPA 2K PU Farblack PU 240-(Glanzgrad)

Verarbeitungsmöglichkeiten

spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA PU 100-20

Schnellsuche im Shop

pu100 

Ergiebigkeit /Verbrauch


- ca. 6,5 -7,0 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 40µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 33,75 m²

-20 kg reicht für ca. 135,0 m²

Schnellsuche im Shop

900-25
h10 oder h25 

MIPA Härter PU 900-25, H10 oder H25

10 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

mipv2k 

MIPA 2K Verdünnung

10 -15 % der Lackmenge (siehe technisches Datenblatt)

4. Lackierung

MIPA PU 240-(Glanzgrad) 2K-Polyurethan-Acryllack ist der Allround 2K-PUR Lack für nahezu jede Spritzlackierung. MIPA PU 240-(Glanzgrad) ist ein hochwertiger 2K-Polyurethan-Acryllack für die Beschichtung von Nutzfahrzeugen, Fassadenbauteilen, stark beanspruchten Maschinen, Konstruktionen und anderen stark beanspruchten Oberflächen.

MIPA PU 240-(Glanzgrad) ist in allen Glanzgraden von stumpfmatt bis glänzend lieferbar.

Einsatzgebiete

- Lackierung von Nutzfahrzeugen, Metallteilen, Fassadenbauteilen und Maschinen
- Lackierung von Kunststoffteilen auf entsprechender Grundierung
- Lackierung von Holzteilen im Innenausbau auf entsprechender Grundierung

Eigenschaften

- elektrostatisch verarbeitbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit
- lösemittelfest, kratzfest
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
- sehr gute Haftung direkt auf Stahl

Vorgehensweise

- **1 x spritzlackieren** mit MIPA PU 240-(Glanzgrad) (Farbton nach Wunsch) gemischt mit MIPA 2K-Härter H10 oder H25

Mischungsverhältnis

nach Gewicht: 3 : 1 (Lack : Härter)

nach Volumen: 2 : 1 (Lack : Härter)

und ca. 5 - 10% MIPA 2K Verdünnung

- **Trocknung** über Nacht.

Lackierung farbig deckend von Zink, Zinkblech, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung mit MIPA 2K PU Farblack PU 240-(Glanzgrad)

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA PU 240-(Glanzgrad)

Schnellsuche im Shop

pu24 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 5 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 50µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde (1 Arbeitsgang)

- 1 kg reicht für ca. 5 m²
- 5 kg reicht für ca. 25 m²
- 20 kg reicht für ca. 125 m²

MIPA Härter H10

1/3 der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

miph10 

MIPA 2K Verdünnung

ca. 15% der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

v2kn 

5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die Schnellsuche im Shop oben rechts aufrufen.



Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.