

Rutschhemmende Lackierung von Zink bzw. verzinkten Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, (staplerbefahrbar) farbig deckend mit MIPA 2K Antirutschlack PU 350-50

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden



1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche -> [Anleitung](#)

MIPA Zinkreiniger
ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde
1 Liter reicht für ca. 20 m²

Schnellsuche im Shop

przi



Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

3. Grundierung mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

MIPA EP 100-20 ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

- im Farbton nach Wunsch

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Rutschhemmende Lackierung von Zink bzw. verzinkten Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, (staplerbefahrbar) farbig deckend mit MIPA 2K Antirutschlack PU 350-50

Vorgehensweise

- 1 x **grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
 - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
 - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA EP 100-20 (Standardfarbton RAL 7032)

MIPA EP 100-20 (Farbton nach Wunsch)

inklusive Härter bestellen

Schnellsuche im Shop

ep100s
ep100w



Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m²
- 25 kg reicht für ca. 87,5 m²

MIPA Härter EP 950-25

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

950-25



MIPA Epoxidharzverdünnung

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

mipvep



4. Antirutschbeschichtung mit MIPA 2K Antirutschlack PU 350-50

MIPA PU 350-50 2K-PU-Antirutschlack ist ein extrem widerstandsfähiger grober Perl- Strukturlack mit sehr rauher Oberfläche (ähnlich eines groben Schleifpapiers) für die hochwertige, rutschfeste Beschichtung von begehbaren Maschinenteilen und Konstruktionen. **MIPA PU 350-50 2K-PU-Antirutschlack** kann auch im Streich- oder Rollverfahren aufgetragen werden.

Durch die hohe UV-Beständigkeit ist PU 350-50 2K-PU-Antirutschlack auch für die Anwendung im Außenbereich wie z.B. auf Baumaschinen, Landmaschinen, Metalltreppen usw. hervorragend geeignet.

Verarbeitung

-streichen, rollen und spritzen

Einsatzgebiete

- Lackierung von Bodenflächen und Treppen aus Holz, Beton und Metall
- Trittplächen bei Baumaschinen, Landmaschinen, Produktionsanlagen, begehbaren Stahlkonstruktionen, Metalltreppen usw.

Rutschhemmende Lackierung von Zink bzw. verzinkten Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, (staplerbefahrbar) farbig deckend mit MIPA 2K Antirutschlack PU 350-50

Eigenschaften

- leicht zu verarbeiten, Applikation im Streich- und Rollverfahren möglich
- dickschichtig applizierbar, hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- Rutschhemmklasse R11 >> zum [Prüfzeugnis](#)
- lösemittelfest, sehr gute Wasserbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit 150°C – 180°C

Vorgehensweise

- **1 x Zwischenanstrich** mit MIPA PU 350-50 2K PUR-Antirutschlack (Farbton nach Wunsch)

+ MIPA Härter wie folgt:

Mischungsverhältnis

Zum Streichen und Rollen MIPA Härter A60 verwenden

nach Gewicht 10 Teile Lack : 1 Teil MIPA Härter A60

nach Volumen 8 Teile Lack : 1 MIPA Härter A60

Zum Spritzen MIPA Härter PU 900-25, H10, H5 oder H25 verwenden

nach Gewicht 5:1 mit MIPA Härter PU 900-25, H10, H5 oder H25

nach Volumen 4:1 mit MIPA Härter PU 900-25, H10, H5 oder H25

+ 5 -10 % MIPA 2K Verdünnung

- **Trocknung** über Nacht (maximal 24 Std.)

- **1 x streichen/rollen** mit MIPA PU 350-50 2K PUR-Antirutschlack (Farbton nach Wunsch)

+ MIPA Härter wie oben beschrieben

+ 5 -10 % MIPA 2K Verdünnung

- Trocknung über Nacht.

Härter und Verdünnung bitte separat mit bestellen!

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA PU 350-70

Schnellsuche im Shop

pu35 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 4 - 5 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 1 kg reicht für ca. 4,5 m²
- 5 kg reicht für ca. 22,0 m²

MIPA Härter A60

10 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

a60 

MIPA 2K Verdünnung

10 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

v2kn 

Rutschhemmende Lackierung von Zink bzw. verzinkten Eisen, Stahl im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, (staplerbefahrbar) farbig deckend mit MIPA 2K Antirutschlack PU 350-50

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.


Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.