

Rosteffekt-Lackierung auf Zink, Zinkblech, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Lackierung
5. Wichtige Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche

-> [Anleitung](#)

MIPA Zinkreiniger

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Schnellsuche im Shop

przi



3. Grundierung mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

MIPA EP 100-20 ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

- **im Farbton nach Wunsch**

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Rosteffekt-Lackierung auf Zink, Zinkblech, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich

Warum Verdünnung zugeben, und was ist dabei zu beachten?

>> Hier eine ausführliche [Anleitung für die Zugabe der Verdünnung](#)

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
 - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
 - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA EP 100-20 (Standardfarbton RAL 7032)

ep100s

MIPA EP 100-20 (Farbton nach Wunsch)

ep100w

inklusive Härter bestellen

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m²
- 25 kg reicht für ca. 87,5 m²

MIPA Härter EP 950-25

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

950-25 

MIPA Epoxidharzverdünnung

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

mipvep 

4. Rosteffektlackierung

MIPA 2K-WBS-Rosteffektlack ist ein hochwertiger, wasserverdünnbarer 2K-Polyurethanlack mit besonders hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit für den Einsatz im Fahrzeuglackierbereich, Innenausbau, Dekoration. Aufgrund der speziellen Pigmentierung wird eine abriebfeste, rostähnliche Lackoberfläche erzielt.

Verarbeitung

-spritzen

Einsatzgebiete

- Metalllackierung, Kunststofflackierung, Holzlackierung

Eigenschaften

- rostähnliche Lackoberfläche
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit

Rosteffekt-Lackierung auf Zink, Zinkblech, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich

- sehr gute Wasserbeständigkeit
- hohe Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit 150°C – 180°C
- kratzfest

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Vorgehensweise

- 1 x lackieren mit MIPA 2K-WBS-Rosteffektlack

+ 20 % Härter (nach Gewicht) MIPA WPU 9804-25.

+ 5 % Verdünnung mit MIPA VE-Wasser

Den Härter sehr gründlich in den Stammlack einrühren und erst dann mit Mipa VE-Wasser oder Mipa WBC-Verdünnung verdünnen. Niemals Wasser in den Härter geben.

Diese Mischung muss innerhalb von 3 Stunden verarbeitet werden.

- **Trocknung** über Nacht.

Die Struktur der Oberfläche ist beim Spritzen im Normalfall sehr gleichmäßig. Um eine etwas belebtere Fläche zu erzielen, empfehlen wir am nächsten Tag einen zweiten Lackiergang vorzunehmen, und die nasse Lackfläche mit einem Schwamm etwas zu strukturieren (stupfen)

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA 2K-WBS-Rosteffektlack

Lieferung erfolgt im Set inklusive Härter

Schnellsuche im Shop

rosteff 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 5,1 -5,6 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 1,2 kg reicht für ca. 5,1 - 5,6 m²

Schnellsuche im Shop

vew1 

MIPA VE-Wasser

10 % der Lackmenge

Trocknung

staubtrocken 80 90 Min.

griffest 6 – 8 Std.

montagefest 48 Std.

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Rosteffekt-Lackierung auf Zink, Zinkblech, verzinktem Stahl im Innen- und Außenbereich

6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.