

Lackierung von Zink, Zinkblech und verzinkten Eisen, Stahl für normale mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA VC 200-50, 1K-Einschicht-Spritzlack auf PVC-Basis seidenglänzend

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
6. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche
-> [Anleitung](#)

MIPA Zinkreiniger

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Schnellsuche im Shop

przi



3. Spritzlackierung mit MIPA VC 200-50 Einschicht Spritzlack

MIPA VC 200-50 ist ein schnelltrocknender 1K Einschicht-Spritzlack für die Beschichtung von Konstruktionen (Hallen, Rohre, Tore, Wand- und Deckenverkleidungen, Behälter, Fahrzeugbau, Kunststoffenster) aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium und Kunststoff (PVC) im Innen- und Außenbereich. Sie benötigen keine extra Grundierung zum Lackieren von Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, PVC und Beton

Einsatzgebiete

- Hallen, Rohre, Tore, Wand- und Deckenverkleidungen,
- Behälter, Container, Fahrzeugbau, Metalllackierung,
- Stahlkonstruktionen, Bauteile
- auf Stahl, Zink, Aluminium ohne zusätzliche Grundierung
- auf PVC ohne zusätzliche Grundierung
- Innen- und Außenbereich.

Eigenschaften

- kurze Trockenzeit
- elektrostatisch verarbeitbar
- sehr gute Wasserbeständigkeit,
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 70 °C; Kurzzeitbelastung: 90 °C
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, PVC, Aluminium, Beton

Lackierung von Zink, Zinkblech und verzinkten Eisen, Stahl für normale mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA VC 200-50, 1K-Einschicht-Spritzlack auf PVC-Basis seidenglänzend

Vorgehensweise

- 1 x Lackieren mit Mipa VC 200-50 Einschichtlack (Farbton nach Wunsch)
 - + 0 - 10 % MIPA Verdünnung UN 21
- Trocknung über Nacht.

Je nach Farbton (extrem leuchtende Farbtöne wie gelb, orange, rot..) und Auftragsstärke ist evtl. ein zweiter Arbeitsgang erforderlich. In der Regel genügt ein Lackiergang.

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA VC 200-50 Einschichtlack

Schnellsuche im Shop

vc20 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 4 – 5 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 50µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgängen

- 5 kg reicht für ca. 20 - 25 m²

-20 kg reicht für ca. 100 - 125 m²

MIPA Verdünnung UN 21


ca. 10% der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

vun21 

5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop** oben rechts aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.