

Lackierung von Zink, Zinkblech verzinktem Eisen/ Stahl für normale Beanspruchung mit MIPA VC 250-30 Einschicht Farblack

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Anstrich / Lackierung
4. Wichtige Hinweise
5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche

-> [Anleitung](#)

MIPA Zinkreiniger

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Schnellsuche im Shop

przi



3. Anstrich / Lackierung mit MIPA VC 250-30 Einschichtlack

MIPA VC 250-30 ist ein thixotroper, dickschichtiger 1K Einschicht-Farblack zum Streichen, Rollen und Spritzen für die Beschichtung von Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und PVC im Innen- und Außenbereich. Auch für die Beschichtung mineralischer Untergründe (Beton, Estrich etc.) geeignet. Einschicht Farblacke sind zur Grundierung und Endlackierung geeignet. Sie benötigen keine zusätzliche Grundierung zum Streichen und Lackieren von Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, PVC und Beton.

Einsatzgebiete

- Hallen, Rohre, Tore, Wand- und Deckenverkleidungen, Dächer, Behälter, Container, Fahrzeugbau
- Metalllackierung, Stahlkonstruktionen, Bauteile
- auf Stahl, Aluminium, Zink ohne zusätzliche Grundierung (Verzinkung mit Zinkreiniger vorreinigen)
- auf PVC ohne zusätzliche Grundierung

Eigenschaften

- gute Kantenabdeckung
- elektrostatisch verarbeitbar
- sehr gute Wasserbeständigkeit,
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 70 °C; Kurzzeitbelastung: 90 °C
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, PVC, Aluminium, Beton

Lackierung von Zink, Zinkblech verzinktem Eisen/ Stahl für normale Beanspruchung mit MIPA VC 250-30 Einschicht Farblack

Vorgehensweise

- **1 x Grundierung** mit Mipa 250-30 Einschichtlack (Farbton nach Wunsch)
 - + 5 - 10 % MIPA Verdünnung UN 21
- **Trocknung** über Nacht.
- **1 x Zwischenbeschichtung** mit Mipa 250-30 Einschichtlack
 - + 5 - 10 % MIPA Verdünnung UN 21
- **Trocknung** über Nacht.

Wenn Sie die Lackierung im Spritzverfahren ausführen reicht meist 1 Arbeitsgang.

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA VC 250-30 Einschichtlack

Schnellsuche im Shop

vc25 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 2,5 - 3 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 80µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 1,5 m²
- 5 kg reicht für ca. 7,5 m²
- 20 kg reicht für ca. 30,0 m²

Schnellsuche im Shop

vun21 

MIPA Verdünnung UN 21

ca. 10% der Lackmenge

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Lackierung von Zink, Zinkblech verzinktem Eisen/ Stahl für normale Beanspruchung mit MIPA VC 250-30 Einschicht Farblack

6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

*Schnellsuche im Shop***Kürzel**

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.