

# Schwimmbadbeschichtung auf verzinktem Stahl mit MIPA RC 255-30 Schwimmbadfarbe

## Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundanforderungen und Vorbereitung
3. Grundierung
4. Beschichtung
5. Besondere Hinweise
6. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
7. Wichtige Hinweise

### 1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen (bedingt)

### 2. Untergrundanforderungen und Vorbereitung

**Bitte beachten:** wenn bereits ein Altanstrich vorhanden ist, nach [folgender Anleitung](#) arbeiten

#### Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche -> [Anleitung](#) oder geeignetes Strahlverfahren (Sweepen) anwenden.

### Benötigte Materialien / Materialbedarf

#### **MIPA Zinkreiniger**

ca. 50 ml je m<sup>2</sup>

#### **Ergiebigkeit je Gebinde**

1 Liter reicht für ca. 20 m<sup>2</sup>

Schnellsuche im Shop

przi



### 3. Grundierung

1 x grundieren mit MIPA EP 100-20 2k Epoxidharzgrundierung

MIPA EP 100-20 ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

#### Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

**- im Farbton nach Wunsch**

#### **Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?**

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

#### **Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?**

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

# Schwimmbadbeschichtung auf verzinktem Stahl mit MIPA RC 255-30 Schwimmbadfarbe

## Vorgehensweise

- 1 x **grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
  - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
  - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

## Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

## Benötigte Materialien / Materialverbrauch

**MIPA EP 100-20** (Standardfarbton RAL 7032)

**MIPA EP 100-20** (Farbton nach Wunsch)

inklusive Härter bestellen

## Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

## Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m<sup>2</sup>
- 25 kg reicht für ca. 87,5 m<sup>2</sup>

## **MIPA Härter EP 950-25**

20 % der Lackmenge

## **MIPA Epoxidharzverdünnung**

- ca. 10% der Grundierungsmenge

**Trocknung über Nacht, aber maximal 24 Stunden. Bei längerer Trocknung muss vor dem nächsten Anstrich erst komplett matt angeschliffen werden.**

## 4. Beschichtung

### **zur Grundierung**

1 x streichen mit MIPA RC 255-30 Schwimmbadfarbe, 1: 1 verdünnt mit MIPA Verdünnung UN 21  
Trocknung mindestens 24 Std.

### **für die weitere Beschichtung**

ca. 3 -4 x streichen mit MIPA RC 255-30 Schwimmbadfarbe

Verdünnungszugabe 0 – 5 % (an besten unverdünnt), Trocknung zwischen den Arbeitsgängen mind. 24 Std.

## Materialien / Materialbedarf

### **MIPA Schwimmbadfarbe**

0,6 kg/m<sup>2</sup>

### **MIPA UN 21 Verdünnung**

0,10 Liter/m<sup>2</sup>

**insgesamt müssen 0,6 kg je m<sup>2</sup> aufgebracht werden, um die benötigte Schichtstärke zu erzielen.**

Je nachdem wie man streicht braucht man dafür mehr oder weniger Arbeitsgänge Falls also nach den angegebenen Arbeitsgängen noch Material übrig ist, bitte nochmals streichen.

*Schnellsuche im Shop*

ep100s  
ep100w



*Schnellsuche im Shop*

950-25



*Schnellsuche im Shop*

mipvep



*Schnellsuche im Shop*

rc25



*Schnellsuche im Shop*

vun21



# Schwimmbadbeschichtung auf verzinktem Stahl mit MIPA RC 255-30 Schwimmbadfarbe

## Beispielrechnung

Schwimmbekengröße 8,00 m lang x 4,00 m breit x 1,80 m tief  
zu streichende Fläche = 75,2 m<sup>2</sup>

|                       |            |   |                     |   |            |
|-----------------------|------------|---|---------------------|---|------------|
| MIPA EP 100-20        | 0,285 kg   | x | 75,2 m <sup>2</sup> | = | 21,43 kg   |
| MIPA Härter EP 950-25 | 0,057 kg   | x | 75,2 m <sup>2</sup> | = | 4,28 kg    |
| MIPA EP Verdünnung    | 0,028 kg   | x | 75,2 m <sup>2</sup> | = | 2,14 Liter |
| MIPA Zinkreiniger     | 0,05 Liter | x | 75,2 m <sup>2</sup> | = | 3,76 Liter |
| MIPA UN 21 Verdünnung | 0,05 Liter | x | 75,2 m <sup>2</sup> | = | 3,76 Liter |
| MIPA Schwimmbadfarbe  | 0,51 kg    | x | 75,2 m <sup>2</sup> | = | 38,35 kg   |

## Materialien / Materialbedarf

nach unseren Erfahrungswerten benötigen Sie je m<sup>2</sup> folgende Materialmengen

**MIPA Schwimmbadfarbe**  
0,6 kg/m<sup>2</sup>

**MIPA UN 21 Verdünnung**  
0,10 Liter/m<sup>2</sup>

Schnellsuche im Shop

rc25 

Schnellsuche im Shop

vun21 

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.


Es sollte aber unbedingt darauf geachtet werden, dass mind. 0,6 kg Schwimmbadfarbe je m<sup>2</sup> aufgebracht werden, da sonst die Schichtstärke nicht ausreicht. Falls also nach den angegebenen Arbeitsgängen noch Material übrig ist, bitte nochmals streichen.

## 5. Besondere Hinweise

- 1. Verarbeitungstemperatur:** 10 °C bis 28 °C. Nicht in der prallen Sonne oder bei Regen streichen.
- Die **Endhärte** wird nach 8 -10 Tagen (20 °C) erreicht. Regenbelastung in den ersten zwei Stunden unbedingt vermeiden (Gefahr der Kraterbildung).
- 3. Nach dem letzten Anstrich** mind. 14 Tage Endtrockenzeit einhalten (Regentage zählen nicht!) bevor das Wasser eingelassen wird.
- 4. Langsam und blasenfrei** streichen / rollen. **Zum Erzielen möglichst blasenfreier Oberflächen wird die Ausführung mit Pinsel oder Flächenstreicher empfohlen.**  
Beim Auftrag mit der Rolle ist es ratsam, die nasse Beschichtung nochmals mit geringem Druck durchzurollen, oder besser mit einem Pinsel durchzuziehen, um Blasen zu öffnen.  
Der Lack darf dabei noch nicht angetrocknet sein, damit der Lack wieder verlaufen kann.
- 5. Benutzung als Fischbecken:** Nach dem letzten Anstrich mind. 4 Wochen Endtrockenzeit einhalten (Regentage zählen nicht!) und anschließend gründlich mit Wasser ausspülen.
- 6. Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den Produktinformationen von [MIPA PoolRuc](#).**

# Schwimmbadbeschichtung auf verzinktem Stahl mit MIPA RC 255-30 Schwimmbadfarbe

## 6. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

*Schnellsuche im Shop*

[zum Shop](#)

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

## 7. Wichtige Hinweise

**Details zur Verarbeitung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.**

**Die angegebenen Materialmengen** basieren auf Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.