

Eisenglimmerlackierung auf Eisen/Stahl für den Aussenbereich mit Spraydosen

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung
3. Lackierung
4. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
5. Wichtige Hinweise

1. Untergrundvorbereitung

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner** bei starker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

2. Grundierung

1 x grundieren mit **MIPA 2K-EP-Grundierfillerspray** beige

Mipa 2K-EP-Grundierfiller-Spray ist ein Mipa 2-Komponenten EP-Grundierfiller für höchste Ansprüche. Die hervorragenden Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften sowie ein optimaler Verlauf zeichnen dieses Produkt besonders aus. Überlackierbar mit Basislacken, wasserbasierende Basislacken, 2K-Decklacken und 2K-Klarlack. Sehr gute Durchhärtung und Isolierungswirkung. Lösemittelbeständig.

Untergrund: Alu, Zink, Stahl, GFK, Altlackierungen, Sauber, fettfrei und trocken. Bei Bedarf anschleifen.

Grundierung nach Trocknung über Nacht gleichmäßig matt schleifen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIRKA Total Schleifvlies

1 Bogen je m²

Schnellsuche im Shop

prsil 

Schnellsuche im Shop

epgfs 

Schnellsuche im Shop

total 

Eisenglimmerlackierung auf Eisen/Stahl für den Aussenbereich mit Spraydosen

3. Eisenglimmerlackierung mit MIPA VC 555-20 Eisenglimmer

MIPA VC 555-20 ist ein thixotroper, dickschichtiger 1K Einschicht-Eisenglimmerlack zum **Streichen, Rollen und Spritzen** für die Beschichtung von Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und PVC im Innen- und Außenbereich. Auch für die Beschichtung mineralischer Untergründe (Beton, Estrich etc.) geeignet. Einschicht Eisenglimmerlacke sind zur Grundierung und Endlackierung geeignet. Sie benötigen keine zusätzliche Grundierung zum Streichen und Lackieren von Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, PVC und Beton.

Einsatzgebiete

- Eisengeländer, Tore,
- direkt auf Aluminium ,PVC Kunststoff, Beton, Estrich, verzinkte Metallteile, Zinkblech (ganz neue Verzinkung mit Zinkreiniger vorreinigen)
- direkt auf Stahl - im Innenbereich
- direkt auf Stahl - im Außenbereich Korrosionsschutzgrundierung erforderlich

Eigenschaften

- hohe UV- und Wetterbeständigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit 70°C – 90°C
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, PVC, Aluminium, Beton

Vorgehensweise

- **1 -2 x Lackieren** mit Mipa VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmer in dünnen Schichten

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmer

Schnellsuche im Shop

vc555 spray 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 1 m² je Spraydose

Bitte beachten Sie zusätzlich immer noch die Produktdatenblätter der einzelnen Produkte.

5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop** oben rechts aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Eisenglimmerlackierung auf Eisen/Stahl für den Aussenbereich mit Spraydosen

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.