

**CODU TEC 1K-Hightech Kunststoff-Haftgrund**

**Exzellente Haftung ohne Anschleifen**

**- auch für schwierigste Kunststoffe (außer Polyethylen)**

**- nur reinigen**

---

**CODU TEC 1K-Hightech Kunststoff-Haftgrund** ist ein Revolution im Bereich der Kunststofflackierung.

**CODU TEC 1K-Hightech Kunststoff-Haftgrund ermöglicht den direkten Auftrag auf Kunststoffteile ohne vorheriges, zeitaufwendiges Anschleifen oder sonstiger Vorbehandlungen - eine gründliche Reinigung ist völlig ausreichend..**

Perfekte Haftung auf nahezu allen, auch schwierigsten Kunststoffuntergründen. Hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit. Bei Beschädigungen keine bis geringe Unterwanderung.

**Anwendung:**

Bei glatten Substraten genügt ein Spritzgang, bei rauen oder angeschliffenen Untergründen sind zwei Spritzgänge - zum Ausgleich der Rauhtiefe - notwendig, um eine hervorragende, sichere Haftung zu gewähren.

**Untergründe:**

alle im KFZ-Exterieurbereich lackierbaren Kunststoffe, wie z.B. ABS, PVC (hart und weich) PS, PC, GFK, Nylon und TPO. Haftsicher auch auf schwierigen, jedoch unbehandelten Kunststoffen wie z.B. Polypropylen, PP/EPDM, PPE/PA, PPE und PP-basierenden Kunststoffen. Eine Vorbehandlung, wie Anschleifen oder Tempern ist auch hier nicht notwendig.

**Überlackierung:**

Nach einer ausreichenden Trocknung - die je nach Anforderung bei Raumtemperatur oder auch wärmeforciert erfolgen kann - ist der dünn-schichtige CODU TEC 1K-Hightech Kunststoff-Haftgrund mit nahezu allen Basecoatsystem oder auch 1K- und 2K-Lacksystemen überlackierbar. Das Zeitfenster zur Überlackierung beträgt ab Trocknung bis zu 3 Monate ohne weitere Bearbeitung.

**Eigenschaften:**

Durch die hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit findet bei Beschädigungen der Decklackierung keine bis sehr geringe Unterwanderung statt. Die hervorragende Kriechfähigkeit sichert ein Erreichen auch filigraner Stellen und deren sicherer Benetzung. Eine hohe Resistenz gegenüber Ölen, Fetten und Treibstoffen, als auch die Temperaturbeständigkeit bis ca. +200° C runden das Leistungspotential besonders positiv ab. CODU TEC 1K-Hightech Kunststoff-Haftgrund - ein innovativer Kunststoffhaftvermittler mit überragendem Leistungsprofil.

**Produktdaten**

Lieferviskosität: 12 sec DIN 4 mm, Flammpunkt: > + 23°C

Temperaturbeständigkeit: ca. + 200°C

Glanzgrad: matt auf trocknend, Farbton: farblos

Spez. Gewicht.: 0,869 g/cm<sup>3</sup>, Produkt-VOC: < 840 g/l

## CODU TEC 1K-Hightech Kunststoff-Haftgrund

**Exzellente Haftung ohne Anschleifen**  
- auch für schwierigste Kunststoffe (außer Polyethylen)  
- nur reinigen

Theoretische Ergiebigkeit: ca. 14 m<sup>2</sup> / Liter bei 5 µm Trockenfilmstärke  
Der Materialbedarf ist in der Praxis abhängig von der Verarbeitungsart, dem Spritzverlust und Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.

**CODU TEC 1K-Hightech Kunststoff-Haftgrund** ist spritzfertig eingestellt

### Lagerstabilität

6 Monate im verschlossenen Original-Gebinde  
Vor Frost, Hitze und Feuchtigkeit schützen.

### Verarbeitungsbedingungen

Ab 10°C Objekt und Umgebungstemperatur - resultierende Trockenzeit beachten.  
Relative Luftfeuchtigkeit - 0 - 80%

### Wichtiger Hinweis

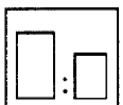
Bedingt durch die mögliche Vielzahl der Kunststoffmischungen, verschiedenster Be- und Verarbeitungsverfahren und unbekannter Kontamination ist eine sorgfältige, aussagefähige Vorprüfung erforderlich.

### Untergrundvorbereitung



Untergrund sorgfältig entfetten und reinigen mit CODU Tec Kunststoffreiniger  
Untergrund nicht anschleifen.

### Mischsystem



Mischungsverhältnis: Spritzfertig  
Vor Gebrauch sorgfältig schütteln  
Topfzeit in Mischung: entfällt

### Applikation / Verarbeitung

#### Spritzen



	Spritzdüse	Spritzdruck	Spritzgänge	Trockenfilm
Fließbecher	1,3 - 1,4 mm	2,0 - 2,5 bar	1 - 2*	ca. 5 micron
HVLP	Spritzdüse	Zerstäubedruck	Spritzgänge	Trockenfilm
Fließbecher	1,4 - 1,5 mm	0,7 bar	1 - 2*	ca. 5 micron

## **CODU TEC** 1K-Hightech Kunststoff-Haftgrund

**Exzellente Haftung ohne Anschleifen**

**- auch für schwierigste Kunststoffe (außer Polyethylen)**

**- nur reinigen**

### Besonderer Hinweis

\* Die Anzahl der Spritzgänge resultiert aus der zu egalisierenden Rauhtiefe des Untergrundes.

- Beispiel:**
- gebürstetes, geschliffenes oder eloxiertes Aluminium = 2 Spritzgänge,
  - glatte Oberflächen = 1 Spritzgang )

### Rollen / Streichen



Ohne Druck gleichmäßig Untergrund benetzen. Nicht zu trocken auftragen, höhere Feuchte verbessert den Verlauf. Auf eine ausreichende und gleichmäßige Benetzung des Untergrundes ist zu achten. Bei rauen Oberflächen ist die Rauhtiefe auszugleichen. Ausreichende Trockenzeit einhalten, da beim Streichen und Rollen mehr Material aufgetragen wird!!

### Trocknung



Schichtstärke	5-7µm	Trockenzeit (bei 1 Spritzgang)	überlackierbar
bei Temperatur	80° C	10 Min	nach Trocknung
bei Temperatur	20° C	30 - 45 Min	nach Trocknung

- Bei 2 Spritzgängen oder zu hoher Schichtstärke wird die Trockenzeit erheblich verlängert.
- **Wir empfehlen deshalb mind. 24 Std.**

Hinweis: Niedrigere / höhere Temperaturen und / oder höhere Luftfeuchtigkeit oder eine höhere Schichtstärke verzögern bzw. beschleunigen die Trocknung.

Besonders wichtig: Auf vollständige Durchtrocknung des Haftgrundes achten! Wir empfehlen mind. 24 Std.

### Überlackierung

Automotive OEM Basecoat, 1K- und 2K-Decklacksysteme (die jeweilige Produktinfo ist zu beachten).

Die Überlackierung kann in einem Zeitraum von bis zu 3 Monaten erfolgen.

(Evtl. dann vorhandene Staubablagerungen zuvor ohne Beschädigungen entfernen.)

### Reinigung der Arbeitsgeräte

Nach dem Gebrauch mit Reinigungsverdünnung oder Nitroverdünnung reinigen.

### Kennzeichnung

Kennzeichnung nach GefStoffV (in der jeweils gültigen Fassung).

Siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

### VOC

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.E im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 840 g/Ltr. Der VOC-Gehalt dieses Produkts in spritzfertiger Mischung beträgt max. 839 g/Ltr.